

Commerciale mono e multi

SERIE **HYPER**

Minima temperatura esterna di funzionamento in riscaldamento: -20° C.

Se diminuisce la temperatura esterna, la potenza erogata rimane costante.

4 taglie

1 Monofase 3HP= 7,10 kW
3 Trifase 4~6HP=10,00~14,00 kW

- Minima temperatura esterna di funzionamento.
- Super Heat ad avvio macchina.
- Mantenimento della potenza erogata anche al diminuire della temperatura esterna.
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio.
- Applicazione dei compressori Twin Rotary: riduzione delle dimensioni e aumento delle prestazioni.

VNX-W = MONOFASE
VSX-W = TRIFASE



FDC 71 VNX-W (3HP)



FDC100 VSX-W (4HP)
FDC125 VSX-W (5HP)
FDC140 VSX-W (6HP)

MONOSPLIT HYPER

Cassetta 84x84



Per tutti i modelli



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard bianco
T-PSA-5BW-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft bianco
T-PSAE-5BW-E



OPZIONALE



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard nero
T-PSA-5BB-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraft nero
T-PSAE-5BB-E

Modello unità interna		FDT 71 VH		FDT 100 VH		FDT 125 VH		FDT 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W		FDC 125 VSX-W		FDC 140 VSX-W	
Tipo									
Pompa di calore DC-Inverter									
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)			
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,69	2,28	3,21	3,87			
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,20	4,38	3,89	2,84			
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	-	-			
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,60	8,00	7,64	7,20			
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	327	438	-	-			
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,10	10,00	12,50	14,00			
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)			
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,75	2,48	3,43	4,20			
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,58	4,52	4,08	3,71			
Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 ¹	A++	A+	-	-				
Indice di efficienza energetica (stagione media)	SCOP ²	4,61	4,44	4,26	4,14				
Consumo energetico annuo	kWh/a	1762	3534	-	-				
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,80	11,20	14,00	16,00				
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50						
	Riscaldamento	°C	-20~+20						
Dati elettrici									
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			3-380~415V-50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4		4		
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,50		3,90		5,20		6,20
	Riscaldamento	A	7,80		4,20		5,60		6,70
Corrente massima		A	19,10		14,00		14,00		14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90		8,90		8,90
Circuito frigorifero									
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)		R32 (675)		R32 (675)		R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4		4		4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700		2,700		2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Min/Max lunghezza di splittaggio		m	3/50		3/100		3/100		3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15		50/15		50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30		30		30
Carica aggiuntiva		g/m	54		54		54		54
Specifiche unità interna									
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x236		840x840x298		840x840x298		840x840x298
Peso Netto		Kg	21		25		25		25
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	60		62		64		64
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	46/34/31/26		47/39/36/29		48/41/38/31		48/41/38/31
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1680 / 1080 / 900 / 720		2220 / 1560 / 1380 / 1020		2280 / 1680 / 1500 / 1080		2280 / 1740 / 1560 / 1140
Potenza motore	Output	W							
Tubo di scarico condensa	ø interno	mm	25		25		25		25
Specifiche unità esterna									
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300		970x370x1300		970x370x1300
Peso Netto		Kg	60		99		99		99
Livello potenza sonora		dB(A)	66		67		70		71
Livello pressione sonora		dB(A)	51		53		54		54
Volume aria trattata (Max)		m ³ /h	3600		6000		6000		6000
Potenza motore	Output	W x n°	86 x 1		86 x 2		86 x 2		86 x 2
Accessori									
Pannello decorativo									
Dimensioni pannello	LxPxH	mm	950x950x35		950x950x35		950x950x35		950x950x35
Peso netto		Kg	5		5		5		5
Filocomando			RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)						
Telecomando IR (KIT angolare)			RCN-T-5BW-E2 (bianco) / RCN-T-5BB-E2 (nero)						
Parti opzionali									
Pannello antidraft			T-PSAE-5BW-E (bianco) / T-PSAE-5BB-E (nero)						
Modulo Wi-Fi			INWFIMH1001R000						
Human sensor (KIT angolare)			LB-T-5BW-E2 (bianco) / LB-T-5BB-E2 (nero)						
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E						

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Canalizzabile a media prevalenza regolabile



OPZIONALE

FDUM 71-100-125-140 VH



Per tutti i modelli

- **max 100**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

Modello unità interna			FDUM 71 VH	FDUM 100 VH	FDUM 125 VH	FDUM 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter			
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,01	3,86	3,58	3,32
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,89	6,29	6,10	5,79
Consumo energetico annuo		kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,49	4,26	3,88	3,79
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+	-	-
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP ²	4,45	4,13	3,92	3,88
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3800	-	-
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	11,20	14,00	16,00
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità Esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90		5,60	
	Riscaldamento	A	7,90		5,90	
Corrente massima		A	20,00		17,00	
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90	
Circuito frigorifero						
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)		R32 (675)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Min/Max lunghezza di splittaggio		m	3/50		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30		30	
Carica aggiuntiva		g/m	54		54	
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280		1370x740x280	
Peso Netto		Kg	34		54	
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	65		67	
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25		44/38/36/30	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440 / 1140 / 900 / 600		2160 / 1680 / 1500 / 1140	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/100		60/100	
Potenza motore	Output	W	130		100 + 130	
Tube di scarico condensa	ø interno	mm	25		25	
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750		970x370x1300	
Peso Netto		Kg	60		99	
Livello potenza sonora		dB(A)	66		67	
Livello pressione sonora		dB(A)	51		53	
Volume aria trattata (Max)		m ³ /h	3600		6000	
Potenza motore	Output	W x n°	86 x 1		86 x 2	
Accessori						
Filocomando	RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)					
Telecomando IR (KIT)	RCN-KIT4-E2					
Parti opzionali						
Filtro ripresa (KIT)	UM-FL2EF		UM-FL3EF			
Modulo Wi-Fi	INWFIMH1001R000					
Human sensor (KIT)	LB-KIT2					
Interfaccia SUPERLINK II	SC-ADNA-E					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Canalizzabile ad alta prevalenza regolabile



OPZIONALE

FDU 71-100-125-140 VH



Per tutti i modelli

- **max 200**
Prevalenza del ventilatore
- Unità con ripresa dal basso o posteriore (filtro escluso)
- **280 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Funzione ESP: mantenimento automatico della portata d'aria al variare delle perdite di carico
- Filtro escluso
- Compatibile con sistemi **AIRZONE**

Modello unità interna		FDU 71 VH	FDU 100 VH	FDU 125 VH	FDU 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W	
Pompa di calore DC-Inverter						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,77	2,59	3,49	4,22
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,01	3,86	3,58	3,32
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,89	6,29	6,10	5,79
Consumo energetico annuo		kWh/a	361	557	-	-
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	2,63	3,61	4,22
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,49	4,26	3,88	3,79
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+	-	-
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP ²	4,47	4,13	3,92	3,88
Consumo energetico annuo	kWh/a	1878	3800	-	-	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	6,00	11,20	14,00	16,00	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,90	4,40	5,60	6,70
	Riscaldamento	A	7,90	4,40	5,90	6,80
Corrente massima		A	20,00	15,00	16,00	17,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Circuito frigorifero						
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Min/Max lunghezza di splittaggio		m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x635x280	1370x740x280	1370x740x280	1370x740x280
Peso Netto		Kg	34	54	54	54
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	65	65	67	70
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	38/33/29/25	44/38/36/30	45/40/34/29	47/40/35/30
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1440 / 1140 / 900 / 600	2160 / 1680 / 1500 / 1140	2340 / 1920 / 1560 / 1200	2880 / 2100 / 1680 / 1320
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	35/200	60/200	60/200	60/200
Potenza motore	Output	W	130	100 + 130	100 + 200	100 + 200
Tube di scarico condensa	ø interno	mm	25	25	25	25
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso Netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora		dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora		dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata (Max)		m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Potenza motore	Output	W x n°	86 x 1	86 x 2	86 x 2	86 x 2
Accessori						
Filocomando		RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RC-EXZ3A (touch + zone control) / RCH-E3 (semplificato)				
Telecomando IR (KIT)		RCN-KIT4-E2				
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi		INWFIMHI001R000				
Human sensor (KIT)		LB-KIT2				
Interfaccia SUPERLINK II		SC-ADNA-E				

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Soffitto



OPZIONALE



Per i modelli fino a 12,5 kW

- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- Installazione versatile grazie alla flessibilità dei tubi di scarico e del refrigerante
- Filtro in polipropilene in dotazione

FDE 71-100-125-140 VH

Modello unità interna			FDE 71 VH	FDE 100 VH	FDE 125 VH	FDE 140 VH
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W	FDC 125 VSX-W	FDC 140 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter			
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,87	2,33	3,34	4,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,80	4,29	3,75	3,43
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	-	-
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,58	7,00	6,53	6,29
Consumo energetico annuo		kWh/a	378	501	-	-
Carico teorico (Pdesign _g)	kW	7,10	10,00	12,50	14,00	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,87	2,52	3,74	4,41
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,28	4,45	3,74	3,63
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+	-	-
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP ²	4,45	4,24	4,02	3,96
Consumo energetico annuo		kWh/a	1889	3700	-	-
Carico teorico (Pdesign _h) @ -10°C	kW	6,00	11,20	14,00	16,00	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50			
	Riscaldamento	°C	-20~+20			
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,30	4,00	5,40	6,50
	Riscaldamento	A	8,30	4,20	6,10	7,20
Corrente massima		A	19,10	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita massima		kW	4,11	8,90	8,90	8,90
Circuito frigorifero						
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4	4	4
Tonnellate di CO ₂ equivalenti		t	1,856	2,700	2,700	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Min/Max lunghezza di splittaggio		m	3/50	3/100	3/100	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15	50/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54	54	54
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	1320x690x210	1620x690x250	1620x690x250	1620x690x250
Peso Netto		Kg	33	43	43	43
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	60	64	64	65
Livello pressione sonora	P-Hi/Hi/Me/Lo	dB(A)	47/41/37/32	48/43/38/34	48/45/40/35	49/45/40/36
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h	1200 / 960 / 780 / 600	1920 / 1560 / 1260 / 990	1920 / 1740 / 1380 / 1020	2040 / 1740 / 1380 / 1080
Potenza motore	Output	W				
Tubo di scarico condensa	ø interno	mm	20	20	20	20
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300	970x370x1300	970x370x1300
Peso Netto		Kg	60	99	99	99
Livello potenza sonora		dB(A)	66	67	70	71
Livello pressione sonora		dB(A)	51	53	54	54
Volume aria trattata (Max)		m ³ /h	3600	6000	6000	6000
Potenza motore	Output	W x n°	86 x 1	86 x 2	86 x 2	86 x 2
Accessori						
Filocomando			RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)			
Telecomando IR (KIT)			RCN-E-E3			
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi			INWFIMHI001R000			
Human sensor (KIT)			LB-E			
Interfaccia SUPERLINK II			SC-ADNA-E			

¹ Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ² Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³ Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴ La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

MONOSPLIT HYPER

Parete



OPZIONALE



Per il modello da 7,1 kW

65%
riqualificazione
energetica

- **339 mm**
Altezza
- **100 m**
Lunghezza di splittaggio
- **28 dB(A)**
Livello di potenza sonora (7,10 kW),
massima silenziosità
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Il flusso d'aria potente è realizzato con la tecnologia Jet
- Ideale per grandi saloni e negozi
- Filtro antipolvere e fotocatalitico in dotazione

SRK 71-100 ZR-W

Modello unità interna			SRK 71 ZR-W	SRK 100 ZR-W
Modello unità esterna			FDC 71 VNX-W	FDC 100 VSX-W
Tipo			Pompa di calore DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,93	2,74
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ₃	3,68	3,65
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ₂	6,80	6,54
Consumo energetico annuo		kWh/a	366	535
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	10,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,78	3,04
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ₃	4,49	3,69
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A
Indice di efficienza energetica (stagione media)		SCOP ₂	4,56	4,01
Consumo energetico annuo	kWh/a	1782	3671	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	5,80	10,50	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~+50	
	Riscaldamento	°C	-20~+20	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	3-380~415V-50Hz
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	8,60	4,70
	Riscaldamento	A	7,90	5,10
Corrente massima	A	19,10	14,00	14,00
Potenza assorbita massima	kW	4,11	4,11	8,90
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,75	4
Tonnellate di CO ₂ equivalenti		t	1,856	2,700
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")
Min/Max lunghezza di splittaggio		m	3/50	3/100
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m	30/15	50/15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	30
Carica aggiuntiva		g/m	54	54
Specifiche unità interna				
Dimensioni	LxPxH	mm	1197x262x339	1197x262x339
Peso Netto		Kg	15,5	16,5
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	60	63
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/U/Lo	dB(A)	46/39/35/28	48/43/38/30
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo/U/Lo	m ³ /h	1500 / 1188 / 1038 / 798	1650 / 1392 / 1146 / 816
Potenza motore	Output	W	56	56
Tubo di scarico condensa	ø interno	mm	16	16
Specifiche unità esterna				
Dimensioni	LxPxH	mm	880(+88)x340x750	970x370x1300
Peso Netto		Kg	60	99
Livello potenza sonora		dB(A)	66	67
Livello pressione sonora		dB(A)	51	53
Volume aria trattata (Max)		m ³ /h	3600	6000
Potenza motore	Output	W x n°	86 x 1	86 x 2
Parti opzionali				
Modulo Wi-Fi ⁵				AM-MHI-01
Interfaccia per connessione domotica o comando a filo ⁶				SC-BIKN2-E

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 5 L'utilizzo del modulo Wi-Fi esclude la possibilità di connettere qualsiasi altro accessorio opzionale. 6 Protocolli domotici e opzionali con interfacce dedicate: KNX, Modbus, BACnet.