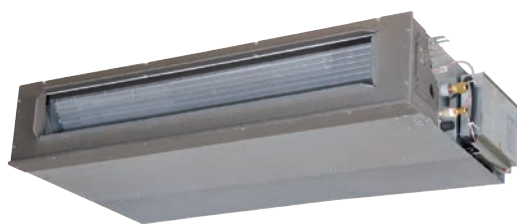


MONOSPLIT HYPER

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA REGOLABILE R32



OPZIONALE

FDUM 71-100-125-140 VH

■ max 100

Prevalenza del ventilatore

■ Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)

■ 280 mm

Altezza

■ 100 m

Lunghezza di splittaggio

■ Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico

■ Filtro escluso

■ Compatibile con sistemi

Modello unità interna			FDUM 71 VH	FDUM 100 VH	FDUM 125 VH	FDUM 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter			
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER1	4,01	3,86	3,58	3,32
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	4,49	4,26	3,88	3,79
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER2	6,89	6,29	6,10	5,79
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	15,50
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP2	4,45	4,13	3,92	3,88
Efficienza energetica stagionale [ηs]		%	175,00	162,20	153,80	152,20
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A+	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3800	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm²		5 x 4 mm²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90		4,40	
	Riscaldamento	A	7,90		4,40	
Corrente massima		A	20,00		17,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante4		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280		1370x740x280	
Peso Netto		Kg	34		54	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25		44/38/36/30	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m³/h	1440/1140/900/600		2160/1680/1500/1140	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/100		60/100	
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300	
Peso netto		Kg	60		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		70	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53	
Volume aria trattata	Max	m³/h	3600		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT)	RCN-KIT4-E2					
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH001R100					
Human sensor (KIT)	LB-KIT2					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					
Filtro ripresa (KIT)	UIM-FI 2FF		UIM-FI 3FF			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.