

MOVE THE WORLD FORWARD

MHI: IL GRUPPO

Chi siamo oggi



www.mhi.com

IL NOSTRO KNOW HOW



Il più grande sottomarino diesel-elettrico del mondo, "Soryu-class". Navi ad alte prestazioni ed eco-compatibili. L'aereo di nuova generazione da 70 a 90 posti dotato di motori rivoluzionari d'ultima generazione. I veicoli di lancio più affidabili al mondo, H-IIA e H-IIB. Queste sono alcune delle numerose tecnolo-

gie che MHI Group ha sviluppato nel corso degli anni. Combinando tali tecnologie con la nostra vasta conoscenza ed esperienza, forniamo soluzioni per soddisfare le esigenze dei nostri partner.

DAGLI OCEANI ALLO SPAZIO

BENESSERE E QUALITÀ DELLA VITA

La passione del Gruppo MHI è regalare benessere alle persone. Sia con la produzione di condizionatori d'aria a uso domestico o unità di refrigerazione per camion per la consegna di alimenti freschi in tutto il mondo, o sistemi che forniscano condizionamento per strutture ricettive, ospedali, centri commerciali, teatri, combiniamo le nostre tecnologie e la nostra esperienza per realizzare prodotti per garantire comfort e qualità della vita.

SUPPORTARE L'INDUSTRIA E LA LOGISTICA

LA NUOVA ERA DEI MEZZI DI TRASPORTO CIVILI

A guidare il futuro della mobilità è l'AGT senza operatore (Automated Guided Transit). L'AGT del Gruppo MHI viene utilizzato dai viaggiatori di tutto il mondo per i transiti all'interno degli aeroporti e come mezzo di trasporto attraverso le città. Fornendo un sistema completo dalla produzione alla gestione e alla manutenzione, supportiamo le persone che viaggiano, ogni giorno.

In qualità di fornitore di fiducia, MHI Group fornisce soluzioni ottimali quali carrelli elevatori a guida laser senza operatore per magazzini automatici e più in generale per impianti di produzione che intendano migliorare le proprie prestazioni nell'ambito dell'e-commerce.

PROTEGGERE IL NOSTRO PIANETA

Pioniere nella tecnologia di trattamento dei gas di scarico, il nostro gruppo ha guidato lo sviluppo delle tecnologie ambientali del Giappone per 40 anni. Le eccezionali prestazioni della nostra tecnologia di raccolta di CO2 sono state adottate a livello globale. Massimiziamo le nostre capacità ingegneristiche per proteggere il nostro ambiente per le generazioni future.



MHI NEL MONDO



EFFICIENZA ED ENERGIA PULITA

Come fornitore leader di sistemi di generazione di energia, MHI Group offre sistemi affidabili ed ecologici. Forniamo turbine a gas che raggiungono il più alto livello di efficienza termica al mondo, pari a oltre il 63%. Inoltre, ci impegniamo a ridurre al minimo le emissioni di CO2 durante la produzione di energia, utilizzando tecnologie digitali all'avanguardia.



Oltre 400 sedi
in tutto il mondo

83.000 addetti
presso i nostri partner
in tutto il mondo

MHI è impegnata in settori di grandissima importanza per il futuro del pianeta, tra cui quello della ricerca di energie alternative e dell'esplorazione dello spazio, con l'impegno costante di assicurare uno sviluppo in perfetta armonia tra uomo e tecnologia.

ENERGIA

Prodotti relativi all'energia, come energia naturale, energia termica ed energia nucleare.

NAVI E OCEANO

Prodotti relativi alla costruzione navale e allo sviluppo dell'oceano, come petroliere, navi mercantili, navi passeggeri e motori marini.

AMBIENTE

Ampia gamma di prodotti relativi a impianti e attrezzature ambientali per prevenire il riscaldamento globale e l'inquinamento.

INFRASTRUTTURE

Macchinari e attrezzature per la costruzione di infrastrutture, come macchine edili.

AERONAUTICA

Prodotti per aeromobili e motori aeronautici e aerei commerciali come il jet MRJ da 100 posti per voli di medio raggio.

TRASPORTI

Vari sistemi per il trasporto, come APM ("Automated People Mover") e ETC ("Electric Toll Collection"): pedaggio elettronico.

SETTORE AUTOMOBILISTICO

Prodotti relativi ai veicoli, come turbocompressori e macchinari per l'industria automobilistica.

VITA QUOTIDIANA E TEMPO LIBERO

Prodotti relativi al nostro vivere e al tempo libero, come condizionatori d'aria e navi passeggeri.

OLTRE 130 ANNI DI STORIA E VALORI



SPAZIO

Sistemi spaziali, come il razzo H-IIA e i prodotti relativi al programma internazionale di stazioni spaziali.

MOVIMENTAZIONE DI MATERIALI

Sistemi di movimentazione materiali, come gru e carrelli elevatori.

MACCHINE INDUSTRIALI

Prodotti utilizzati in vari settori, come macchinari per la stampa, macchine utensili, impianti chimici e sistemi di condizionamento e refrigerazione.

MITSUBISHI MOTORS CORPORATION

Leader da sempre nell'ambito della tecnologia automobilistica, è la prima azienda ad aver lanciato sul mercato un'autovettura elettrica di serie: I-Miev.

LA STORIA

L'origine del marchio risale al 1884, quando Yataro Iwasaki, il fondatore di Mitsubishi, prende in affitto dal Governo Giapponese i Cantieri Navali di Nagasaki, li ribattezza Nagasaki Shipyard & Machinery Works e inizia la produzione di navi militari per la marina giapponese.

La cantieristica navale è ancora oggi uno dei settori di punta di Mitsubishi Heavy Industries, che però già dagli anni '20 vede la progressiva diversificazione ed estensione delle proprie attività nell'ambito dell'industria pesante, aerea, ferroviaria e automobilistica.

LA MISSION

Trasformare le buone idee in progetti innovativi.

Da sempre Mitsubishi Heavy Industries porta avanti una politica imperniata sulla qualità e sulla salvaguardia dell'ambiente; sulla competenza e sull'affidabilità; sullo sviluppo di soluzioni e prodotti efficienti.

La traduzione letterale di Mitsubishi è **tre diamanti**. Gli stessi diamanti sono raffigurati in maniera stilizzata sul logo che non è mai mutato nel tempo. Il fondatore Yataro Iwasaki ha scelto questo simbolo per riunire le tre foglie di quercia dell'emblema del clan Tosa, suo primo protettore e i tre diamanti sovrapposti dell'emblema della sua famiglia.

Ancora oggi, ciascun rombo rappresenta i tre principi cardine dell'azienda:



Responsabilità comune nei confronti della società

Integrità e lealtà

Conoscenza dei popoli attraverso il commercio



MOVE THE WORLD FORWARD



Passione, innovazione e rispetto per l'ambiente

La ricerca tecnologica, l'amore per la sfida e la capacità di interpretare il futuro costituiscono il nostro patrimonio imprenditoriale.

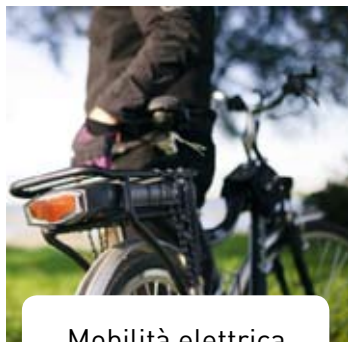
Questi principi sono alla base di una storia che si sviluppa da oltre 30 anni, di un impegno che si è evoluto nella ricerca dell'eccellenza e del miglioramento continuo.

Le aree in cui il Gruppo Termal, a oggi, è protagonista:



Clima&Comfort

Maggiore benessere per le persone e attenzione all'ambiente.



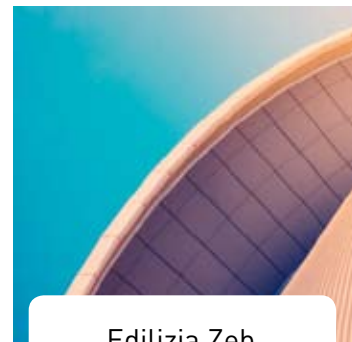
Mobilità elettrica

Alternative sostenibili per lo spostamento urbano ed extraurbano.



Energia e saving

Soluzioni evolute per la gestione dell'energia.



Edilizia Zeb

Integrazione intelligente tra edilizia e risparmio energetico.

Il GRUPPO TERMAL è da oltre 30 anni distributore ufficiale, esclusivo per l'Italia, dei prodotti Mitsubishi Heavy Industries.

www.mitsubishi-termal.it





MOVE THE WORLD FORWARD