

# KXZR 3 TUBI

## A recupero di calore

### COLLEGA FINO A 44 UNITÀ INTERNE/200% DELLA CAPACITÀ

FDC 224 KXZRE1 22,4 kW

FDC 280 KXZRE1 28,0 kW

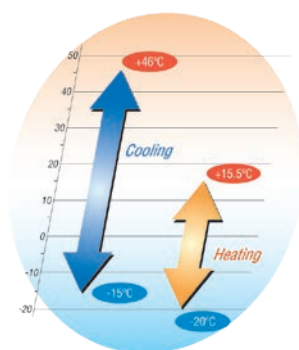
FDC 335 KXZRE1 33,5 kW

8~12HP  
(22,4~33,5 kW)

Blue  
Fin



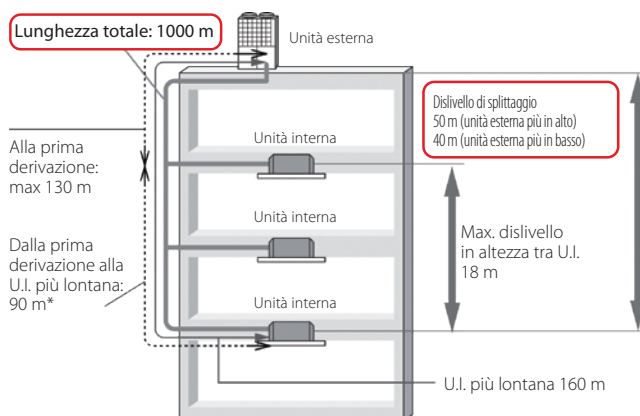
### RANGE DI FUNZIONAMENTO



### CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,85
- Le unità impiegano Compressore DC Inverter Multiporta con avvolgimento elettrico concentrato
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

### SCHEMA INSTALLAZIONE



\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m.

Modelli		FDC224KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	5,15	7,38	9,64
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER <sup>1</sup>	6,27	6,11	7,00
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>2</sup>	4,35	3,79	3,47
Capacità nominale Risc.	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Risc.	kW	4,62	6,19	8,12
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP <sup>1</sup>	4,06	4,02	4,84
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>2</sup>	4,85	4,52	4,12
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	9,00	12,20	15,80
Corrente nominale Risc.	A	8,00	10,30	13,30
Livello pressione sonora	dB(A)	55	55	61
Livello potenza sonora	dB(A)	75	76	77
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1690x1350x720		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.1) equivalente		
Peso netto	kg	289	289	289
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NC47LF		
Motore	kW	3,41x1	4,80x1	6,54x1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea		
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 29	da 1 a 37	da 1 a 44
	Capacità totale connettabile*	112 - 448	140 - 560	167 - 670
Riscaldatore del carter	W	33x1		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante/GWP <sup>3</sup>		R410A/2088		
Quantità	kg	11,50	11,50	11,50
Tonnellate di CO2 equivalenti		24,01	24,01	24,01
Olio refrigerante	l	2,35 (M-MA32R)		
Controllo sbrinamento		Computerizzato		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore	W	386x2		
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	13200		
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione		
Diametro tubazioni frigorifere				
Lato liquido	mm (inch)	ø9.52 (3/8")		
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø19.05 (3/4")	ø22.22 (7/8")	ø12.7 (1/2")
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø15.88 (5/8")	ø19.05 (3/4")	
Metodo di giunzione		Lato gas a saldare/ Lato liquido a cartella		
Scarico condensa		Fori di scarico ø20 x 6p.zzi, ø45 x 3p.zzi		
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)		
Accessori				

1. Regolamento Delegato UEN 626/2011 relativo alla etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# KXZR 3 TUBI

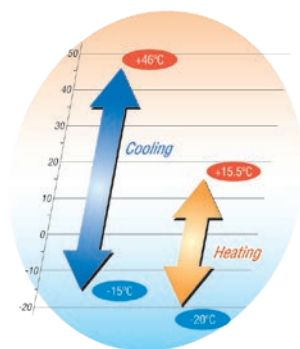
A recupero di calore - unità esterne modulari

**COLLEGA FINO A 71 UNITÀ  
INTERNE/160% DELLA CAPACITÀ  
(200% PER LE FDC 400~450)**

FDC 400 KXZRE1	40,0 kW	FDC 560 KXZRE1	56,0 kW
FDC 450 KXZRE1	45,0 kW	FDC 615 KXZRE1	61,5 kW
FDC 475 KXZRE1	47,5 kW	FDC 670 KXZRE1	67,0 kW
FDC 500 KXZRE1	50,0 kW		

**14~24HP  
(40,0~67,0 kW)**

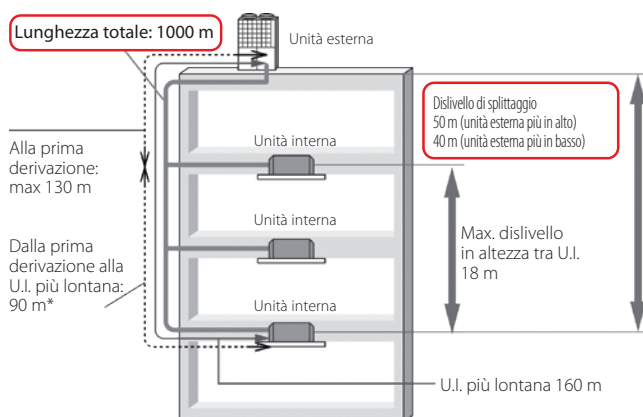
**RANGE DI  
FUNZIONAMENTO**



## CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,11
- Le unità impiegano Compressore DC Inverter Multiporta con avvolgimento elettrico concentrato
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

## SCHEMA INSTALLAZIONE



\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m.

Modelli		FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC615KXZRE1	FDC670KXZRE1
Capacità nominale Raff.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	11,55	14,45	14,82	15,19	18,31	21,35	25,51
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER <sup>1</sup>	6,34	6,04	6,60	7,01	6,25	5,79	5,78
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>2</sup>	3,46	3,11	3,21	3,29	3,06	2,88	2,63
Capacità nominale Risc.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00	61,50	63,00
Potenza assorbita Risc.	kW	9,76	11,38	11,58	12,17	14,33	16,15	17,47
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP <sup>1</sup>	4,22	4,33	4,27	4,54	4,29	4,34	4,66
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>2</sup>	4,10	3,95	4,10	4,11	3,91	3,81	3,61
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz						
Corrente nominale Raff.	A	18,50	23,20	24,00	24,60	29,60	34,60	41,30
Corrente nominale Risc.	A	16,00	18,60	18,80	19,70	23,20	26,20	28,30
Livello pressione sonora	dB(A)	62	62	62	62	65	66	66
Livello potenza sonora	dB(A)	83	83	82	82	85	85	85
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2048x1350x720						
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4,2Y7.5 / 1.1) equivalente						
Peso netto	kg	357			410			
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GUC5185ND47V			GTC5150NC47LFx2			
Motore	kW	7,92x1	9,73x1	4,53x2	4,84x2	5,79x2	7,05x2	9,87x2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea						
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 53	da 1 a 60	da 1 a 50	da 1 a 53	da 1 a 59	da 2 a 65	da 2 a 71
	Capacità totale connettabile*	200 - 800	225 - 900	238 - 760	250 - 800	280 - 896	308 - 984	335 - 1072
Riscaldatore del carter	W	40			33x2			
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente						
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica						
Refrigerante/GWP <sup>3</sup>		R410A/2088						
Quantità	kg	11,50						
Tonnellate di CO2 equivalenti		24,01						
Olio refrigerante	l	3,3 (M-MA32R)			4,4 (M-MA32R)			
Controllo sbrinatorio		Computerizzato						
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2						
Motore	W	386x2						
Metodo di avviamento		Diretto						
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	16800			18600			
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)						
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione						
Diámetro tubazioni frigorifere								
Lato liquido	mm (inch)	ø12.7 (1/2")						
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø25.4 (1") (ø28.58 1-1/8")			ø28.58 (1 - 1/8")			
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø22.22 (7/8")					ø25.4 (1") (ø22.22 7/8")	
Metodo di giunzione		Lato gas a saldare/Lato liquido a cartella						
Scarico condensa		Fori di scarico ø20 x 6p.zzi, ø45 x 3p.zzi						
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)						
Accessori		-	-	-	-	-	-	-

1. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

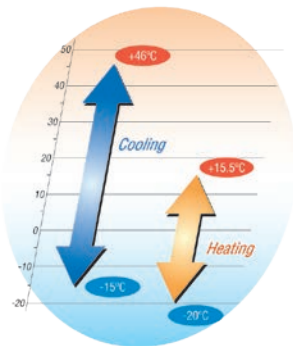
# KXZR 3 TUBI

A recupero di calore - unità esterne modulari

**COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE E FINO AL 160% DELLA CAPACITÀ (FDC 735~950) E FINO AL 130% DELLA CAPACITÀ (FDC 1000~1120)**

FDC 735 KXZRE1 (FDC335+FDC400)	73,5 kW
FDC 800 KXZRE1 (FDC400+FDC400)	80,0 kW
FDC 850 KXZRE1 (FDC400+FDC450)	85,0 kW
FDC 900 KXZRE1 (FDC450+FDC450)	90,0 kW
FDC 950 KXZRE1 (FDC475+FDC750)	95,0 kW
FDC 1000 KXZRE1 (FDC500+FDC500)	100,0 kW
FDC 1060 KXZRE1 (FDC500+FDC560)	106,0 kW
FDC 1120 KXZRE1 (FDC560+FDC560)	112,0 kW

## RANGE DI FUNZIONAMENTO



26~40HP (73,5~112,0 kW)

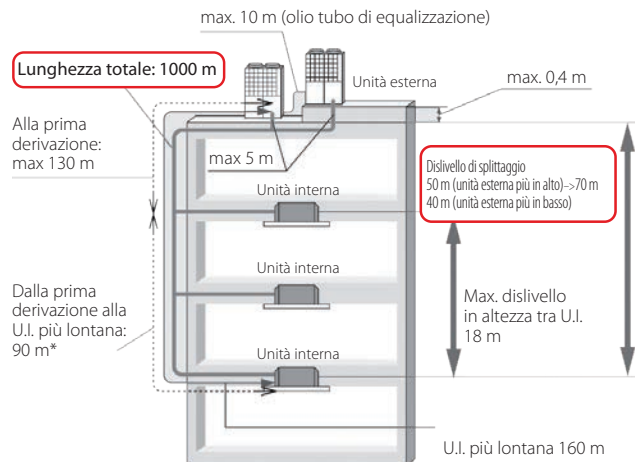
Blue Fin



## CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,12
- Le unità impiegano Compressore DC Inverter Multiporta con avvolgimento elettrico concentrato
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

## SCHEMA INSTALLAZIONE



\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

## COMBINAZIONI

Modelli		FDC735KXZRE1	FDC800KXZRE1	FDC850KXZRE1	FDC900KXZRE1	FDC950KXZRE1	FDC1000KXZRE1	FDC1060KXZRE1	FDC1120KXZRE1	
Unità in combinazione		FDC335KXZRE1 FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1 FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1 FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1 FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1 FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1 FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1 FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1 FDC560KXZRE1	
Alimentazione		Trifase- 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	73,50	80,00	85,0	90,0	95,0	100,0	106,0	112,0	
Potenza assorbita Raff.	kW	21,20	23,10	26,00	28,90	29,60	30,40	33,50	36,60	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	3,47	3,46	3,27	3,11	3,21	3,29	3,16	3,06	
Capacità nominale Risc.	kW	73,5	80,0	85	90,0	95,0	100,0	106,0	112,0	
Potenza assorbita Risc.	kW	17,90	19,50	21,1	22,8	23,2	24,3	26,5	28,7	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,11	4,10	4,03	3,95	4,09	4,12	4,00	3,90	
Corrente nominale Raff.	A	34,30	37,00	41,70	46,40	48,00	49,20	54,20	59,20	
Corrente nominale Risc.	A	29,30	32,00	34,60	37,20	37,60	39,40	49,20	46,40	
Peso netto	kg	646	714	714	714	820	820	820	820	
Diametro tubazioni frigorifere										
Lato liquido	mm (inch)	ø15.88 (5/8")								
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø31.75 (1-1/4") ø34.92 (1-3/8")			ø38.1 (1-1/2") ø34.92 (1-3/8")					
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø25.4 (1") ø28.58 (1-1/8")		ø28.58 (1-1/8")			ø31.75 (1-1/4") ø28.58 (1-1/8")			
Equalizzazione olio	mm (inch)	ø9.52 (3/8")								
Accessori										

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

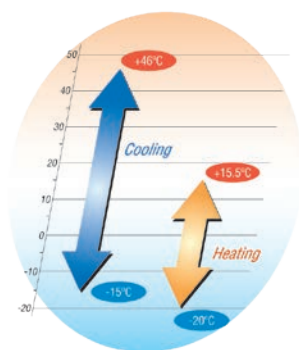
# KXZR 3 TUBI

A recupero di calore - unità esterne modulari

## COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

FDC 1200 KXZRE1 (FDC400+FDC400+FDC400)	120,0 kW
FDC 1250 KXZRE1 (FDC400+FDC400+FDC450)	125,0 kW
FDC 1300 KXZRE1 (FDC400+FDC450+FDC450)	130,0 kW
FDC 1350 KXZRE1 (FDC450+FDC450+FDC450)	135,0 kW
FDC 1425 KXZRE1 (FDC475+FDC475+FDC475)	142,5 kW
FDC 1450 KXZRE1 (FDC475+FDC475+FDC500)	145,0 kW
FDC 1500 KXZRE1 (FDC500+FDC500+FDC500)	150,0 kW
FDC 1560 KXZRE1 (FDC500+FDC500+FDC560)	156,0 kW
FDC 1620 KXZRE1 (FDC500+FDC560+FDC560)	162,0 kW
FDC 1680 KXZRE1 (FDC560+FDC560+FDC560)	168,0 kW

## RANGE DI FUNZIONAMENTO



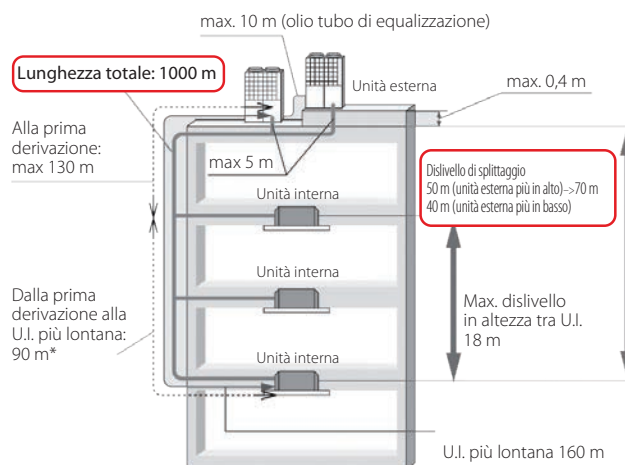
42~60HP (120,0~168,0 kW)



## CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,11
- Le unità impiegano Compressore DC Inverter Multiporta con avvolgimento elettrico concentrato
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

## SCHEMA INSTALLAZIONE



\* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

## COMBINAZIONI

Modelli	FDC1200KXZRE1	FDC1250KXZRE1	FDC1300KXZRE1	FDC1350KXZRE1	FDC1425KXZRE1	FDC1450KXZRE1	FDC1500KXZRE1	FDC1560KXZRE1	FDC1620KXZRE1	FDC1680KXZRE1	
Unità in combinazione	FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	
Alimentazione	Trifase- 380-415V 50Hz										
Capacità nominale Raff.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Raff.	kW	34,65	37,55	40,45	43,55	44,46	44,83	45,57	48,69	51,81	54,93
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>1</sup>	3,46	3,33	3,21	3,10	3,21	3,23	3,29	3,20	3,13	3,06
Capacità nominale Risc.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Risc.	kW	29,28	30,9	32,52	34,14	34,74	35,33	36,51	38,67	40,83	42,99
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>1</sup>	4,10	4,05	4,00	3,95	4,10	4,11	4,11	4,03	3,97	3,91
Corrente nominale Raff.	A	55,50	60,20	64,90	69,60	72,00	72,60	73,80	78,80	83,80	88,80
Corrente nominale Risc.	A	48,00	50,60	53,20	55,80	56,40	57,30	59,10	62,60	66,10	69,60
Peso netto	kg	1071	1071	1071	1071	1230	1230	1230	1230	1230	1230
Diametro tubazioni frigorifere											
Lato liquido	mm (inch)	ø19.05 (3/4")									
Linea gas di mandata	mm (inch)	ø38.1 (1-1/2") ø34.92 (1-3/8")									
Linea gas di aspirazione	mm (inch)	ø31.75 (1-1/4") ø28.58 (1-1/8")									
Equalizzazione olio	mm (inch)	ø9.52 (3/8")									
Accessori		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.