

## MONOSPLIT SUPER

## COLONNA R32



OPZIONALE

FDF 100-125-140 VH

\* I prodotti contrassegnati con il bollino 'Conto Termico 3.0' rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



Per tutti i modelli Per il modello da 10 kW

- Ideale per l'installazione in ristoranti, negozi o uffici privi di controsoffitto, o caratterizzati da soffitti particolarmente alti
- **50 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Flusso d'aria ampio e potente
- Facilità di trasporto e installazione
- Il comando a filo ha una funzione di allarme in caso di rilevazione fughe. Il sensore si trova in basso, nella base dell'unità

Modello unità interna	FDF 100 VH		FDF 125 VH		FDF 140 VH	
Modello unità esterna	FDC 100 VNA-W	FDC 100 VSA-W	FDC 125 VNA-W	FDC 125 VSA-W	FDC 140 VNA-W	FDC 140 VSA-W
Tipo						
Controllo (in dotazione)						
Filocomando TOUCH con allarme fughe gas						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	kW		10,00 (4,00~11,20)		12,50 (5,00~14,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW		3,08		4,65	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER1		3,25		2,69	
Capacità nominale (T=+7°C)	kW		11,20 (4,00~12,50)		14,00 (4,00~16,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW		2,94		4,10	
Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP1		3,81		3,42	
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	kW		10,00		12,50	
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER2		5,76		5,28	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/20113		A++		-	
Consumo energetico annuo	kWh/a		608		-	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW		8,50		9,80	
Coefficiente di prestazione stagionale	SCOP2		4,00		3,89	
Efficienza energetica stagionale [ηs]	%		157,00		152,60	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/20113		A+		-	
Consumo energetico annuo	kWh/a		2973		-	
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	14,90	4,80	21,50	7,20
	Riscaldamento	A	14,40	4,60	19,20	6,30
Corrente massima		A	24,00	15,00	24,00	15,00
Potenza assorbita massima		kW	6,40	10,20	6,40	10,20
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante <sup>4</sup>	Tipo (GWP)		R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		3,3		3,3	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		2,228		2,228	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Max lunghezza splittaggio	m		50		50	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	50/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30		30	
Carica aggiuntiva	g/m		54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	600x329x1850		600x329x1850	
Peso Netto	Kg		49		49	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	53/51/49/44		55/51/49/44	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m <sup>3</sup> /h	1620/1560/1380/1140		1740/1560/1380/1140	
Rilevatore fughe di gas refrigerante	Integrato					
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	970x370x845		970x370x845	
Peso netto	Kg		77	78	77	78
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	70		71	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	55		56	
Volume aria trattata	Max	m <sup>3</sup> /h	4500		4500	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH001R100					
Human sensor (KIT)	LB-KIT2					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					
Telecomando IR (KIT)	RCN-KIT4-E2					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato in atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.