

Light commercial

FDT VH CASSETTA 84X84



Human sensor, sensore di movimento (opzionale)

Risparmio energetico tramite la rilevazione del movimento nella stanza

Il sensore di attività può essere posizionato nell'angolo del pannello e rileva la presenza/assenza e/o l'attività degli esseri umani in una stanza per migliorare il comfort e le prestazioni grazie alle funzioni di risparmio energetico dell'unità.

3 modalità di controllo del risparmio energetico

1 CONTROLLO DELLA POTENZA

Il nuovo sensore di movimento rileva l'attività umana in ambiente (emissione di calore del corpo). Il controllo del risparmio energetico è ottenuto modificando la temperatura impostata in funzione della quantità e del tipo di attività rilevata.



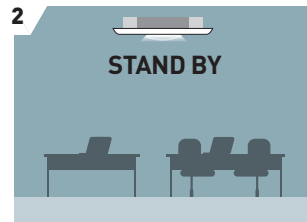
Il controllo della potenza incrementa il risparmio energetico.



Il controllo della potenza incrementa il comfort.

2 AUTO-OFF: STAND BY

L'unità smette di funzionare se non rileva attività per 1 ora. Riparte automaticamente quando percepisce attività.



Il funzionamento s'interrompe temporaneamente.

3 AUTO-OFF: SPEGNIMENTO TOTALE

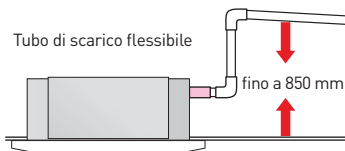
L'unità si spegne automaticamente se non rileva alcuna attività per 12 ore.



Il funzionamento s'interrompe completamente.

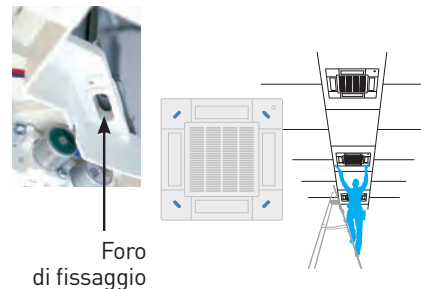
POMPA DI DRENAGGIO CONDENSA DI SERIE

Solleva la condensa fino a 850 mm da filo pannello.



MONTAGGIO SEMPLIFICATO DEL PANNELLO

Il pannello può essere ruotato e posizionato alla perfezione dopo l'applicazione.



Foro di fissaggio





UN'EFFICIENZA ENERGETICA DA PRIMO DELLA CLASSE



Risparmio energetico in tutte le stagioni.

A+++

Classe energetica in raffreddamento

SEER 8,74
(mod. 5,60 kW)

A++

Classe energetica in riscaldamento

SCOP 5,00
(mod. 5,60 kW)

UN'EFFICIENZA ENERGETICA DA PRIMO DELLA CLASSE



Risparmio energetico in tutte le stagioni.

A+++

Classe energetica in raffreddamento

SEER 8,51
(mod. 4,00 kW)

A++

Classe energetica in riscaldamento

SCOP 5,00
(mod. 5,60 kW)

RANGE DI FUNZIONAMENTO

Ampio ambito di operatività per tutte le taglie di potenza.

-15°C / +46°C

in raffreddamento

-20°C / +20°C

in riscaldamento



PANNELLO ANTRIDRAFT

Il pannello anticorrenti previene i flussi di aria diretti grazie al controllo flessibile del flap (opzionale).



-15°C / +46°C

in raffreddamento

-20°C / +24°C

in riscaldamento



LIGHT COMMERCIAL

Cassetta 84x84 R410A



Per tutti i modelli



FDT 40~60 VH
Pannello standard T-PSA-5AW-E



FDT 40~60 VH
Pannello anti draft T-PSAE-5AW-E



WiFi
opzionale



SRC 40~60 ZSX-S



RCN-T-5AW-E2
Kit opzionale



Modello unità interna			FDT 40VH	FDT 50VH	FDT 60VH
Modello unità esterna			SRC 40 ZSX-S	SRC 50 ZSX-S	SRC 60 ZSX-S
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter		
Raffrescamento	Capacità nominale (T=+35°C)	kW	4,00 (1,10~4,70)	5,00 (1,10~5,60)	5,60 (1,10~6,30)
	Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	0,93	1,29	1,52
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER ₃	4,30	3,88	3,68
	Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 ¹	A+++	A++	A++
	Indice di efficienza energetica stagionale	SEER ₂	8,51	7,82	8,26
	Consumo energetico annuo	kWh/a	165	224	238
	Carico teorico (Pdesignc)	kW	4,0	5,0	5,6
Riscaldamento	Capacità nominale (T=+7°C)	kW	4,50 (0,60~5,40)	5,40 (0,60~6,30)	6,70 (0,60~7,10)
	Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,03	1,31	1,56
	Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP ₃	4,37	4,12	4,29
	Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 ¹	A+	A++	A++
	Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	SCOP ₂	4,47	4,61	5,00
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1192	1246	1316
	Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	3,8	4,1	4,7
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+46		
	Riscaldamento	°C	-20~-+24		
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	4,3	5,9	6,9
	Riscaldamento	A	4,8	6,0	7,1
Corrente massima		A	12	15	15
Potenza assorbita massima		kW	2,60	2,90	2,90
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,5	1,5	1,5
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		3,13	3,13	3,13
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max. lunghezza di splittaggio	m		30	30	30
Max. dislivello U.I./U.E.	m		20	20	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15	15	15
Carica aggiuntiva	g/m		20	20	20
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236	840x840x236	840x840x236
Peso netto		Kg	19	19	21
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Me/Lo	dB(A)	36/33/30/26	41/33/30/26	44/34/30/27
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	50	55	59
Volume aria trattata	SHi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1140/960/780/600	1320/960/780/600	1560/1020/840/660
Potenza motore (Output)		W	50	50	50
Tube di scarico condensa	ø interno	mm	25	25	25
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640	800(+71)x290x640	800(+71)x290x640
Peso Netto		Kg	45	45	45
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	52	52	54
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63	63	65
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2340	2340	2490
Potenza motore (Output)		W	34	34	34
Accessori					
Pannello decorativo			T-PSA-5AW-E	T-PSA-5AW-E	T-PSA-5AW-E
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35	950x950x35	950x950x35
Peso netto		Kg	5	5	5
Parti opzionali					
Pannello antidraft				T-PSAE-5AW-E	
Modulo Wi-Fi				INWFIMHIO01R000	
Filocomando				RC-E5 / RC-EX3A	
Filocomando semplificato				RCH-E3	
Telecomando IR (KIT angolare)				RCN-T-5AW-E2	
Human sensor (KIT angolare)				LB-T-5W-E	
Interfaccia SUPERLINK II				SC-ADNA-E	

¹ Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ² Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³ Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ⁴ La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.