

IL SISTEMA MODULARE KXZX2 Hi-COP VRF-T

Efficienza da record in riscaldamento e in raffrescamento

Maggiore efficienza energetica con i sistemi KXZX2 in pompa di calore, in qualsiasi combinazione di unità esterne.



10HP
(28,0 kW)



12~14HP
(33,5~40,0 kW)

KXZX2 Hi-COP

COMBINAZIONI

Modello unità esterna			FDC 560 KXZE2	FDC 850 KXZE2	FDC 900 KXZE2	
Combinazioni			FDC 280 KXZE2	FDC 280 KXZE2	FDC 280 KXZE2	
			FDC 280 KXZE2	FDC 280 KXZE2	FDC 280 KXZE2	
			-	FDC 280 KXZE2	FDC 335 KXZE2	
Classe di potenza			HP	20	30	32
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	56,00	84,00	89,50	
Potenza assorbita nominale		kW	14,51	21,76	23,49	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,86	3,86	3,81	
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	63,00	94,50	100,50	
Potenza assorbita nominale		kW	14,82	22,23	23,85	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,25	4,25	4,21	
Dati elettrici						
Alimentazione		Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz			
Corrente nominale	Raffrescamento	A	24,00	36,00	38,70	
	Riscaldamento	A	24,40	36,60	39,20	
Corrente massima		A	40,20	60,30	60,30	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante ³ (tonnellate di CO2 equivalenti)		kg	22 (45,936)	33 (68,904)	33 (68,904)	
Diametro tubazioni ⁴	Liquido	inch (mm)	1/2" (12,7)	5/8" (15,88)	5/8" (15,88)	
	Gas	inch (mm)	1-1/8" (28,58)	1-1/4" (31,75)	1-1/4" (31,75)	
	Bilanciamento olio		3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	
Specifiche Prodotto						
Dimensioni		HxLxP mm	1697x2700x720	1697x4050x720	1697x4050x720	
Peso netto		kg	576	864	864	
Unità Interne collegabili ⁵	Min ~ Max	n°	2 ~ 59	3 ~ 80	3 ~ 80	
	Capacità	%	80 ~ 160	80 ~ 160	80 ~ 160	

Modello unità esterna			FDC 950 KXZE2	FDC 1000 KXZE2	FDC 1060 KXZE2	FDC 1120 KXZE2	
Combinazioni			FDC 280 KXZE2	FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2	
			FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2	FDC 400 KXZE2	
			FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2	FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2	
Classe di potenza			HP	34	36	38	40
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	95,00	100,50	107,00	113,50	
Potenza assorbita nominale		kW	25,22	26,94	28,94	30,94	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,77	3,73	3,70	3,67	
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	106,50	112,50	120,00	127,50	
Potenza assorbita nominale		kW	25,47	27,09	28,29	29,48	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,18	4,15	4,24	4,32	
Dati elettrici							
Alimentazione		Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz				
Corrente nominale	Raffrescamento	A	41,40	44,10	47,00	49,90	
	Riscaldamento	A	41,80	44,40	46,30	48,20	
Corrente massima		A	60,30	60,30	72,20	84,10	
Dati circuito frigorifero							
Refrigerante ²		tipo (GWP)	R410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante ³ (tonnellate di CO2 equivalenti)		kg	33 (68,904)	33 (68,904)	33,5 (69,948)	34 (70,992)	
Diametro tubazioni ⁴	Liquido	inch (mm)	5/8" (15,88)	5/8" (15,88)	3/4" (19,05)	3/4" (19,05)	
	Gas	inch (mm)	1-1/4" (31,75)	1-1/2" (38,1)	1-1/2" (38,1)	1-1/2" (38,1)	
	Bilanciamento olio		3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	
Specifiche Prodotto							
Dimensioni		HxLxP mm	1697x4050x720	1697x4050x720	2052x4050x720	2052x4050x720	
Peso netto		kg	864	864	908	952	
Unità Interne collegabili ⁵	Min ~ Max	n°	3 ~ 80	3 ~ 80	3 ~ 80	3 ~ 80	
	Capacità	%	80 ~ 160	80 ~ 130	80 ~ 130	80 ~ 130	

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 3. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità. 4. I diametri indicati sono riferiti al tratto fino alla prima derivazione, con una lunghezza equivalente inferiore ai 90 m. 5. Quando si collegano unità interne di tipo FDK, FDFL, FDFU o FDFW il limite massimo scende al 130%.