

Commerciale  
Mono & Multi

# SERIE SMART

L'intelligenza delle  
prestazioni in  
dimensioni compatte.

La Serie Smart è composta da 3  
unità esterne con taglie di potenza  
da 7,10 kW (3HP), 9,00 kW (3,5HP)  
e 10,0 kW (4HP).

Sono caratterizzate da diametro  
tubazioni frigorifere, peso e  
ingombro in pianta estremamente  
ridotti rispetto alle unità esterne da  
7,10 e 10,00 kW della linea Super.

Blue  
Fin



FDC 71 VNP-W (3HP)

Blue  
Fin



FDC 90 VNP-W (3,5HP)  
FDC 100 VNP-W (4HP)

VNP= MONOFASE

# MONOSPLIT SMART

Cassetta 84x84



Per tutti i modelli



Per i modelli da 9 e 10 kW



WiFi opzionale



FDT 71-100 VH  
Pannello standard bianco  
T-PSA-5BW-E



FDT 71-100 VH  
Pannello antidraft bianco  
T-PSAE-5BW-E



FDT 71-100 VH  
Pannello standard nero  
T-PSA-5BB-E



FDT 71-100 VH  
Pannello antidraft nero  
T-PSAE-5BB-E

Modello unità interna			FDT 71 VH	FDT 100 VH	FDT 100 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNP-W	FDC 90 VNP-W	FDC 100 VNP-W
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter		
Raffrescamento	Capacità nominale (T=+35°C)	kW	7,10 (1,50~7,30)	9,00 (2,10~9,50)	10,00 (2,10~10,20)
	Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	2,31	2,48	2,84
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER <sup>3</sup>	3,07	3,63	3,52
	Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++
	Indice di efficienza energetica stagionale	SEER <sup>2</sup>	6,34	7,10	7,08
	Consumo energetico annuo	kWh/a	393	444	495
	Carico teorico (Pdesignc)	kW	7,10	9,00	10,00
Riscaldamento	Capacità nominale (T=+7°C)	kW	7,10 (1,10~7,30)	9,00 (1,70~9,50)	10,00 (1,70~10,40)
	Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,73	1,90	2,33
	Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP <sup>3</sup>	4,10	4,74	4,29
	Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+
	Indice di efficienza energetica (stagione media)	SCOP <sup>2</sup>	4,38	4,56	4,53
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1822	1842	1977
	Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,70	6,00	6,40
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C		-15~+46	
	Riscaldamento	°C		-15~+20	
<b>Dati elettrici</b>					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	10,20	11,00	12,10
	Riscaldamento	A	7,80	8,40	9,90
Corrente massima		A	15,80	19,00	19,00
Potenza assorbita massima		kW	3,58	4,46	4,46
<b>Circuito frigorifero</b>					
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,3	1,7	1,7
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		0,878	1,148	1,148
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø12,7(1/2")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio	m		30	30	30
Max dislivello U.I / U.E	m	U.E sopra / U.E sotto	20	20	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15	15	15
Carica aggiuntiva	g/m		20	25	60
<b>Specifiche unità interna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236	840x840x298	840x840x298
Peso Netto		Kg	21	25	25
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	46/34/31/26	47/39/36/30	47/39/36/30
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	60	62	62
Volume aria trattata	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1680/1080/900/720	2220/1560/1380/1020	2220/1560/1380/1020
Potenza motore (Output)		W	50	140	140
Diametro interno scarico condensa		mm	25	25	25
<b>Specifiche unità esterna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640	800(+71)x340x750	880(+88)x340x750
Peso netto		Kg	45	57	57
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	54	55	56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	67	67	68
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2520	3540	3780
Potenza motore (Output)		W	34	86	86
<b>Accessori</b>					
<b>Pannello standard bianco/nero</b>			<b>T-PSA-5BW-E / T-PSA-5BB-E</b>		
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35	950x950x35	950x950x35
Peso netto		Kg	5	5	5
<b>Parti opzionali</b>			<b>T-PSAE-5BW-E / T-PSAE-5BB-E</b>		
Pannello antidraft bianco / nero			T-PSAE-5BW-E / T-PSAE-5BB-E		
Modulo Wi-Fi			INWFIMH1001R000		
Filocomando			RC-ES / RC-EX3A		
Filocomando semplificato			RCH-E3		
Telecomando IR (KIT angolare) modello bianco / nero			RCN-T-5BW-E2 / RCN-T-5BB-E2		
Human sensor (KIT angolare) modello bianco / nero			LB-T-5BW-E2 / LB-T-5BB-E2		
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# MONOSPLIT SMART

## Canalizzabile a media prevalenza regolabile



Per tutti i modelli



Per i modelli da 9 e 10 kW

- Prevalenza del ventilatore: max 100.
- Unità con ripresa dal basso o posteriore
- Altezza: 280 mm
- **30 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **Airzone**

FDUM 71-100 VH

Modello unità interna			FDUM 71 VH	FDUM 100 VH	FDUM 100 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNP-W	FDC 90 VNP-W	FDC 100 VNP-W
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter		
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,50~7,30)	9,00 (2,10~9,50)	10,00 (2,10~10,20)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,60	2,62	3,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,73	3,44	3,25
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	5,86	6,65	6,11
Consumo energetico annuo		kWh/a	425	474	573
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	9,00	10,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,10 (1,10~7,30)	9,00 (1,70~9,50)	10,00 (1,70~10,40)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,89	1,98	2,45
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,76	4,55	4,08
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,12	4,22	4,13
Consumo energetico annuo	kWh/a	1937	1990	2169	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,70	6,00	6,40	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+46		
	Riscaldamento	°C	-15~+20		
<b>Dati elettrici</b>					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	11,50	11,60	13,10
	Riscaldamento	A	8,50	8,80	10,40
Corrente massima		A	15,80	19,00	19,00
Potenza assorbita massima		kW	3,58	4,46	4,46
<b>Circuito frigorifero</b>					
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,3	1,7	1,7
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,878	1,148	1,148
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio		m	30	30	30
Max dislivello U.I. / U.E.	U.E sopra / U.E sotto	m	20	20	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15	15	15
Carica aggiuntiva		g/m	20	20	20
<b>Specifiche unità interna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280	1370x740x280	1370x740x280
Peso netto		Kg	34	54	54
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	38/33/29/25	44/38/36/30	44/38/36/30
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	65	65	65
Volume aria trattata	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1440/1140/900/600	2160/1680/1500/1140	2160/1680/1500/1140
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/100	60/100	60/100
Potenza motore (Output)		W	130	100 + 130	100 + 130
Diametro interno scarico condensa		mm	25	25	25
<b>Specifiche unità esterna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640	800(+71)x340x750	880(+88)x340x750
Peso netto		Kg	45	57	57
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	54	55	56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	67	67	68
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2520	3540	3780
Potenza motore (Output)		W	34	86	86
<b>Parti opzionali</b>					
Filtro ripresa (KIT)			UM-FL2EF		UM-FL3EF
Modulo Wi-Fi				INWFIMHI001R000	
Filocomando				RC-ES / RC-EX3A / RC-EXZ3A	
Filocomando semplificato				RCH-E3	
Telecomando IR (KIT)				RCN-KIT4-E2	
Human sensor (KIT)				LB-KIT2	
Interfaccia SUPERLINK II				SC-ADNA-E	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# MONOSPLIT SMART

## Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile



Per tutti i modelli



Per i modelli da 9 e 10 kW

- **max 200**  
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore
- **280 m**  
Altezza
- **30 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **Airzone**

FDU 71-100 VH

Modello unità interna			FDU 71 VH	FDU 100 VH	FDU 100 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNP-W	FDC 90 VNP-W	FDC 100 VNP-W
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter		
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,50~7,30)	9,00 (2,10~9,50)	10,00 (2,10~10,20)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,60	2,62	3,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,73	3,44	3,25
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	5,86	6,66	6,11
Consumo energetico annuo		kWh/a	425	474	573
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	9,00	10,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,10 (1,10~7,30)	9,00 (1,70~9,50)	10,00 (1,70~10,40)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,89	1,98	2,45
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,76	4,55	4,08
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,12	4,22	4,13
Consumo energetico annuo	kWh/a	1937	1990	2169	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,70	6,00	6,40	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+46		
	Riscaldamento	°C	-15~+20		
<b>Dati elettrici</b>					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	11,50	11,60	13,10
	Riscaldamento	A	8,50	8,80	10,40
Corrente massima		A	15,80	19,00	19,00
Potenza assorbita massima		kW	3,58	4,46	4,46
<b>Circuito frigorifero</b>					
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,3	1,7	1,7
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,878	1,148	1,148
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")	ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio		m	30	30	30
Max dislivello U.I. / U.E.	U.E sopra / U.E sotto	m	20	20	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15	15	15
Carica aggiuntiva		g/m	20	20	20
<b>Specifiche unità interna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280	1370x740x280	1370x740x280
Peso netto		Kg	34	54	54
Livello pressione sonora (U.I.)	S/Hi/Mi/Lo	dB(A)	38/33/29/25	44/38/36/30	44/38/36/30
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	65	65	65
Volume aria trattata	S/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1440/1140/900/600	2160/1680/1500/1140	2160/1680/1500/1140
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/200	60/200	60/200
Potenza motore (Output)		W	130	100 + 130	100 + 130
Diametro interno scarico condensa		mm	25	25	25
<b>Specifiche unità esterna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640	800(+71)x340x750	880(+88)x340x750
Peso netto		Kg	45	57	57
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	54	55	56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	67	67	68
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2520	3540	3780
Potenza motore (Output)		W	34	86	86
<b>Parti opzionali</b>					
Modulo Wi-Fi			INWFIMHI001R000		
Filocomando			RC-ES / RC-EX3A / RC-EXZ3A		
Filocomando semplificato			RCH-E3		
Telecomando IR (KIT)			RCN-KIT4-E2		
Human sensor (KIT)			LB-KIT2		
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E		

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. <sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. <sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. <sup>4</sup> La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# MONOSPLIT SMART

Soffitto



FDE 71-100 VH



Per i modelli da 9 e 10 kW



- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- **30 m**  
Lunghezza di splittaggio
- Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante
- Filtro in polipropilene in dotazione

## ORIENTAMENTO FLESSIBILE DEI TUBI

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere collegate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).

Modello unità interna		FDE 71 VH		FDE 100 VH		FDE 100 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNP-W		FDC 90 VNP-W		FDC 100 VNP-W	
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter					
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,50~7,30)	9,00 (2,10~9,50)		10,00 (2,10~10,20)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,41	2,38		3,00	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,95	3,78		3,33	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++		A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,44	6,78		6,63	
Consumo energetico annuo		kWh/a	386	465		529	
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	9,00		10,00	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,10 (1,10~7,30)	9,00 (1,70~9,50)		10,00 (1,70~10,40)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,96	1,99		2,36	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,62	4,52		4,24	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+		A+	
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP <sup>3</sup>	4,32	4,46		4,24	
Consumo energetico annuo	kWh/a	1849	1920		1984		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,70	5,80		6,00		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+46				
	Riscaldamento	°C	-15~+20				
<b>Dati elettrici</b>							
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		1-220~240V-50Hz		1-220~240V-50Hz
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4		4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	10,90		10,60		12,80
	Riscaldamento	A	8,80		8,80		10,10
Corrente massima		A	15,80		19,00		19,00
Potenza assorbita massima		kW	3,58		4,46		4,46
<b>Circuito frigorifero</b>							
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,3		1,7		1,7
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,878		1,148		1,148
Diámetro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")		ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")		ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio		m	30		30		30
Max dislivello U.I. / U.E.	U.E sopra / U.E sotto	m	20		20		20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15		15		15
Carica aggiuntiva		g/m	20		20		20
<b>Specifiche unità interna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	1320x690x210		1620x690x250		1620x690x250
Peso netto		Kg	33		43		43
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/41/37/32		48/43/38/34		48/43/38/34
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	60		64		64
Volume aria trattata	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1200/960/780/600		1920/1560/1260/990		1920/1560/1260/990
Potenza motore (Output)		W	50		80		80
Diámetro interno scarico condensa		mm	20		20		20
<b>Specifiche unità esterna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640		800(+71)x340x750		880(+88)x340x750
Peso netto		Kg	45		57		57
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	54		55		56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	67		67		68
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2520		3540		3780
Potenza motore (Output)		W	34		86		86
<b>Parti opzionali</b>							
Modulo Wi-Fi			INWFIMHI001R000				
Filocomando			RC-ES / RC-EX3A				
Filocomando semplificato			RCH-E3				
Telecomando IR (KIT)			RCN-E-E3				
Human sensor (KIT)			LB-E				
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E				

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# MONOSPLIT SMART

Parete



Per modello  
da 7,1 kW

R32

- **339 mm**  
Altezza
- **30 m**  
Lunghezza di splittaggio
- **25 dB(A)**  
Livello di potenza sonora (7,10 kW),  
massima silenziosità.
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Il flusso d'aria potente è realizzato con la tecnologia Jet
- Ideale per grandi saloni e negozi
- Filtro antiallergenico e fotocatalitico in dotazione

SRK 71-100 ZR-W

Modello unità interna		SRK 71 ZR-W		SRK 100 ZR-W	
Modello unità esterna		FDC 71 VNP-W		FDC 100 VNP-W	
<b>Tipo</b>		Pompa di calore FULL DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (1,50~7,30)	9,60 (2,10~9,60)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,36	3,10	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,01	3,10	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,75	6,11	
Consumo energetico annuo		kWh/a	369	551	
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	9,60	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,10 (1,10~7,30)	10,00 (1,70~10,40)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,88	2,80	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,78	3,57	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,55	4,14	
Consumo energetico annuo	kWh/a	1756	2028		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,70	6,00		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+46		
	Riscaldamento	°C	-15~+20		
<b>Dati elettrici</b>					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	10,50		13,20
	Riscaldamento	A	8,40		11,90
Corrente massima		A	15,80		19,00
Potenza assorbita massima		kW	3,58		4,46
<b>Circuito frigorifero</b>					
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,3		1,7
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		0,878		1,148
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35 (1/4") - ø12,7 (1/2")		ø6,35 (1/4") - ø15,88 (5/8")
Max. lunghezza di splittaggio	m		30		30
Max dislivello U.I. / U.E.	U.E sopra / U.E sotto	m	20		20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15		15
Carica aggiuntiva		g/m	20		20
<b>Specifiche unità interna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	1197x262x339		1197x262x339
Peso netto		Kg	15,5		16,5
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Mi/Lo	dB(A)	44/41/37/25		48/45/40/27
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	60		63
Volume aria trattata	SHi/Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1230/1116/972/624		1470/1278/1056/624
Potenza motore (Output)		W	56		56
Diametro interno scarico condensa		mm	16		16
<b>Specifiche unità esterna</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640		880(+88)x340x750
Peso netto		Kg	45		57
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	54		56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	67		68
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2520		3780
Potenza motore (Output)		W	34		86
<b>Parti opzionali</b>					
Modulo Wi-Fi <sup>5</sup>			AM-MHI-01		
Filocomando			RC-E5 / RC-EX3A		
Filocomando semplificato	accessori da abbinare al modulo interfaccia		RCH-E3		
Interfaccia SUPERLINK II per controllo da centralizzatore	SC-BIKN2-E		SC-ADN-AE		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 5 L'utilizzo del modulo Wi-Fi esclude la possibilità di connettere qualsiasi altro accessorio opzionale.