

# MONOSPLIT SUPER

COLONNA



OPZIONALE

FDF 100-125-140 VH

Per il modello da 10 kW

**CONTO TERMICO 2.0**

**65% ECOBONUS**

**50% BONUS CASA**

- Ideale per l'installazione in ristoranti, negozi o uffici privi di controsoffitto, o caratterizzati da soffitti particolarmente alti
- **50 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Flusso d'aria ampio e potente
- Facilità di trasporto e installazione
- Il comando a filo ha una funzione di allarme in caso di rilevazione fughe. Il sensore si trova in basso, nella base dell'unità

Modello unità interna		FDF 100 VH	FDF 100 VH	FDF 125 VH	FDF 125 VH	FDF 140 VH	FDF 140 VH
Modello unità esterna		FDC 100 VNA-W	FDC 100 VSA-W	FDC 125 VNA-W	FDC 125 VSA-W	FDC 140 VNA-W	FDC 140 VSA-W
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter					
Controllo (in dotazione)		Filocomando TOUCH con allarme fughe gas					
<b>Dati Nominali</b>							
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)		12,50 (5,00~14,00)		13,60 (5,00~14,50)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	3,08		4,65		5,35
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER1	3,25		2,69		2,54
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)		14,00 (4,00~16,00)		15,50 (4,00~16,50)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	2,94		4,10		4,98
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	3,81		3,42		3,11
<b>Dati Stagionali</b>							
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	10,00		12,50		13,60
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER2	5,76		5,28		5,13
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++		-		-
Consumo energetico annuo		kWh/a	608		-		-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	8,50		14,00		15,50
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP2	4,00		3,89		3,92
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A+		-		-
Consumo energetico annuo		kWh/a	2973		-		-
<b>Dati elettrici</b>							
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	1-220~240V-50Hz
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	14,90	4,80	21,50	7,20	24,00
	Riscaldamento	A	14,40	4,60	19,20	6,30	22,10
Corrente massima		A	24,00	15,00	24,00	15,00	24,00
Potenza assorbita massima		kW	6,40	10,20	6,40	10,20	6,40
<b>Dati circuito frigorifero</b>							
Refrigerante <sup>4</sup>		Tipo (GWP)	R32 (675)				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	3,3		3,3		3,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	2,228		2,228		2,228
Diametro tubazioni frigorifero liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Max lunghezza splittaggio		m	50		50		50
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	50/15		50/15		50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30		30
Carica aggiuntiva		g/m	54		54		54
<b>Specifiche unità interna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	600x329x1850		600x329x1850		600x329x1850
Peso Netto		Kg	49		49		49
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67		67
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	53/51/49/44		55/51/49/44		55/51/49/44
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m <sup>3</sup> /h	1620/1560/1380/1140		1740/1560/1380/1140		1740/1560/1380/1140
Rilevatore fughe di gas refrigerante			Integrato				
<b>Specifiche unità esterna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	970x370x845		970x370x845		970x370x845
Peso netto		Kg	77	78	77	78	77
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	70		71		73
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	55		56		58
Volume aria trattata	Max	m <sup>3</sup> /h	4500		4500		4500
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50				
	Riscaldamento	°C	-20~+20				
<b>Parti opzionali</b>							
Modulo Wi-Fi			INWFIMHI001R100				
Human sensor (KIT)			LB-KIT2				
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E				
Telecomando IR (KIT)			RCN-KIT4-E2				

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.