

IL SISTEMA KXZR2 A RECUPERO DI CALORE

Il nuovo KXZR2 ha un design a livelli e una forma completamente rinnovata. Con un'unica unità esterna è possibile fornire simultaneamente riscaldamento o raffreddamento a diverse unità interne grazie ai sistemi a 3 tubi.

RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO SIMULTANEI

- Recupero del calore.
- Ampia gamma di funzionamento.
- Flessibilità del design.
- Migliore capacità di raffreddamento a bassa temperatura.
- Facilità di manutenzione.

NUOVO DESIGN E COMPONENTI RINNOVATE

- Forma arrotondata.
- Compressore di nuova generazione che riduce gli attriti tra i componenti.
- Nuovo controllo Inverter.
- Scambiatore di calore ad alta efficienza.
- Forma delle condutture ottimizzata.



KXZR2

A recupero di calore

COLLEGA FINO A 44 UNITÀ INTERNE/200% DELLA CAPACITÀ

FDC 224 KXZRE2 22,4 kW

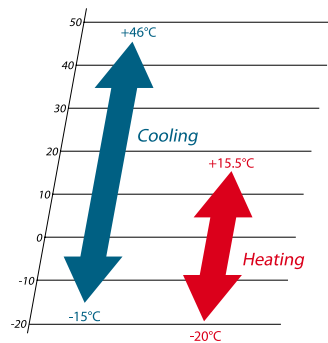
FDC 280 KXZRE2 28,0 kW

FDC 335 KXZRE2 33,5 kW

8~12HP
(22,4~33,5 kW)



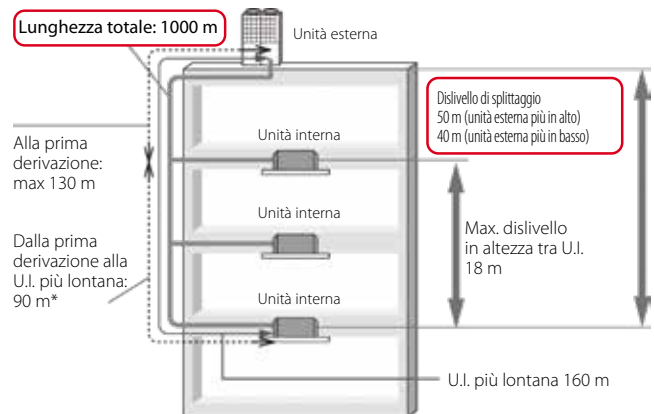
RANGE DI FUNZIONAMENTO



CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,25 e EER 3,89 [8 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m.

Modelli		FDC 224 KXZRE2	FDC 280 KXZRE2	FDC 335 KXZRE2
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	5,76	7,39	9,65
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ¹	6,21	6,36	7,15
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ²	3,89	3,79	3,47
Capacità nominale Risc.	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Risc.	kW	5,27	6,86	8,44
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ¹	4,06	4,02	4,43
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ²	4,25	4,08	3,97
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	10,10	12,20	15,80
Corrente nominale Risc.	A	9,10	11,30	13,80
Livello pressione sonora	dB(A)	56	55	63
Livello potenza sonora	dB(A)	75	75	82
Dimensioni esterne (HxLxP)		1697 x 1350 x 720		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5/1.1) e Argento scuro (0.5Y4.3/0.1) equivalente		
Peso netto		305		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTCS150NC47BF x 1		
Motore		3,41 x 1	4,80 x 1	6,54 x 1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea		
Unità Interne di Sistema		Numero di U.I. collegabili 1-29	1-37	1-44
		Capacità totale connettabile* 112-448	140-560	168-670
Riscaldatore del carter		33 x 1		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante/GWP ³		R410A / 2088		
Quantità		11,5		
Tonnellate di CO2 equivalenti		24,01		
Olio refrigerante		2,35 (M-MA32R)		
Controllo sbrinatorio		Micro-computerizzato		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore		386 x 2		
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)		13500		17640
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore / Sovracorrente / Surriscaldamento transistor di potenza / Protezione di alta pressione		
Diametro tubazioni frigorifere				
Lato liquido		ø9,52 (3/8")		ø12,7 (1/2")
Linea gas di aspirazione		ø19,05 (3/4")		ø22,22 (7/8") - ø25,4 (1")
Linea gas di mandata		ø15,88 (5/8")		ø19,05 (3/4")
Metodo di giunzione		Lato gas: saldare - Lato liquido: cartella		
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 pezzi; ø45 x 3 pezzi		
Isolamento tubazioni		Necessario su entrambi i lati liquido e gas		
Accessori				

1. Regolamento Delegato UEN 626/2011 relativo alla etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

KXZR2

A recupero di calore

COLLEGA FINO A 71 UNITÀ INTERNE/160% DELLA CAPACITÀ (200% PER LE FDC 400~450)

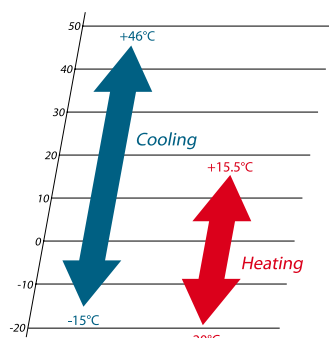
FDC 400 KXZR2 40,0 kW
FDC 450 KXZR2 45,0 kW
FDC 475 KXZR2 47,5 kW
FDC 500 KXZR2 50,0 kW

FDC 560 KXZR2 56,0 kW
FDC 615 KXZR2 61,5 kW
FDC 670 KXZR2 67,0 kW

14~24HP
(40,0~67,0 kW)



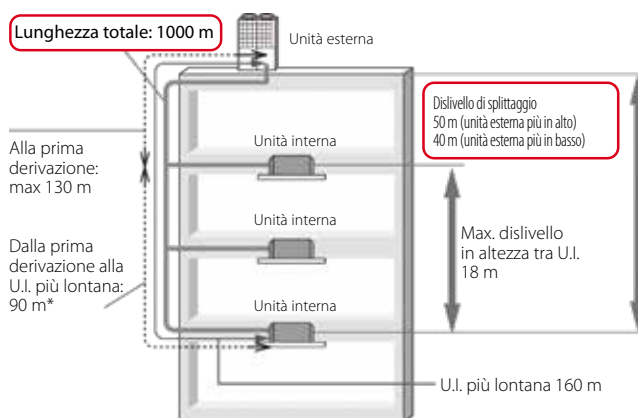
RANGE DI FUNZIONAMENTO



CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,10 e EER 3,46 [14 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m.

Modelli		FDC 400 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 560 KXZR2	FDC 615 KXZR2	FDC 670 KXZR2
Capacità nominale Raff.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	11,56	14,47	14,84	15,20	19,31	21,35	25,57
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ¹	6,78	6,29	6,60	7,01	6,26	6,05	5,88
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ²	3,46	3,11	3,20	3,29	2,90	2,88	2,62
Capacità nominale Risc.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00	61,50	63,00
Potenza assorbita Risc.	kW	9,76	11,39	11,67	12,69	14,93	16,14	17,45
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ¹	4,39	4,33	4,27	4,39	4,29	4,34	4,50
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ²	4,10	3,95	4,07	3,94	3,75	3,81	3,61
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz						
Corrente nominale Raff.	A	18,50	23,10	24,00	24,60	31,20	34,50	41,30
Corrente nominale Risc.	A	15,90	18,60	18,90	20,50	24,10	26,10	28,20
Livello pressione sonora	dB(A)	61	61	61	61	64	65	65
Livello potenza sonora	dB(A)	81	81	81	81	84	84	84
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2052 x 1350 x 720						
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5/1.1) e Argento scuro (0.5Y4.3/0.1) equivalente						
Peso netto	kg	372			420			
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GUC5185ND47B x 1			GTC5150NC47BF x 2			
Motore	kW	7,92 x 1	9,73 x 1	4,53 x 2	4,84 x 2	5,79 x 2	7,05 x 2	9,87 x 2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea						
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	1-53	1-60	1-50	1-53	1-59	2-65	2-71
	Capacità totale connettabile*	200-800	225-900	238-760	250-800	280-896	308-984	335-1072
Riscaldatore del carter	W	40 x 1						
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente						
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica						
Refrigerante/GWP ³		R410A / 2088						
Quantità	kg	11,5						
Tonnellate di CO2 equivalenti		24,01						
Olio refrigerante	l	3,3 (M-MA32R)			4,4 (M-MA32R)			
Controllo sbrinamento		Micro-computerizzato						
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2						
Motore	W	386 x 2						
Metodo di avviamento		Diretto						
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	18240			18000			
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)						
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore / Sovraccorrente / Surriscaldamento transistor di potenza / Protezione di alta pressione						
Diametro tubazioni frigorifere								
Lato liquido	mm (inch)	ø12,7 (1/2")						
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø25,4 (1") - ø28,58 (1-1/8")			ø28,58 (1-1/8")			
Linea gas di mandata	mm (inch)				ø22,22 (7/8")		ø25,4 (1") - ø22,22 (7/8")	
Metodo di giunzione		Lato gas: saldare - Lato liquido: cartella						
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 pezzi; ø45 x 3 pezzi						
Isolamento tubazioni		Necessario su entrambi i lati liquido e gas						
Accessori								

1. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN1511. 3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

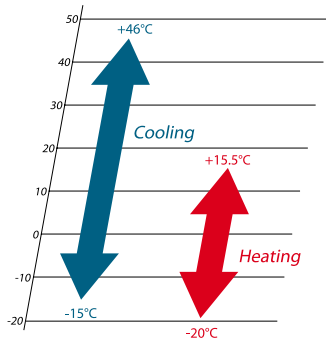
KXZR2

A recupero di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 78 UNITÀ INTERNE (FDC 735) E FINO A 80 UNITÀ INTERNE (FDC 800~1120) AL 160% DELLA CAPACITÀ (FDC 735~950) E FINO AL 130% DELLA CAPACITÀ (FDC 1000~1120)

FDC 735 KXZRE2 (FDC 335+FDC 400)	73,5 kW
FDC 800 KXZRE2 (FDC 400+FDC 400)	80,0 kW
FDC 850 KXZRE2 (FDC 400+FDC 450)	85,0 kW
FDC 900 KXZRE2 (FDC 450+FDC 450)	90,0 kW
FDC 950 KXZRE2 (FDC 475+FDC 750)	95,0 kW
FDC 1000 KXZRE2 (FDC 500+FDC 500)	100,0 kW
FDC 1060 KXZRE2 (FDC 500+FDC 560)	106,0 kW
FDC 1120 KXZRE2 (FDC 560+FDC 560)	112,0 kW

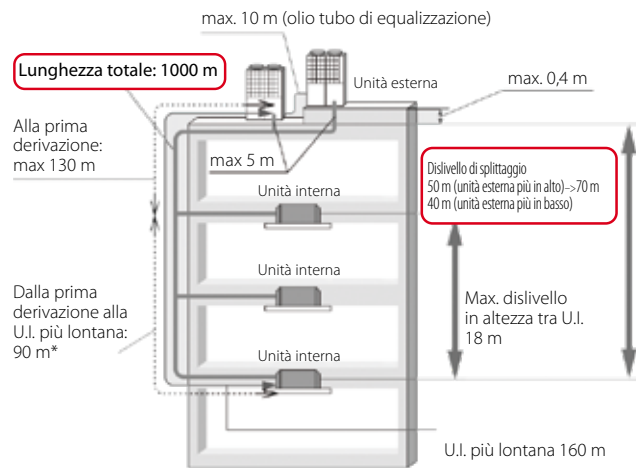
RANGE DI FUNZIONAMENTO



CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,10 (28HP); EER 4,47 (26HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).



26HP (73,5 kW)



28~40HP (80,0~112,0 kW)

COMBINAZIONI

Modelli	FDC 735 KXZRE2	FDC 800 KXZRE2	FDC 850 KXZRE2	FDC 900 KXZRE2	FDC 950 KXZRE2	FDC 1000 KXZRE2	FDC 1060 KXZRE2	FDC 1120 KXZRE2	
Unità in combinazione	FDC 335 KXZRE2 FDC 400 KXZRE2	FDC 400 KXZRE2 FDC 400 KXZRE2	FDC 400 KXZRE2 FDC 450 KXZRE2	FDC 450 KXZRE2 FDC 450 KXZRE2	FDC 475 KXZRE2 FDC 475 KXZRE2	FDC 500 KXZRE2 FDC 500 KXZRE2	FDC 500 KXZRE2 FDC 560 KXZRE2	FDC 560 KXZRE2 FDC 560 KXZRE2	
Alimentazione	Trifase 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00	100,00	106,00	
Potenza assorbita Raff.	kW	21,21	23,12	26,03	28,94	29,68	30,40	34,51	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ¹	3,47	3,46	3,27	3,11	3,20	3,29	3,07	
Capacità nominale Risc.	kW	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00	100,00	106,00	
Potenza assorbita Risc.	kW	18,20	19,52	21,15	22,78	23,34	25,38	27,62	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	4,04	4,10	4,02	3,95	4,07	3,94	3,84	
Corrente nominale Raff.	A	34,30	37,00	41,60	46,30	48,00	49,10	55,80	
Corrente nominale Risc.	A	29,70	31,90	34,60	37,20	37,70	41,00	44,60	
Peso netto	kg	677		744			840		
Diametro tubazioni frigorifere									
Lato liquido	mm (inch)	ø15,88 (5/8")						ø19,05 (3/4")	
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø31,75 (1-1/4") - ø34,92 (1-3/8")						ø38,1 (1-1/2") - ø34,92 (1-3/8")	
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø25,4 (1") - ø28,58 (1-1/8")						ø31,75 (1-1/4") - ø28,58 (1-1/8")	
Equalizzazione olio	mm (inch)	ø9,52 (3/8")							
Accessori									

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

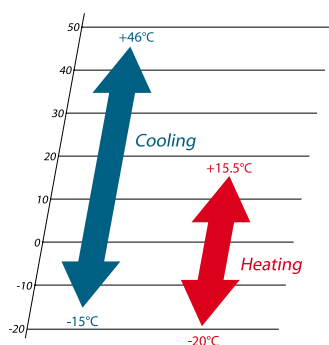
KXZR2

A recupero di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

FDC 1200 KXZR2 (FDC 400+FDC 400+FDC 400)	120,0 kW
FDC 1250 KXZR2 (FDC 400+FDC 400+FDC 450)	125,0 kW
FDC 1300 KXZR2 (FDC 400+FDC 450+FDC 450)	130,0 kW
FDC 1350 KXZR2 (FDC 450+FDC 450+FDC 450)	135,0 kW
FDC 1425 KXZR2 (FDC 475+FDC 475+FDC 475)	142,5 kW
FDC 1450 KXZR2 (FDC 475+FDC 475+FDC 500)	145,0 kW
FDC 1500 KXZR2 (FDC 500+FDC 500+FDC 500)	150,0 kW
FDC 1560 KXZR2 (FDC 500+FDC 500+FDC 560)	156,0 kW
FDC 1620 KXZR2 (FDC 500+FDC 560+FDC 560)	162,0 kW
FDC 1680 KXZR2 (FDC 560+FDC 560+FDC 560)	168,0 kW

RANGE DI FUNZIONAMENTO



BLUE
FIN

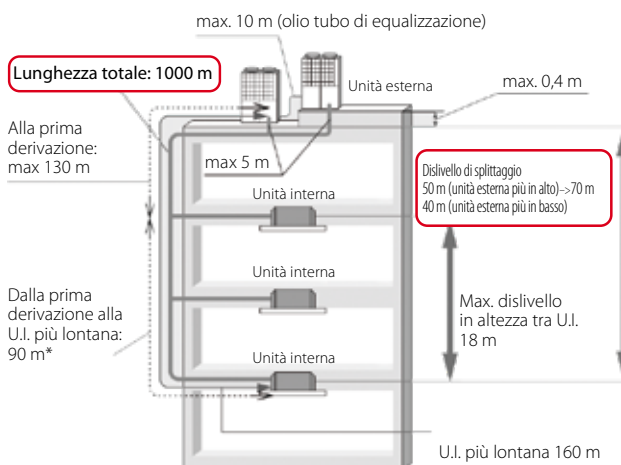


42~60HP
(120,0~168,0 kW)

CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,10 e EER 3,46 (42HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

COMBINAZIONI

Modelli		FDC 1200 KXZR2	FDC 1250 KXZR2	FDC 1300 KXZR2	FDC 1350 KXZR2	FDC 1425 KXZR2	FDC 1450 KXZR2	FDC 1500 KXZR2	FDC 1560 KXZR2	FDC 1620 KXZR2	FDC 1680 KXZR2
Unità in combinazione		FDC 400 KXZR2	FDC 400 KXZR2	FDC 400 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 560 KXZR2
		FDC 400 KXZR2	FDC 400 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 560 KXZR2	FDC 560 KXZR2
		FDC 400 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 450 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 475 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 500 KXZR2	FDC 560 KXZR2	FDC 560 KXZR2
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz									
Capacità nominale Raff.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Raff.	kW	34,68	37,59	40,50	43,41	44,52	44,88	45,60	49,71	53,82	57,93
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ¹	3,46	3,33	3,21	3,11	3,20	3,23	3,29	3,14	3,01	2,90
Capacità nominale Risc.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Risc.	kW	29,28	30,91	32,54	34,17	35,01	36,03	38,07	40,31	42,55	44,79
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ¹	4,10	4,04	4,00	3,95	4,07	4,02	3,94	3,87	3,81	3,75
Corrente nominale Raff.	A	55,50	60,10	64,80	69,40	72,00	72,50	73,70	80,30	87,00	93,60
Corrente nominale Risc.	A	47,80	50,50	53,20	55,80	56,60	58,20	61,50	65,20	68,80	72,40
Peso netto	kg	1116					1260				
Diametro tubazioni frigorifere											
Lato liquido	mm (inch)	ø19,05 (3/4")									
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø38,1 (1-1/2") - ø34,92 (1-3/8")									
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø31,75 (1-1/4") - ø28,58 (1-1/8")									
Equalizzazione olio	mm (inch)	ø9,52 (3/8")									
Accessori											

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.