

SERIE HYPER

COMMERCIALE MONO E MULTI

R32



Minima temperatura esterna di funzionamento
in riscaldamento: -20°C

Se diminuisce la temperatura esterna,
la potenza erogata rimane costante

■ 4 taglie

1 Monofase 3HP= 7,10 kW
3 Trifase 4~6HP=10,00~14,00 kW

■ Super Heat ad avvio macchina

■ Mantenimento della potenza erogata anche al
diminuire della temperatura esterna
(tranne modello da 7,10 kW)

■ 100 m

Lunghezza di splittaggio

■ Applicazione dei compressori Twin Rotary:
riduzione delle dimensioni e aumento delle
prestazioni

VNX-W = MONOFASE
VSX-W = TRIFASE



FDC 71 VNX-W (3HP)



FDC100 VSX-W (4HP)
FDC125 VSX-W (5HP)
FDC140 VSX-W (6HP)

MONOSPLIT HYPER

CASSETTA 84X84 R32

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard bianco
T-PSA-5BW-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraift bianco
T-PSAE-5BW-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard nero
T-PSA-5BB-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraift nero
T-PSAE-5BB-E

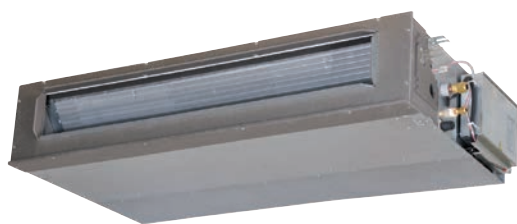
Modello unità interna		FDT 71 VH		FDT 100 VH		FDT 125 VH		FDT 140 VH		
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W		FDC 125 VSX-W		FDC 140 VSX-W		
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter								
Dati Nominali										
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)				
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,69	2,28	3,21	3,87				
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,20	4,38	3,89	3,62				
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)				
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,75	2,48	3,43	4,20				
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,58	4,52	4,08	3,81				
Dati Stagionali										
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00				
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,60	8,00	7,64	7,20				
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-				
Consumo energetico annuo		kWh/a	327	438	-	-				
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	5,80	11,20	14,00	15,50				
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP ²	4,61	4,44	4,26	4,14				
Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	181,40	174,60	167,40	162,60				
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A+	-	-				
Consumo energetico annuo		kWh/a	1762	3534	-	-				
Dati elettrici										
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz					
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²			
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4		4			
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,50		3,90		5,20			
	Riscaldamento	A	7,80		4,20		5,60			
Corrente massima		A	19,10		14,00		14,00			
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90		8,90			
Dati circuito frigorifero										
Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R32 (675)								
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	2,75		4		4		4		
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,856		2,700		2,700		2,700		
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m		3/50		3/100		3/100		
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m		30/15		50/15		50/15		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m		30		30		30		
Carica aggiuntiva		g/m		54		54		54		
Specifiche unità interna										
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236		840x840x298		840x840x298		840x840x298	
Peso Netto		Kg	21		25		25		25	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60		62		64		64	
Livello pressione sonora (P-Hi/Hi/Mi/Lo)	Raffrescamento	dB(A)	46/34/31/26		47/39/36/30		48/41/39/31		48/42/39/32	
	Riscaldamento				47/39/36/29		48/41/38/31		48/41/38/31	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1680/1080/900/720		2220/1560/1380/1020		2280/1680/1500/1080		2280/1740/1560/1140	
Specifiche unità esterna										
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300		970x370x1300		970x370x1300	
Peso netto		Kg	60		99		99		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		67		70		71	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53		54		54	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600		6000		6000		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C							-15~+50	
	Riscaldamento	°C							-20~+20	
Accessori										
Pannello decorativo		T-PSA-5BW-E (bianco) / T-PSA-5BB-E (nero)								
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35		950x950x35		950x950x35		950x950x35	
Peso netto		Kg	5		5		5		5	
Filocomando		RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)								
Telecomando IR (KIT angolare)		RCN-T-5BW-E2 (bianco) / RCN-T-5BB-E2 (nero)								
Parti opzionali										
Modulo Wi-Fi		INWFIMH001R100								
Human sensor (KIT angolare)		LB-T-5BW-E (bianco) / LB-T-5BB-E (nero)								
Interfaccia SUPERLINK II		SC-ADNA-E								
Pannello antidraift		T-PSAE-5BW-E (bianco) / T-PSAE-5BB-E (nero)								

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA REGOLABILE R32

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



OPZIONALE

- **max 100**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

FDUM 71-100-125-140 VH

Modello unità interna		FDUM 71 VH	FDUM 100 VH	FDUM 125 VH	FDUM 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W	
Tipo						
Pompa di calore DC-Inverter						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,01	3,86	3,58	3,32
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	4,49	4,26	3,88	3,79
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER2	6,89	6,29	6,10	5,79
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	-	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	15,50
Coefficiente di prestazione stagionale	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	SCOP2	4,45	4,13	3,92	3,88
Efficienza energetica stagionale [ns]		%	175,00	162,20	153,80	152,20
Classe di efficienza energetica stagionale	626/20113	A+	A+	-	-	
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3800	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90		4,40	
	Riscaldamento	A	7,90		5,60	
Corrente massima		A	20,00		17,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700	
Diametro tubazioni frigorifero liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280		1370x740x280	
Peso Netto		Kg	34		54	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25		44/38/36/30	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440/1140/900/600		2160/1680/1500/1140	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/100		60/100	
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300	
Peso netto		Kg	60		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		67	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando	RC-ES (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT)	RCN-KIT4-E2					
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH001R100					
Human sensor (KIT)	LB-KIT2					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					
Filtro ripresa (KIT)	UM-FL2EF		UM-FL3EF			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

CANALIZZABILE AD ALTA PREVALENZA REGOLABILE R32



FDU 71-100-125-140 VH

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



- **max 200**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa posteriore
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

Modello unità interna	FDU 71 VH		FDU 100 VH		FDU 125 VH		FDU 140 VH	
Modello unità esterna	FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W		FDC 125 VSX-W		FDC 140 VSX-W	
Tipo	Pompa di calore DC-Inverter							
Dati Nominali								
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)		
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,77	2,59	3,49	4,22		
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,01	3,86	3,58	3,32		
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)		
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	2,63	3,61	4,22		
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,49	4,26	3,88	3,79		
Dati Stagionali								
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00		
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,89	6,29	6,10	5,79		
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-		
Consumo energetico annuo	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kWh/a	361	557	-	-		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	15,50		
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP ²	4,47	4,13	3,92	3,88		
Efficienza energetica stagionale [ns]	%	175,80	162,20	153,80	152,20			
Classe di efficienza energetica stagionale	626/20113	A+	A+	-	-			
Consumo energetico annuo	kWh/a	1878	3800	-	-			
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²		
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4		
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90	4,40	5,60	6,70		
	Riscaldamento	A	7,90	4,40	5,90	6,80		
Corrente massima	A	20,00	15,00	16,00	17,00			
Potenza assorbita massima	kW	4,11	8,90	8,90	8,90			
Dati circuito frigorifero								
Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R32 (675)						
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	2,75	4	4	4			
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,856	2,700	2,700	2,700			
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	9,52 (3/8") - 15,88(5/8")		9,52 (3/8") - 15,88(5/8")		9,52 (3/8") - 15,88(5/8")		9,52 (3/8") - 15,88(5/8")
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	3/100	3/100		
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	30	30	30	30			
Carica aggiuntiva	g/m	54	54	54	54			
Specifiche unità interna								
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280	1370x740x280	1370x740x280	1370x740x280		
Peso Netto	Kg	34	54	54	54			
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65	65	67	70		
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25	44/38/36/30	45/40/34/29	47/40/35/30		
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440/1140/900/600	2160/1680/1500/1140	2340/1920/1560/1200	2880/2100/1680/1320		
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/200	60/200	60/200	60/200		
Specifiche unità esterna								
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300		
Peso netto	Kg	60	99	99	99			
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71		
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54		
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	6000	6000		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50					
	Riscaldamento	°C	-20~+20					
Accessori								
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)							
Telecomando IR (KIT)	RCN-KIT4-E2							
Parti opzionali								
Modulo Wi-Fi	INWFIMHI001R100							
Human sensor (KIT)	LB-KIT2							
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E							

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

SOFFITTO R32



OPZIONALE

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



Per tutti i modelli Per i modelli fino a 12,5 kW

- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante
- Filtro in polipropilene in dotazione

FDE 71-100-125-140 VH

Modello unità interna		FDE 71 VH	FDE 100 VH	FDE 125 VH	FDE 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W	
Pompa di calore DC-Inverter						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,87	2,33	3,34	4,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,80	4,29	3,75	3,43
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,87	2,52	3,74	4,41
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,28	4,45	3,74	3,63
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,58	7,00	6,53	6,29
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kWh/a	378	501	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	15,50
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP ²	4,45	4,24	4,02	3,96
Efficienza energetica stagionale [ηs]	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	%	175,00	166,60	157,80	155,40
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A+	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3700	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,30	4,00	5,40	6,50
	Riscaldamento	A	8,30	4,20	6,10	7,20
Corrente massima	A	19,10	14,00	14,00	14,00	
Potenza assorbita massima	kW	4,11	8,90	8,90	8,90	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R32 (675)				
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	2,75	4	4	4	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,856	2,700	2,700	2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	30	30	30	30	
Carica aggiuntiva	g/m	54	54	54	54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	1320x690x210	1620x690x250	1620x690x250	1620x690x250
Peso Netto	Kg	33	43	43	43	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	64	64	65
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	47/41/37/32	48/43/38/34	48/45/40/35	49/45/40/36
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1200/960/780/600	1920/1560/1260/990	1920/1740/1380/1020	2040/1740/1380/1080
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso netto	Kg	60	99	99	99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT)	RCN-E-E3					
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMHI001R100					
Human sensor (KIT)	LB-E					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato in atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

COLONNA R32



OPZIONALE

FDF 71-100-125-140 VH

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



Per tutti i modelli Per il modello da 10 kW

- Ideale per l'installazione in ristoranti, negozi o uffici privi di controsoffitto, o caratterizzati da soffitti particolarmente alti
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Flusso d'aria ampio e potente
- Facilità di trasporto e installazione
- Il comando a filo ha una funzione di allarme in caso di rilevazione fughe. Il sensore si trova in basso, nella base dell'unità

Modello unità interna	FDF 71 VH		FDF 100 VH		FDF 125 VH		FDF 140 VH	
Modello unità esterna	FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W		FDC 125 VSX-W		FDC 140 VSX-W	
Tipo								
Pompa di calore DC-Inverter								
Controllo (in dotazione)								
Filocomando TOUCH con allarme fughe gas								
Dati Nominali								
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)		
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,97	2,66	3,74	4,62		
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,61	3,76	3,34	3,03		
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)		
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	2,21	2,95	3,88	4,70		
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	3,62	3,80	3,61	3,41		
Dati Stagionali								
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00		
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,25	6,10	5,95	5,75		
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-		
Consumo energetico annuo		kWh/a	376	574	-	-		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	6,00	11,20	14,00	15,50		
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP ²	4,03	3,84	3,78	3,65		
Efficienza energetica stagionale [ηs]		%	158,20	158,20	148,20	143,00		
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A+	A	-	-		
Consumo energetico annuo		kWh/a	2085	4084	-	-		
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			3-380~415V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,70		4,60		6,10	
	Riscaldamento	A	9,90		5,00		6,40	
Corrente massima		A	19,10		14,00		14,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90		8,90	
Dati circuito frigorifero								
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)					
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	~50		3/100		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54		54	
Specifiche unità interna								
Dimensioni	LxPxH	mm	600x329x1850		600x329x1850		600x329x1850	
Peso Netto		Kg	47		49		49	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	55		65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	42/39/35/33		53/51/49/44		55/51/49/44	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1080/960/840/720		1620/1560/1380/1140		1740/1560/1380/1140	
Rilevatore fughe di gas refrigerante			Integrato					
Specifiche unità esterna								
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300		970x370x1300	
Peso netto		Kg	60		99		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		67		71	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53		54	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600		6000		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50					
	Riscaldamento	°C	-20~+20					
Parti opzionali								
Modulo Wi-Fi			INWFIMH001R100					
Human sensor (KIT)			LB-KIT2					
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E					
Telecomando IR (KIT)			RCN-KIT4-E2					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

PARETE R32



INTEGRATO

SRK 71-100 ZR-WF

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



Per tutti i modelli Per il modello da 7,1 kW

- **339 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- **28 dB(A)**
Livello di potenza sonora (7,10 kW), massima silenziosità
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Il flusso d'aria potente è realizzato con la tecnologia Jet
- Ideale per grandi saloni e negozi
- Filtro antipolvere e fotocatalitico in dotazione

Modello unità interna		SRK 71 ZR-WF		SRK 100 ZR-WF	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Dati Nominali					
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,93	2,74	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER1	3,68	3,65	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	3,04	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	4,49	3,69	
Dati Stagionali					
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER2	6,80	6,54	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	
Consumo energetico annuo		kWh/a	366	535	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	5,80	10,50	
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP2	4,56	4,01	
Efficienza energetica stagionale [ηs]		%	179,40	157,40	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/20113	A+	A		
Consumo energetico annuo		kWh/a	1782	3671	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,60	4,70	
	Riscaldamento	A	7,90	5,10	
Corrente massima		A	19,10	14,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	
Dati circuito frigorifero					
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	1197x262x339	1197x262x339	
Peso Netto		Kg	15,5	16,5	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	63	
Livello pressione sonora (Hi/Mi/Lo/Ulo)	Raffrescamento	dB(A)	44/41/37/25	48/45/40/27	
	Riscaldamento		46/39/35/28	48/43/38/30	
Volume aria trattata (Hi/Mi/Lo/Ulo)	Raffrescamento	m ³ /h	1230/1116/972/624	1470/1278/1056/624	
	Riscaldamento		1500/1188/1038/798	1650/1392/1146/816	
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	
Peso netto		Kg	60	99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50		
	Riscaldamento	°C	-20~+20		
Parti opzionali					
Modulo Wi-Fi			Integrato		
Interfaccia per connessione domotica e comando a filo ⁵			SC-BIKN2-E		

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UEN 206/2012 - N. 2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N. 626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 5. Protocolli domotici disponibili: KNX, Modbus, BACnet.