

SISTEMA KXZW CONDENSATO AD ACQUA VRF-T

Questi sistemi MHI utilizzano l'acqua come fonte per la climatizzazione. Sono l'ideali per gli edifici alti.

CARATTERISTICHE

- Risparmio energetico, riduzione del costo di funzionamento.
- Elevata efficienza.
- Design flessibile e compatto, si trasporta in ascensore.
- Si integra con l'architettura.
- Facilità di trasporto e installazione
- BMS (Building Management System); lo stesso sistema di controllo del sistema condensato ad aria (KXZ).
- Assistenza e manutenzione; facile accessibilità anteriore delle parti principali (compressore, controllo, scambiatore di calore a piastre, ecc.).
- Ampia gamma di Software di controllo e strumenti di manutenzione (Mente PC, SL-Checker, ecc.).

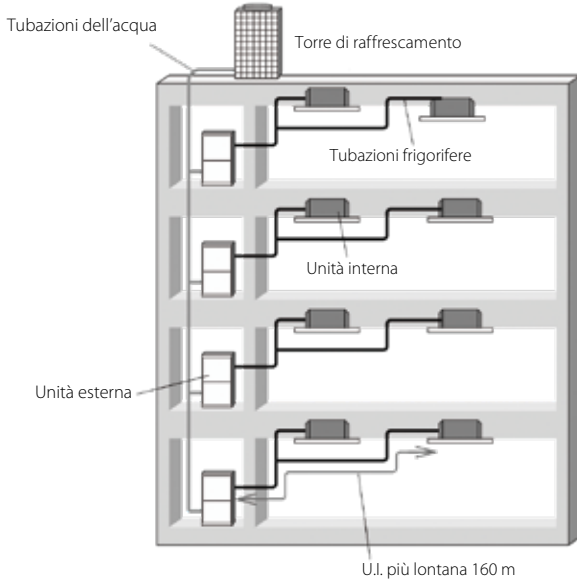
APPLICAZIONI

- Ideale per applicazioni su edifici alti.
- Grattacielo di 100 metri o più in altezza.
- Facciata di vetro; esterno di un edificio grazie alla possibilità di nascondere l'unità motocondensante.



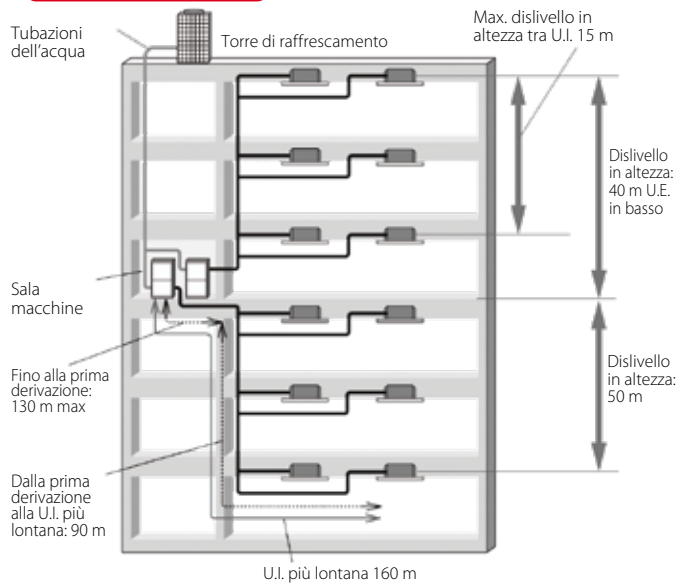
LE UNITÀ ESTERNE SU OGNI PIANO (nuovi progetti di costruzione)

Lunghezza totale: 510 m



LE UNITÀ ESTERNE DELLA SALA MACCHINE (progetti di ristrutturazione)

Lunghezza totale: 510 m



KXZW

Condensato ad acqua



COLLEGA FINO A 33 UNITÀ INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 224 KXZWE1 22,4 kW

FDC 280 KXZWE1 28,0 kW

FDC 335 KXZWE1 33,5 kW

FDC224~335KXZWE1



8~12HP (22,4~33,5 kW)

Modelli		FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	4,23	5,75	8,13
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ¹	5,30	4,87	4,12
Capacità nominale Risc.	kW	25,00	31,50	37,50
Potenza assorbita Risc.	kW	4,24	5,10	6,30
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	5,90	6,18	5,95
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	7,14	9,64	13,40
Corrente nominale Risc.	A	7,13	8,59	10,50
Livello sonoro	dB(A)	48	50	52
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1100x780x550	1100x780x550	1100x780x550
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente		
Peso netto	kg	185		
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 22	da 1 a 28	da 1 a 33
	Capacità totale connettabile*	112 ~ 336	140 ~ 420	167 ~ 503
Riscaldatore del carter	W	33 x 1	33 x 1	33 x 1
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Scambiatore di calore a piastre		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante		R410A		
Quantità	kg	9,9		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione		

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDX, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

COLLEGA FINO A 67 UNITÀ INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 450 KXZWE1 (FDC 224x2)	45,0 kW
FDC 500 KXZWE1 (FDC 224+FDC 280)	50,0 kW
FDC 560 KXZWE1 (FDC 280x2)	56,0 kW
FDC 615 KXZWE1 (FDC 280+FDC 335)	61,5 kW
FDC 670 KXZWE1 (FDC 335x2)	67,0 kW

FDC224~670KXZWE1



COMBINAZIONI

16~24HP (45,0~67,0 kW)

Modelli		FDC 450 KXZWE1	FDC 500 KXZWE1	FDC 560 KXZWE1	FDC 615 KXZWE1	FDC 670 KXZWE1
Unità in combinazione		FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
		FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
		-	-	-	-	-
Capacità nominale Raff.	kW	45,00	50,00	56,00	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	8,49	9,83	11,50	13,70	16,30
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ¹	5,30	5,09	4,87	4,49	4,11
Capacità nominale Risc.	kW	50,00	56,00	63,00	69,00	75,00
Potenza assorbita Risc.	kW	8,47	9,27	10,20	11,40	12,60
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	5,90	6,04	6,18	6,05	5,95
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	14,30	16,50	19,30	22,70	26,80
Corrente nominale Risc.	A	14,30	15,60	17,20	19,10	21,00
Livello sonoro	dB(A)	51	52	53	54	55
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1100x780x550 x 2				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente				
Peso netto	kg	185 x 2				
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 44	da 1 a 50	da 1 a 56	da 2 a 61	da 2 a 67
	Capacità totale connettabile*	224 ~ 672	252 ~ 756	280 ~ 840	307 ~ 923	335 ~ 1005
Riscaldatore del carter	W	33 x 2				
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Scambiatore di calore a piastre				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante		R410A				
Quantità	kg	9,9 x 2				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 12,7 (1/2") Lato gas: ø 28,58 (1, 1/8") ø 9,52 (3/8")				
Equalizzazione dell'olio		Lato gas: flangia/ Lato liquido: a cartella				
Metodo di giunzione		R1 1/4"				
Diametro tubazioni idriche	Ingresso acqua	R1 1/4"				
	Uscita acqua	R1 1/4"				
	Uscita condensa	Rp 1/2" (filettatura interna)				

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

FDC 730 KXZWE1 (FDC 224x2+FDC 280)	73,0 kW
FDC 775 KXZWE1 (FDC 224+FDC 280x2)	77,5 kW
FDC 850 KXZWE1 (FDC 280x3)	85,0 kW
FDC 900 KXZWE1 (FDC 280x2+FDC 335)	90,0 kW
FDC 950 KXZWE1 (FDC 280+FDC 335x2)	95,0 kW
FDC 1000 KXZWE1 (FDC 335x3)	100,0 kW

FDC730~1000KXZWE1



COMBINAZIONI 26~36HP (73,0~100,0 kW)

Modelli		FDC 730 KXZWE1	FDC 775 KXZWE1	FDC 850 KXZWE1	FDC 900 KXZWE1	FDC 950 KXZWE1	FDC 1000 KXZWE1
Unità in combinazione		FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
		FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
		FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
Capacità nominale Raff.	kW	73,00	77,50	85,00	90,00	95,00	100,00
Potenza assorbita Raff.	kW	14,20	15,50	17,50	19,50	21,70	24,30
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ¹	5,14	5,00	4,86	4,62	4,38	4,12
Capacità nominale Risc.	kW	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00
Potenza assorbita Risc.	kW	13,80	14,80	15,40	16,40	17,60	18,80
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	5,98	6,08	6,17	6,10	6,02	5,96
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz					
Corrente nominale Raff.	A	23,80	26,00	29,30	32,50	36,00	40,00
Corrente nominale Risc.	A	23,20	24,90	25,90	27,50	29,40	31,40
Livello sonoro	dB(A)	54	54	55	56	56	57
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1100x780x550 x 3					
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente					
Peso netto	kg	185 x 3					
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 72	da 2 a 78	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80
	Capacità totale connettabile*	364 ~ 1092	392 ~ 1176	420 ~ 1275	447 ~ 1343	475 ~ 1425	502 ~ 1508
Riscaldatore del carter	W	33 x 3					
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Scambiatore di calore a piastre					
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica					
Refrigerante		R410A					
Quantità	kg	9,9 x 3					
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione					
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch.)	Lato liquido: ø 15,88 (5/8")					
		Lato gas: ø 31,75 (1 1/4") [ø 34,92 (1 3/8")] [Lato gas ø 38,1 (1 1/2") [ø 34,92 (1 3/8")]					
Equalizzazione dell'olio		ø 9,52 (3/8")					
Metodo di giunzione		Lato gas: flangia/ Lato liquido: a cartella					
Diametro tubazioni idriche	Ingresso acqua	R1 1/4"					
	Uscita acqua	R1 1/4"					
	Uscita condensa	Rp 1/2" (fillettatura interna)					

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%. 1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.