








# LINEUP

## HYDROLUTION R32

Unità esterne kW		6,00	8,00
		Monofase  FDCW 60 VNX-W	Monofase  FDCW 71 VNX-W
Unità interne			
Hydrobox			
 <b>HMS60-W</b> Comando incluso Pompa inclusa		✓	
Hydrobox			
 <b>HMS100-W</b> Comando incluso Pompa inclusa		✓	
All in One			
 <b>HMA60-W</b> Comando incluso Pompa inclusa Serbatoio ACS 180L incluso		✓	
All in One			
 <b>HMA100-W</b> Comando incluso Pompa inclusa Serbatoio ACS 180L incluso		✓	

# HYDROLUTION, IL SISTEMA PER RISCALDARE, RAFFRESCARE E PRODURRE ACS

A+++

CLASSE  
ENERGETICA  
MINIMA A  
35°C

R32

MODELLI  
DA 6 E 8 KW



## IL SISTEMA HYDROLUTION - VANTAGGI



Progettazione all'avanguardia e innovazione tecnologica sono alla base del sistema HYDROLUTION.



### RISPARMIO ENERGETICO

Le unità esterne di HYDROLUTION sono dotate di tecnologia Inverter e compressore Twin Rotary: è possibile variare la frequenza operativa del compressore in base alla richiesta effettiva del sistema, con conseguente ottimizzazione dei valori COP e EER.



### MASSIMA SILENZIOSITÀ DELLE UNITÀ ESTERNE

Il rumore emesso dall'unità esterna di un sistema di climatizzazione può essere un problema, soprattutto nelle ore notturne. Il sistema HYDROLUTION, grazie alla modalità 'Silent', è in grado di ridurre la velocità del ventilatore e del compressore. Ne consegue un sensibile abbassamento del livello di rumorosità. È possibile impostare il funzionamento dell'unità esterna in modalità 'Silent' attraverso i comandi RC-HY20/40-W.



### ESTREMA COMPATTEZZA

Nel caso delle unità interne del sistema in versione All in One, il ridotto ingombro è dovuto alle elevate prestazioni dei componenti interni, in particolare il serbatoio dell'acqua sanitaria e lo scambiatore di calore a piastre.



### ACQUA CALDA FINO A 65°C

HYDROLUTION risulta una pompa di calore particolarmente adatta per il riscaldamento primario, collaudata in numerose realizzazioni in Europa: è in grado di produrre acqua calda **fino a 60°C**. È possibile innalzare il limite fino a 65°C tramite una fonte di calore integrativa, e **mantenerli costanti anche a una temperatura esterna di -20°C**. Per questo motivo, è abbinabile a: corpi scaldanti a bassa temperatura (pannelli radianti); corpi scaldanti a media temperatura (radiatori ad alta efficienza, warmcoil).



### ALTA AFFIDABILITÀ

Il compressore dell'unità esterna è progettato per essere efficiente anche in presenza di climi molto rigidi.



### TRATTAMENTO BLUE FIN

La corrosione dell'unità esterna, dovuta all'azione degli agenti atmosferici, può compromettere il corretto funzionamento del sistema. Il trattamento 'Blue Fin', applicato sullo scambiatore, aiuta a prevenire i fenomeni di corrosione.

# CONFIGURAZIONE ALL IN ONE

L'ampia gamma di prodotti Mitsubishi Heavy Industries offre la pompa di calore giusta per soddisfare ogni esigenza. All in One è una soluzione completa, adatta per ristrutturazioni e per nuove costruzioni.

## COMBINAZIONI ALL IN ONE (UNITÀ ESTERNA + INTERNA)

La combinazione All in One fornisce la soluzione completa per tutte le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria.

Ogni combinazione All in One include un'unità esterna e un sistema HMA, avente al suo interno un serbatoio per ACS integrato, una resistenza elettrica, un anodo di titanio e una pompa di circolazione.

Ecco i vantaggi di HYDROLUTION All in One:

- riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in una sola unità;
- facile installazione e funzionamento, l'unità interna e quella esterna sono compatte e rendono l'installazione il più semplice possibile;
- ideale per uso residenziale in appartamenti e piccole abitazioni;
- tre livelli di controllo impostabili (economico, normale, lusso) per la produzione di ACS;

### ■ TAGLIE DI POTENZA DISPONIBILI

6 kW - R32

8 kW - R32



FUNZIONALITÀ	APPLICAZIONI	VANTAGGI PER I PROFESSIONISTI	VANTAGGI PER I CLIENTI
<ul style="list-style-type: none"> <li>• riscaldamento a pavimento</li> <li>• riscaldamento tramite radiatori ad alta efficienza</li> <li>• ACS e riscaldamento</li> <li>• raffrescamento</li> <li>• riscaldamento a fancoil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• abitazioni indipendenti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• installabile anche in spazi ridotti</li> <li>• flessibilità installativa</li> <li>• basso impatto ambientale</li> <li>• integrabile con sistemi di riscaldamento tradizionali</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• riscaldamento, ACS e raffrescamento in un unico impianto</li> <li>• facilità di utilizzo</li> <li>• silenziosità</li> <li>• performance elevate</li> <li>• affidabilità a lungo termine</li> <li>• bassi costi di gestione</li> </ul>

# MODULO HMA

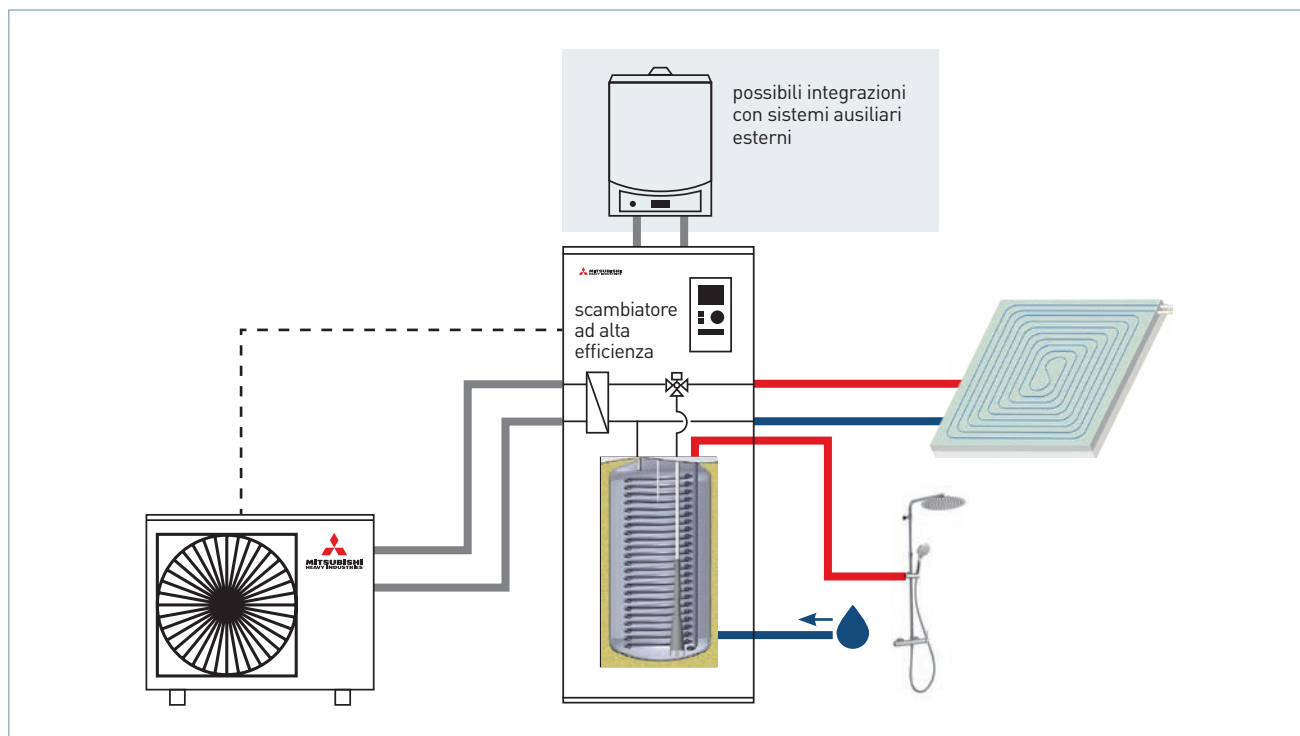
La soluzione All in One di HYDROLUTION consente di soddisfare, con una soluzione plug-in, le esigenze principali di riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS di un'abitazione.

## PRINCIPALI VANTAGGI DEL MODULO HMA

- controllo integrato a bordo macchina che facilita la gestione e l'installazione del sistema;
- scambiatore di calore compatto ad alta efficienza che consente di raggiungere rapidamente le temperature desiderate;
- serbatoio integrato da 180 litri per la produzione di ACS;
- possibilità di alimentazione monofase o trifase tramite apposita morsettiera;
- anodo di titanio incluso di serie.



## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



IL SISTEMA HYDROLUTION - DATI TECNICI

Tutta la gamma HYDROLUTION rientra nel Conto Termico 3.0, per i modelli che godono anche di Ecobonus e Bonus Casa, fare riferimento alle certificazioni del costruttore.

ALL IN ONE R32

Modello unità esterna				FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	5,08 [0,90-7,60]	8,30 [2,20-9,50]
	Assorbimento elettrico			0,99	1,93
	Coefficiente di prestazione		COP	5,16	4,30
	Potenza nominale	A7/W45	kW	2,70 [2,70-8,00]	8,00 [3,00-10,00]
	Assorbimento elettrico			0,88	2,35
	Coefficiente di prestazione		COP	3,06	3,40
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	7,54 [1,20-7,80]	9,00 [2,70-10,70]
	Assorbimento elettrico			2,11	2,48
	Efficienza energetica		EER	3,57	3,62
	Potenza nominale	A35//W7	kW	5,31 [0,60-6,30]	7,10 [2,00-7,10]
	Assorbimento elettrico			1,95	2,62
	Efficienza energetica		EER	2,73	2,70
Dati stagionali riscaldamento	Prated (θ -10°C)	35/55	kW	4,80/5,30	7,50/7,00
	Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP	4,83/3,50	4,58/3,35
	Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	190/137	180/131
	Classe di efficienza energetica		-	A+++/A++	A+++/A++
	Consumo energetico annuo		kWh/a	2089/3193	3450/4421
	Consumo energetico annuo				
Dati stagionali acqua sanitaria	Profilo ciclo di prova			XL	XL
	Efficienza energetica (ηwh)	%		100	107
	Classe di efficienza energetica			A	A
	Consumo energetico annuo	kWh/a		-	-
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Riscaldam. & ACS	°C	-20~43	
		Raffrescamento		15~43	
Dati circuito frigorifero	Refrigerante tipo (GWP)			R32 (675)	
	Quantità pre-carica (tons CO2)	kg (t)		1,3 [0,878]	1,84 [1,242]
	Diametro tubazioni liquido/gas	mm (inch)		6,35(1/4") / 12,7(1/2")	6,35(1/4") / 15,88(5/8")
	Lunghezza splittaggio Max	m		30	50
	Max dislivello U.E.-U.I./U.I.-U.E.	m		20 / 20	30 / 15
	Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15	15
	Carica aggiuntiva	g/m		20	20
	Sistema di controllo del refrigerante			Tubo capillare + EEV	Valvola di espansione elettronica
	Compressore	tipo		Twin rotary - DC Inverter	
	Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Da unità interna	Ph-V-Hz	1ph-230V-50Hz
Corrente massima		A		15	18
Cavo alimentazione (consigliato)		tipo		3x4 mm <sup>2</sup>	3x4 mm <sup>2</sup>
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	q.tà	DC Inverter x 1	
		Portata aria (max)	m <sup>3</sup> /h	2490	3000
	Livello di potenza sonora (max)	dB(A)		65	69
	Livello di pressione sonora (a 1 m)	dB(A)		44	49
	Dimensioni	LxPxH	mm	800x290x640	880+(88)x340x750
Peso	Netto	kg	46	62	
Modello unità interna				HMA60-W	HMA100-W
Limiti di funzionamento	Temperatura acqua mandata	Riscaldam. & ACS	°C	25-58	25-60
		Raffrescamento			7-25
	Temperatura ACS (serbatoio)	Max		80	
Dati idraulici	Capacità serbatoio ACS	L		180	
	Scambiatore di calore acqua/freon	tipo		A piastre saldobrasato	
	Pompa di circolazione			Inclusa	
	Attacchi acqua	Dimensione	mm	22	
	Pressione esercizio (impianto)	Max	bar	3	
	Vaso d'espansione	Volume	L	10	
	Pre-carica	bar	0,5		
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		1ph-230V-50Hz / 3ph-400V-50Hz	
	Integrazione elettrica	kW		6 / 9	
	Assorbimento elettrico (Max)	Alim. 230V / 400V		29 / 20	36 / 20
	Cavo alimentazione (consigliato)		tipo	3x6 mm <sup>2</sup> / 5x4 mm <sup>2</sup>	3x10 mm <sup>2</sup> / 5x4 mm <sup>2</sup>
Specifiche prodotto	Livello potenza sonora	dB(A)		-	
	Dimensioni	LxPxH	mm	600x610x1715	
	Peso	Netto	kg	155	165
	Anodo (in dotazione)			Titanio	
	Controllo (in dotazione)			A bordo macchina	
	Controllo remoto via Modbus (opzionale)			MODBUS40M	

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.