

SERIE HYPER



Minima temperatura esterna di funzionamento
in riscaldamento: -20°C

Se diminuisce la temperatura esterna,
la potenza erogata rimane costante

■ 4 taglie

- 1 Monofase 3HP= 7,10 kW
- 3 Trifase 4~6HP=10,00~14,00 kW

- Minima temperatura esterna di funzionamento
- Super Heat ad avvio macchina
- Mantenimento della potenza erogata anche al diminuire della temperatura esterna

■ 100 m

Lunghezza di splittaggio

- Applicazione dei compressori Twin Rotary: riduzione delle dimensioni e aumento delle prestazioni



FDC 71 VNX-W (3HP)



FDC100 VSX-W (4HP)
FDC125 VSX-W (5HP)
FDC140 VSX-W (6HP)

VNX-W = MONOFASE
VSX-W = TRIFASE

MONOSPLIT HYPER

Cassetta 84x84



Per tutti i modelli



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard bianco
T-PSA-5BW-E

FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft bianco
T-PSAE-5BW-E

FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard nero
T-PSA-5BB-E

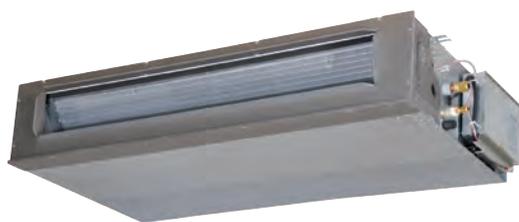
FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft nero
T-PSAE-5BB-E

Modello unità interna			FDT 71 VH	FDT 100 VH	FDT 125 VH	FDT 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Pompa di calore DC-Inverter						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,69	2,28	3,21	3,87
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,20	4,38	3,89	2,84
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,75	2,48	3,43	4,20
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,58	4,52	4,08	3,71
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,60	8,00	7,64	7,20
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	327	438	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	5,80	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP ²	4,61	4,44	4,26	4,14
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A++	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1762	3534	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,50	3,90	5,20	6,20
	Riscaldamento	A	7,80	4,20	5,60	6,70
Corrente massima		A	19,10	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236	840x840x298	840x840x298	840x840x298
Peso Netto		Kg	21	25	25	25
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	62	64	64
Livello pressione sonora (P-Hi/Hi/Mi/Lo)	Raffrescamento	dB(A)	46/34/31/26	47/39/36/30	48/41/39/31	48/42/39/32
	Riscaldamento			47/39/36/29	48/41/38/31	48/41/38/31
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1680/1080/900/720	2220/1560/1380/1020	2280/1680/1500/1080	2280/1740/1560/1140
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Pannello decorativo				T-PSA-5BW-E (bianco) / T-PSA-5BB-E (nero)		
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35	950x950x35	950x950x35	950x950x35
Peso netto		Kg	5	5	5	5
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT angolare)	RCN-T-5BW-E2 (bianco) / RCN-T-5BB-E2 (nero)					
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi	INWFIMH001R000					
Human sensor (KIT angolare)	LB-T-5BW-E (bianco) / LB-T-5BB-E (nero)					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					
Pannello antidraft	T-PSAE-5BW-E (bianco) / T-PSAE-5BB-E (nero)					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Canalizzabile a media prevalenza regolabile



FDUM 71-100-125-140 VH



Per tutti i modelli

- **max 100**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

Modello unità interna			FDUM 71 VH	FDUM 100 VH	FDUM 125 VH	FDUM 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter			
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,01	3,86	3,58	3,32
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,49	4,26	3,88	3,79
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER ²	6,89	6,29	6,10	5,79
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	SCOP ²	4,45	4,13	3,92	3,88
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A+	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3800	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90		5,60	
	Riscaldamento	A	7,90		5,90	
Corrente massima		A	20,00		17,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280		1370x740x280	
Peso Netto		Kg	34		54	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25		44/38/36/30	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440/1140/900/600		2160/1680/1500/1140	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/100		60/100	
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300	
Peso netto		kg	60		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		67	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando			RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)			
Telecomando IR (KIT)			RCN-KIT4-E2			
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi			INWFIMH1001R000			
Human sensor (KIT)			LB-KIT2			
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E			
Filtro ripresa (KIT)			UM-FL2EF		UM-FL3EF	

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2 per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile



FDU 71-100-125-140 VH



Per tutti i modelli

- **max 200**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

Modello unità interna			FDU 71 VH	FDU 100 VH	FDU 125 VH	FDU 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Pompa di calore DC-Inverter						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,01	3,86	3,58	3,32
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,49	4,26	3,88	3,79
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,89	6,29	6,10	5,79
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	6,00	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP ²	4,47	4,13	3,92	3,88
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A+	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1878	3800	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90		5,60	
	Riscaldamento	A	7,90		5,90	
Corrente massima		A	20,00		15,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90	
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	9,52 (3/8") - 15,88(5/8")		9,52 (3/8") - 15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280		1370x740x280	
Peso Netto		Kg	34		54	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25		44/38/36/30	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440/1140/900/600		2160/1680/1500/1140	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/200		60/200	
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300	
Peso netto		Kg	60		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66		67	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51		53	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando			RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)			
Telecomando IR (KIT)			RCN-KIT4-E2			
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi			INWFIMH001R000			
Human sensor (KIT)			LB-KIT2			
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Soffitto



OPZIONALE



Per i modelli fino a 12,5 kW

- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante
- Filtro in polipropilene in dotazione

FDE 71-100-125-140 VH

Modello unità interna		FDE 71 VH	FDE 100 VH	FDE 125 VH	FDE 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W	
Pompa di calore DC-Inverter						
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,87	2,33	3,34	4,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,80	4,29	3,75	3,43
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,87	2,52	3,74	4,41
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,28	4,45	3,74	3,63
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,58	7,00	6,53	6,29
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	378	501	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	6,00	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP ²	4,45	4,24	4,02	3,96
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ³	A+	A+	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3700	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,30	4,00	5,40	6,50
	Riscaldamento	A	8,30	4,20	6,10	7,20
Corrente massima		A	19,10	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	1320x690x210	1620x690x250	1620x690x250	1620x690x250
Peso Netto		Kg	33	43	43	43
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	64	64	65
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	47/41/37/32	48/43/38/34	48/45/40/35	49/45/40/36
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1200/960/780/600	1920/1560/1260/990	1920/1740/1380/1020	2040/1740/1380/1080
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Accessori						
Filocomando			RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)			
Telecomando IR (KIT)			RCN-E-E3			
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi			INWFIMH001R000			
Human sensor (KIT)			LB-E			
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Colonna



OPZIONALE

FD7 71-100-125-140 VH



Per il modello da 10 kW

- Ideale per l'installazione in ristoranti, negozi o uffici, privi di controsoffitto o caratterizzati da soffitti particolarmente alti
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Flusso d'aria ampio e potente
- Facilità di trasporto e installazione
- Il comando a filo, ha una funzione di allarme in caso di rilevazione fughe. Il sensore si trova in basso, nella base dell'unità

Modello unità interna		FD7 71 VH	FD7 100 VH	FD7 125 VH	FD7 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter				
Controllo (in dotazione)		Filocomando TOUCH con allarme fughe gas				
Dati Nominali						
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	1,97	2,66	3,74	4,62
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	3,61	3,76	3,34	3,03
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	2,21	2,95	3,88	4,70
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	3,62	3,80	3,61	3,41
Dati Stagionali						
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER ²	6,25	6,10	5,95	5,75
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	376	574	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	16,00
Indice di efficienza energetica stagionale	Riscaldamento	SCOP ²	4,03	3,84	3,78	3,65
Classe di efficienza energetica stagionale	(condizioni climatiche medie)	626/20113	A+	A	-	-
Consumo energetico annuo		kWh/a	2085	4084	-	-
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,70	4,60	6,10	7,40
	Riscaldamento	A	9,90	5,00	6,40	7,70
Corrente massima		A	19,10	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)		R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")			
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	-/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	600x329x1850	600x329x1850	600x329x1850	600x329x1850
Peso Netto		Kg	47	49	49	49
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	55	65	67	67
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	42/39/35/33	53/51/49/44	55/51/49/44	55/51/49/44
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1080/960/840/720	1620/1560/1380/1140	1740/1560/1380/1140	1740/1560/1380/1140
Rilevatore fughe di gas refrigerante				Integrato		
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C		-15~+50		
	Riscaldamento	°C		-20~+20		
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi				INWFIMH001R000		
Human sensor (KIT)				LB-KIT2		
Interfaccia SUPERLINK II				SC-ADNA-E		
Telecomando IR (KIT)				RCN-KIT4-E2		

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Parete



INTEGRATO

SRK 71-100 ZR-WF



Per il modello da 7,1 kW

- **339 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- **28 dB(A)**
Livello di potenza sonora (7,10 kW), massima silenziosità
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Il flusso d'aria potente è realizzato con la tecnologia Jet
- Ideale per grandi saloni e negozi
- Filtro antipolvere e fotocatalitico in dotazione

Modello unità interna		SRK 71 ZR-WF		SRK 100 ZR-WF	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Dati Nominali					
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,93	2,74	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER1	3,68	3,65	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	3,04	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP1	4,49	3,69	
Dati Stagionali					
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER2	6,80	6,54	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	
Consumo energetico annuo		kWh/a	366	535	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	5,80	10,50	
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP2	4,56	4,01	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A+	A	
Consumo energetico annuo		kWh/a	1782	3671	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,60	4,70	
	Riscaldamento	A	7,90	5,10	
Corrente massima		A	19,10	14,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	
Dati circuito frigorifero					
Refrigerante ⁴		Tipo (GWP)	R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m	3/50	3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	1197x262x339	1197x262x339	
Peso Netto		Kg	15,5	16,5	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	60	63	
Livello pressione sonora (Hi/Mi/Lo/Ulo)	Raffrescamento	dB(A)	44/41/37/25	48/45/40/27	
	Riscaldamento	dB(A)	46/39/35/28	48/43/38/30	
Volume aria trattata (Hi/Mi/Lo/Ulo)	Raffrescamento	m ³ /h	1230/1116/972/624	1470/1278/1056/624	
	Riscaldamento	m ³ /h	1500/1188/1038/798	1650/1392/1146/816	
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	
Peso netto		Kg	60	99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	66	67	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	51	53	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h	3600	6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C		-15~+50	
	Riscaldamento	°C		-20~+20	
Parti opzionali					
Modulo Wi-Fi		Integrato			
Interfaccia per connessione domotica e comando a filo ⁵		SC-BIKN2-E			

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 5. Protocolli domotici disponibili: KNX, Modbus, BACnet.