

SISTEMA KXZW CONDENSATO AD ACQUA VRF-T

Questi sistemi MHI utilizzano l'acqua come fonte per la climatizzazione. Sono ideali per gli edifici alti.

CARATTERISTICHE

- Risparmio energetico, riduzione del costo di funzionamento.
- Elevata efficienza.
- Design flessibile e compatto, si trasporta in ascensore.
- Si integra con l'architettura.
- Facilità di trasporto e installazione
- BMS (Building Management System); lo stesso sistema di controllo del sistema condensato ad aria (KXZ).
- Assistenza e manutenzione; facile accessibilità anteriore delle parti principali (compressore, controllo, scambiatore di calore a piastre, ecc.).
- Ampia gamma di Software di controllo e strumenti di manutenzione (Mente PC, SL-Checker, ecc.).

APPLICAZIONI

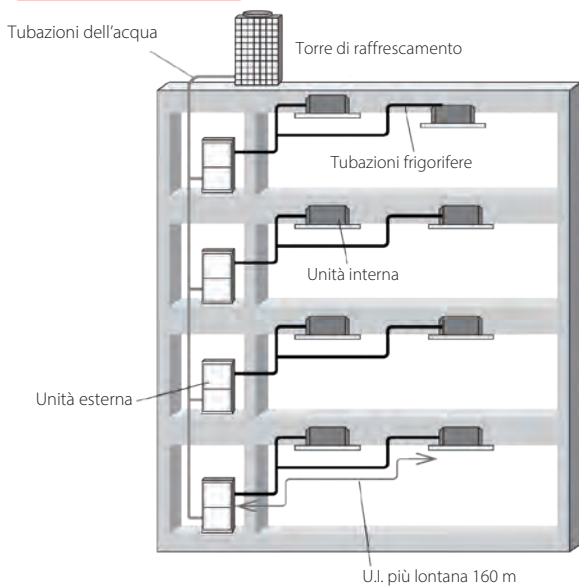
- Ideale per applicazioni su edifici alti.
- Grattacieli di 100 metri o più in altezza.
- Facciata di vetro; esterno di un edificio grazie alla possibilità di nascondere l'unità motocondensante.





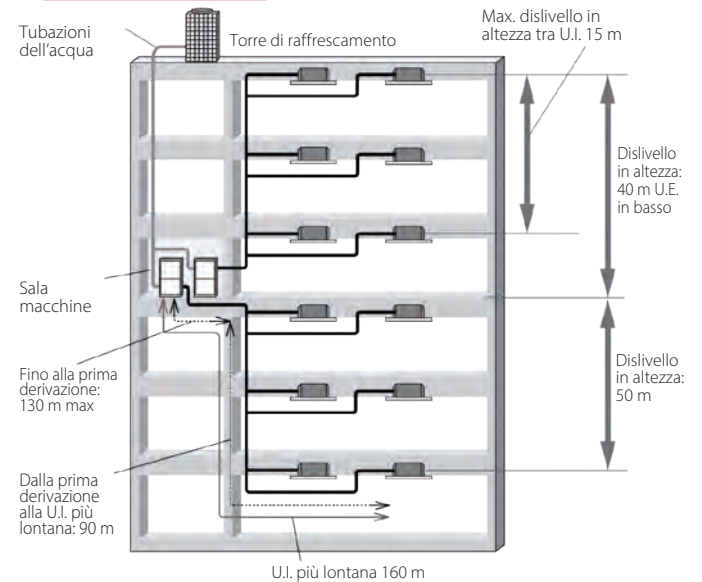
LE UNITÀ ESTERNE SU OGNI PIANO (nuovi progetti di costruzione)

Lunghezza totale: 510 m



LE UNITÀ ESTERNE DELLA SALA MACCHINE (progetti di ristrutturazione)

Lunghezza totale: 510 m



CONDENSATO AD ACQUA

KXZW

VRF-T

COLLEGA FINO A 33 UNITÀ
INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 224 KXZWE1 22,4 kW

FDC 280 KXZWE1 28,0 kW

FDC 335 KXZWE1 33,5 kW

Tutta la gamma KXZW rientra nel Conto Termico 3.0, per i modelli che godono anche di Ecobonus e Bonus Casa, fare riferimento alle certificazioni del costruttore.

8~12HP
(22,4~33,5 kW)

Modello unità esterna			FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
Combinazioni			-	-	-	
Classe di potenza			8	10	12	
Capacità nominale (W30/A27)	Raffrescamento	HP	22,40	28,00	33,50	
Potenza assorbita nominale (W30/A27)		kW	4,23	5,75	8,13	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER	5,30	4,87	4,12	
Capacità nominale (W20/A20)	Riscaldamento	HP	25,00	31,50	37,50	
Potenza assorbita nominale (W20/A20)		kW	4,24	5,10	6,30	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP	5,90	6,18	5,95	
Dati elettrici						
Alimentazione		Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz			
Corrente nominale	Raffrescamento	A	7,14	9,64	13,40	
	Riscaldamento	A	7,13	8,59	10,50	
Corrente massima		A	23,50	23,50	23,50	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ¹		tipo (GWP)	R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante (tonnellate di CO2 equivalenti)		kg	9,9 (20,671)	9,9 (20,671)	9,9 (20,671)	
Diametro tubazioni ²	Liquido	inch (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	1/2" (12,7)	
	Gas		3/4" (19,05)	7/8" (22,22)	1" (25,4)	
	Bilanciamento olio		-	-	-	
Specifiche Prodotto						
Dimensioni		HxLxP mm	1110x780x550	1110x780x550	1110x780x550	
Peso netto		kg	185	185	185	
Livello potenza sonora		Max dB(A)	65	66	66	
Livello pressione sonora		Max dB(A)	48	50	52	
Portata acqua (per ogni unità)		Min ~ Max L/min	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	
Perdite di carico scambiatore (per ogni unità)		Min ~ Max kPa	8 ~ 68	8 ~ 68	8 ~ 68	
Diametro tubazioni idrauliche		In/Out inch	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	
Limiti di funzionamento (temperatura entrata acqua)		Raffrescamento	°C	10~45	10~45	
		Riscaldamento				
Unità Interne collegabili ³		Min ~ Max	n°	1 ~ 22	1 ~ 28	1 ~ 33
		Capacità	%	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150

1. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 2. I diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m. 3. Quando si collegano unità interne di tipo FDk, FdFL, FDFU o FDFW il limite massimo scende al 130%.

COLLEGA FINO A 67 UNITÀ
INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 450 KXZWE1 (FDC 224x2)	45,0 kW
FDC 500 KXZWE1 (FDC 224+FDC 280)	50,0 kW
FDC 560 KXZWE1 (FDC 280x2)	56,0 kW
FDC 615 KXZWE1 (FDC 280+FDC 335)	61,5 kW
FDC 670 KXZWE1 (FDC 335x2)	67,0 kW



16~24HP
(45,0~67,0 kW)

COMBINAZIONI

Modello unità esterna			FDC 450 KXZWE1	FDC 500 KXZWE1	FDC 560 KXZWE1	FDC 615 KXZWE1	FDC 670 KXZWE1	
Combinazioni			FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
			FDC 224 KXZWE1	FDC 280KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
Classe di potenza			HP	16	18	20	22	
Capacità nominale (W30/A27)			kW	45,00	50,00	56,00	61,50	
Potenza assorbita nominale (W30/A27)			kW	8,49	9,83	11,50	13,70	
Coefficiente di efficienza energetica nominale			EER	5,30	5,09	4,87	4,49	
Capacità nominale (W20/A20)			kW	50,00	56,00	63,00	69,00	
Potenza assorbita nominale (W20/A20)			kW	8,47	9,27	10,20	11,40	
Coefficiente di prestazione energetica nominale			COP	5,90	6,04	6,18	6,05	
Dati elettrici			Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz				
Alimentazione			Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz				
Corrente nominale			Raffrescamento	A	14,30	16,50	19,30	22,70
			Riscaldamento	A	14,30	15,60	17,20	19,10
Corrente massima			A	47,00	47,00	47,00	47,00	
Dati circuito frigorifero								
Refrigerante ¹			tipo (GWP)	R410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante (tonnellate di CO2 equivalenti)			kg	19,8 (41,342)	19,8 (41,342)	19,8 (41,342)	19,8 (41,342)	
Diametro tubazioni ²			Liquido	inch	1/2" (12,7)	1/2" (12,7)	1/2" (12,7)	
				Gas	1-1/8" (28,58)	1-1/8" (28,58)	1-1/8" (28,58)	1-1/8" (28,58)
			Bilanciamento olio	mm	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)
Specifiche Prodotto								
Dimensioni			HxLxP	mm	2220x780x550	2220x780x550	2220x780x550	
Peso netto			kg	370	370	370	370	
Livello potenza sonora			Max	dB(A)	-	-	-	
Livello pressione sonora			Max	dB(A)	51	52	53	
Portata acqua (per ogni unità)			Min ~ Max	L/min	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	
Perdite di carico scambiatore (per ogni unità)			Min ~ Max	kPa	8 ~ 68	8 ~ 68	8 ~ 68	
Diametro tubazioni idrauliche			In/Out	inch	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	
Limiti di funzionamento (temperatura entrata acqua)			Raffrescamento	°C	10~45	10~45	10~45	
			Riscaldamento	°C	10~45	10~45	10~45	
Unità Interne collegabili ³			Min ~ Max	n°	1 ~ 44	1 ~ 50	1 ~ 56	
			Capacità	%	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150

1. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 2. I diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m. 3. Quando si collegano unità interne di tipo FDX, FDFL, FDFU o FDFW il limite massimo scende al 130%.

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ
INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 730 KXZWE1 (FDC 224x2+FDC 280)	73,0 kW
FDC 775 KXZWE1 (FDC 224+FDC 280x2)	77,5 kW
FDC 850 KXZWE1 (FDC 280x3)	85,0 kW
FDC 900 KXZWE1 (FDC 280x2+FDC 335)	90,0 kW
FDC 950 KXZWE1 (FDC 280+FDC 335x2)	95,0 kW
FDC 1000 KXZWE1 (FDC 335x3)	100,0 kW



26~36HP
(73,0~100,0 kW)

COMBINAZIONI

Modello unità esterna			FDC 730 KXZWE1	FDC 775 KXZWE1	FDC 850 KXZWE1	FDC 900 KXZWE1	FDC 950 KXZWE1	FDC 1000 KXZWE1	
Combinazioni			FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
			FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
			FDC 280KXZWE1	FDC280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
Classe di potenza			HP	26	28	30	32	34	
Capacità nominale (W30/A27)			kW	73,00	77,50	85,00	90,00	95,00	
Potenza assorbita nominale (W30/A27)			kW	14,20	15,50	17,50	19,50	21,70	
Coefficiente di efficienza energetica nominale			EER	5,14	5,00	4,86	4,62	4,38	
Capacità nominale (W20/A20)			kW	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00	
Potenza assorbita nominale (W20/A20)			kW	13,80	14,80	15,40	16,40	17,60	
Coefficiente di prestazione energetica nominale			COP	5,98	6,08	6,17	6,10	6,02	
Dati elettrici									
Alimentazione			Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz					
Corrente nominale			Raffrescamento	A	23,80	26,00	29,30	32,50	36,00
			Riscaldamento	A	23,20	24,90	25,90	27,50	29,40
Corrente massima			A	70,50	70,50	70,50	70,50	70,50	70,50
Dati circuito frigorifero									
Refrigerante ¹			tipo (GWP)	R410A (2088)					
Quantità pre-carica refrigerante (tonnellate di CO2 equivalenti)			kg	29,7 (62,014)	29,7 (62,014)	29,7 (62,014)	29,7 (62,014)	29,7 (62,014)	
Diametro tubazioni ²			Liquido	inch (mm)	5/8" (15,88)	5/8" (15,88)	5/8" (15,88)	5/8" (15,88)	
			Gas	inch (mm)	1-1/4" (31,75)	1-1/4" (31,75)	1-1/4" (31,75)	1-1/4" (31,75)	1-1/2" (38,1)
			Bilanciamento olio	inch (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)
Specifiche Prodotto									
Dimensioni			HxLxP	mm	3330x780x550	3330x780x550	3330x780x550	3330x780x550	
Peso netto			kg	555	555	555	555	555	
Livello potenza sonora			Max	dB(A)	-	-	-	-	
Livello pressione sonora			Max	dB(A)	54	54	55	56	
Portata acqua (per ogni unità)			Min ~ Max	L/min	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	
Perdite di carico scambiatore (per ogni unità)			Min ~ Max	kPa	8 ~ 68	8 ~ 68	8 ~ 68	8 ~ 68	
Diametro tubazioni idrauliche			In/Out	inch	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	
Limiti di funzionamento (temperatura entrata acqua)			Raffrescamento	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	
			Riscaldamento	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	
Unità Interne collegabili ³			Min ~ Max	n°	2 ~ 72	2 ~ 78	2 ~ 80	2 ~ 80	
			Capacità	%	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150	

1. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 2. I diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m. 3. Quando si collegano unità interne di tipo FDK, FDFL, FDFU o FDFW il limite massimo scende al 130%.