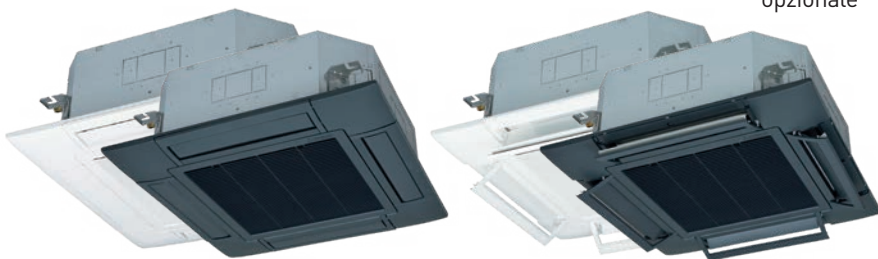


UNITÀ INTERNE

CASSETTA 84x84

WiFi
opzionale

■ 9 taglie di potenza

(2,80-16,00 kW)

■ Ideale per applicazioni in ambito commerciale: la cassetta diventa invisibile perché totalmente incassabile nel controsoffitto

■ Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata

■ Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato

■ Pannello anticorrenti d'aria dirette (antidraft): controllo flessibile flap per FDT (opzionale)

■ Angolare con dispositivo "Human sensor":

□ LB-T-5BW-E colore bianco

■ LB-T-5BB-E colore nero

■ Pompa di drenaggio condensa di serie: solleva la condensa fino a 850 mm da filo pannello

FDT 28~160 KXZE1

□ Pannello standard T-PSA-5BW-E

■ Pannello standard T-PSA-5BB-E

FDT 28~160 KXZE1

□ Pannello antidraft T-PSAE-5BW-E

■ Pannello antidraft T-PSAE-5BB-E

PANNELLO ANTIDRAFT

Massimo comfort senza correnti d'aria dirette: nuovo controllo flap per una maggiore flessibilità.

Modello		FDT 28 KXZE1	FDT 36 KXZE1	FDT 45 KXZE1	FDT 56 KXZE1	FDT 71 KXZE1	FDT 90 KXZE1	FDT 112 KXZE1	FDT 140 KXZE1	FDT 160 KXZE1	
Pannello standard bianco / nero		T-PSA-5BW-E / T-PSA-5BB-E									
Pannello antidraft bianco / nero		T-PSAE-5BW-E / T-PSAE-5BB-E									
Capacità nominale Raff.	kW	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	16,00	
Capacità nominale Risc.	kW	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00	18,00	
Alimentazione		220-240V~50Hz									
Potenza assorbita Raff.	kW	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,04 - 0,04	0,08 - 0,08	0,13 - 0,13	0,14 - 0,14	0,14 - 0,14	0,14 - 0,14	
Potenza assorbita Risc.	kW	0,02 - 0,02	0,03 - 0,03	0,03 - 0,03	0,04 - 0,04	0,08 - 0,08	0,13 - 0,13	0,14 - 0,14	0,14 - 0,14	0,14 - 0,14	
Corrente nominale Raff.	A	0,20 - 0,19	0,30 - 0,28	0,30 - 0,28	0,36 - 0,33	0,70 - 0,64	1,04 - 0,95	1,12 - 1,02	1,12 - 1,02	1,12 - 1,02	
Corrente nominale Risc.	A	0,20 - 0,19	0,30 - 0,28	0,30 - 0,28	0,36 - 0,33	0,70 - 0,64	1,04 - 0,95	1,12 - 1,02	1,12 - 1,02	1,12 - 1,02	
Livello pressione sonora	dB(A)	P-Hi 33 Hi 31 Me 29 Lo 27	P-Hi 34 Hi 31 Me 29 Lo 27	P-Hi 35 Hi 33 Me 31 Lo 27	P-Hi 38 Hi 33 Me 31 Lo 27	P-Hi 47 Hi 35 Me 32 Lo 28	P-Hi 49 Hi 38 Me 36 Lo 31	P-Hi 49 Hi 39 Me 37 Lo 31	P-Hi 49 Hi 42 Me 39 Lo 32	P-Hi 49 Hi 42 Me 39 Lo 33	
Livello potenza sonora	dB(A)	49	49	50	55	62	65	66	66	66	
Dimensioni esterne (HxLxP)		Unità 236x840x840					Unità 298x840x840				
Aspetto esteriore		Pannello 35 x 950 x 950									
Munsell color		Bianco neve (RAL 9003), Nero ombra (RAL 7022)									
Peso netto		Unità 20 Pannello 5			Unità 21,5 Pannello 5			Unità 25 Pannello 5			
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente									
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica									
Trattamento aria/ventilatori tipo e quantità		Turbo fan x 1									
Motore	W	58	58	58	58	58	120	120	120	120	
Metodo di avviamento		Diretto, in linea									
Portata d'aria (standard)	m ³ h	PHi 900 Hi 840 Me 720 Lo 600	PHi 960 Hi 840 Me 720 Lo 600	PHi 1020 Hi 900 Me 780 Lo 600	PHi 1200 Hi 960 Me 780 Lo 660	PHi 1680 Hi 1020 Me 840 Lo 720	PHi 2220 Hi 1500 Me 1320 Lo 900	PHi 2280 Hi 1560 Me 1380 Lo 1020	PHi 2280 Hi 1680 Me 1500 Lo 1080	PHi 2280 Hi 1740 Me 1560 Lo 1140	
Pressione statica	Pa	0									
Ingresso aria di rinnovo		Possibile									
Filtro aria e quantità		Filtro a rete in materiale plastico x 1 (lavabile)									
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per motore ventilatore)									
Isolamento termico ed acustico		Schiuma di poliuretano									
Dispositivi di controllo opzionali		Filocomando RC-E5; Filocomando RCH-E3; Filocomando RC-EX3A; Kit telecomando RCN-T-5BW-E2 (bianco); Kit telecomando RCN-T-5BB-E2 (nero)									
Controllo temperatura ambiente		Termostato a controllo elettronico									
Dispositivi di sicurezza		Protezione per sovratensione del motore ventilatore									
		Termostato di protezione anti brina									
Diametro tubazioni frigorifere		Lato liquido: Ø6,35 (1/4")			Lato liquido: Ø9,52 (3/8")			Lato liquido: Ø9,52 (3/8")			
		Lato gas: Ø9,52 (3/8")			Lato gas: Ø12,7 (1/2")			Lato gas: Ø15,88 (5/8")			
Metodo di giunzione		a cartella									
Refrigerante		R410A									
Pompa di scarico		Integrata									
Scarico condensa		Collegabile con VP25									
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)									
Accessori inclusi		Kit di montaggio, Tubo condensa									
Modulo Wi-Fi opzionale		INWFIMHIO01R100									