

Light commercial

FDT VH CASSETTA 84X84



Human sensor, sensore di movimento (opzionale)

Risparmio energetico tramite la rilevazione del movimento nella stanza

Il sensore di attività può essere posizionato nell'angolo del pannello e rileva la presenza/assenza e/o l'attività degli esseri umani in una stanza per migliorare il comfort e le prestazioni grazie alle funzioni di risparmio energetico dell'unità.

3 modalità di controllo del risparmio energetico

1 CONTROLLO DELLA POTENZA

Il nuovo sensore di movimento rileva l'attività umana in ambiente (emissione di calore del corpo). Il controllo del risparmio energetico è ottenuto modificando la temperatura impostata in funzione della quantità e del tipo di attività rilevata.



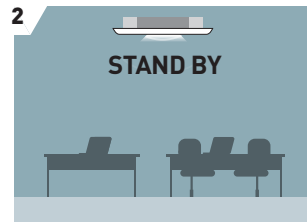
Il controllo della potenza incrementa il risparmio energetico.



Il controllo della potenza incrementa il comfort.

2 AUTO-OFF: STAND BY

L'unità smette di funzionare se non rileva attività per 1 ora. Riparte automaticamente quando percepisce attività.



Il funzionamento s'interrompe temporaneamente.

3 AUTO-OFF: SPEGNIMENTO TOTALE

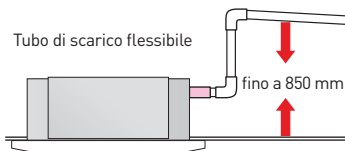
L'unità si spegne automaticamente se non rileva alcuna attività per 12 ore.



Il funzionamento s'interrompe completamente.

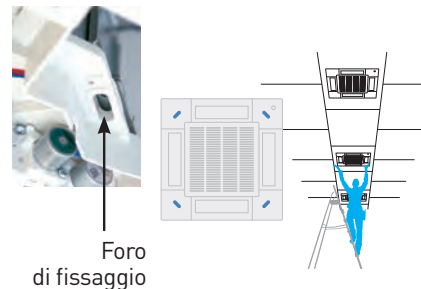
POMPA DI DRENAGGIO CONDENSA DI SERIE

Sollewa la condensa fino a 850 mm da filo pannello.



MONTAGGIO SEMPLIFICATO DEL PANNELLO

Il pannello può essere ruotato e posizionato alla perfezione dopo l'applicazione.



Foro di fissaggio





UN'EFFICIENZA ENERGETICA DA PRIMO DELLA CLASSE



Risparmio energetico in tutte le stagioni.

A+++

Classe energetica in raffreddamento

SEER 8,74
(mod. 5,60 kW)

A++

Classe energetica in riscaldamento

SCOP 5,00
(mod. 5,60 kW)

UN'EFFICIENZA ENERGETICA DA PRIMO DELLA CLASSE



Risparmio energetico in tutte le stagioni.

A+++

Classe energetica in raffreddamento

SEER 8,51
(mod. 4,00 kW)

A++

Classe energetica in riscaldamento

SCOP 5,00
(mod. 5,60 kW)

RANGE DI FUNZIONAMENTO

Ampio ambito di operatività per tutte le taglie di potenza.

-15°C / +46°C

in raffreddamento

-20°C / +20°C

in riscaldamento



PANNELLO ANTRIDRAFT

Il pannello anticorrenti previene i flussi di aria diretti grazie al controllo flessibile del flap (opzionale).



-15°C / +46°C

in raffreddamento

-20°C / +24°C

in riscaldamento



LIGHT COMMERCIAL

Cassetta 84x84 R32



Per tutti i modelli



FDT 40~60 VH

Pannello standard T-PSA-5AW-E

FDT 40~60 VH

Pannello anti draft T-PSAE-5AW-E

SRC 40~60 ZSX-W1

RCN-T-5AW-E2
Kit opzionale



Modello unità interna			FDT 40 VH	FDT 50 VH	FDT 60 VH
Modello unità esterna			SRC 40 ZSX-W1	SRC 50 ZSX-W1	SRC 60 ZSX-W1
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter		
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	4,00 (1,10~4,70)	5,00 (1,10~5,60)	5,60 (1,10~6,30)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,89	1,29	1,33
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,49	3,88	4,21
Classe di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	626/2011 ¹	A+++	A++	A+++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	8,63	7,93	8,74
Consumo energetico annuo		kWh/a	163	221	225
Carico teorico (Pdesignc)		kW	4,0	5,0	5,6
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	4,50 (0,60~5,40)	5,40 (0,60~6,30)	6,70 (0,60~6,70)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,03	1,31	1,56
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,37	4,12	4,29
Classe di efficienza energetica (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 ¹	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,62	4,63	5,00
Consumo energetico annuo		kWh/a	1167	1210	1455
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	3,9	4,0	5,2
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C		-15~+46	
	Riscaldamento	°C		-20~+20	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	4,0	5,8	5,9
	Riscaldamento	A	4,6	5,9	6,9
Corrente massima		A	15	15	15
Potenza assorbita massima		kW	2,60	2,90	2,90
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,3	1,3	1,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,878	0,878	0,878
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max. lunghezza di splittaggio		m	30	30	30
Max. dislivello U.I./U.E.		m	20	20	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15	15	15
Carica aggiuntiva		g/m	20	20	20
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236	840x840x236	840x840x236
Peso netto		Kg	19	19	21
Livello pressione sonora (U.I.)	SHi/Hi/Me/Lo	dB(A)	36/33/30/26	41/33/30/26	44/34/30/27
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	50	56	59
Volume aria trattata	SHi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1140/960/780/600	1320/960/780/600	1560/1020/840/660
Potenza motore (Output)		W	50	50	50
Tubo di scarico condensa	ø interno	mm	25	25	25
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	800(+71)x290x640	800(+71)x290x640	800(+71)x290x640
Peso Netto		Kg	45	45	45
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	52	52	54
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63	63	65
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2340	2340	2490
Potenza motore (Output)		W	34	34	34
Accessori					
Pannello decorativo			T-PSA-5AW-E	T-PSA-5AW-E	T-PSA-5AW-E
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35	950x950x35	950x950x35
Peso netto		Kg	5	5	5
Parti opzionali				T-PSAE-5AW-E	
Pannello antidraft				INWFIMHIO01R000	
Modulo Wi-Fi				RC-E5 / RC-EX3A	
Filocomando				RCH-E3	
Filocomando semplificato				RCN-T-5AW-E2	
Telecomando IR (KIT angolare)				LB-T-SW-E	
Human sensor (KIT angolare)				SC-ADNA-E	
Interfaccia SUPERLINK II					

¹ Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ² Regolamento UE N.206/2012. ³ Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ⁴ Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ⁵ La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.