

MONOSPLIT HYPER

Cassetta 84x84



Per tutti i modelli



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard bianco
T-PSA-5BW-E

FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft bianco
T-PSAE-5BW-E

FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard nero
T-PSA-5BB-E

FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft nero
T-PSAE-5BB-E

Modello unità interna			FDT 71 VH	FDT 100 VH	FDT 125 VH	FDT 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter			
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,69	2,28	3,21	3,87
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER1	4,20	4,38	3,89	2,84
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,75	2,48	3,43	4,20
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	4,58	4,52	4,08	3,71
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER2	7,60	8,00	7,64	7,20
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kWh/a	327	438	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	5,80	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP2	4,61	4,44	4,26	4,14
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1762	3534	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm2	5 x 4 mm2	5 x 4 mm2	5 x 4 mm2
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,50	3,90	5,20	6,20
	Riscaldamento	A	7,80	4,20	5,60	6,70
Corrente massima		A	19,10	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante4		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Lunghezza di splicing	Min/Max	m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splicing senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236	840x840x298	840x840x298	840x840x298
Peso Netto		Kg	21	25	25	25
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	62	64	64
Livello pressione sonora (P-Hi/Hi/Mi/Lo)	Raffrescamento	dB(A)	46/34/31/26	47/39/36/30	48/41/39/31	48/42/39/32
	Riscaldamento			47/39/36/29	48/41/38/31	48/41/38/31
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m3/h	1680/1080/900/720	2220/1560/1380/1020	2280/1680/1500/1080	2280/1740/1560/1140
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata	Max	m3/h	3600	6000	6000	6000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-+50			
	Riscaldamento	°C	-20~-+20			
Accessori						
Pannello decorativo			T-PSA-5BW-E (bianco) / T-PSA-5BB-E (nero)			
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35	950x950x35	950x950x35	950x950x35
Peso netto		Kg	5	5	5	5
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT angolare)	RCN-T-5BW-E2 (bianco) / RCN-T-5BB-E2 (nero)					
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH001R000					
Human sensor (KIT angolare)	LB-T-5BW-E (bianco) / LB-T-5BB-E (nero)					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					
Pannello antidraft	T-PSAE-5BW-E (bianco) / T-PSAE-5BB-E (nero)					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.