

KXZM MICRO LARGE CONNECTION



In pompa di calore

COLLEGA FINO A 24 UNITÀ
INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

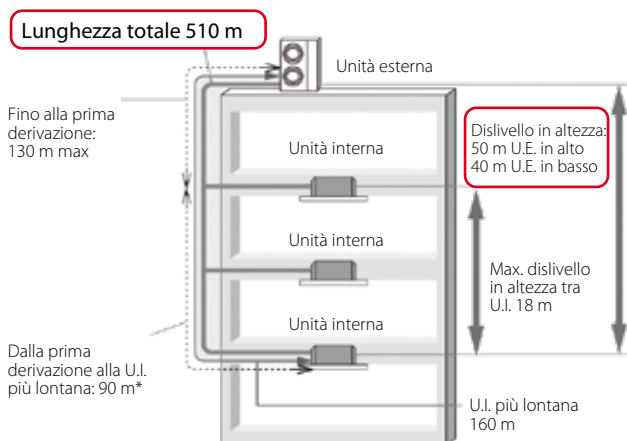
FDC 224 KXZME1 22,4 kW trifase

FDC 280 KXZME1 28,0 kW trifase

FDC 335 KXZME1A 33,5 kW trifase

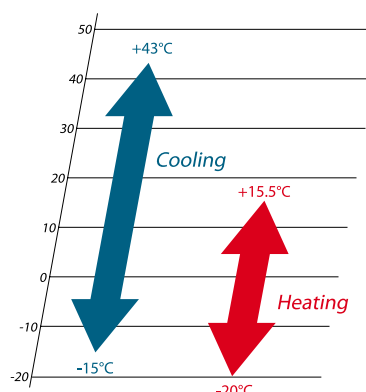
CARATTERISTICHE

- 1 compressore DC Inverter (8~12HP)
- Splittaggio elevato: fino a 510 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distante e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

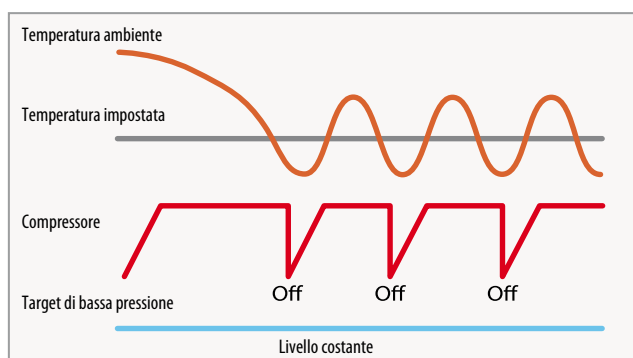
RANGE DI FUNZIONAMENTO



TECNOLOGIA VRF-T

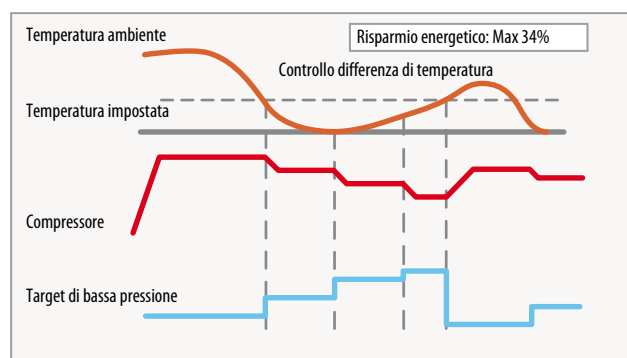
Con la tecnologia VRF-T il controllo della temperatura del refrigerante, durante le fasi di condensazione ed evaporazione nel sistema frigorifero, garantisce un risparmio energetico fino al 34% in modalità raffreddamento durante i carichi parziali, rispetto ai modelli VRF tradizionali.

Funzionamento del sistema tradizionale in raffreddamento



In un sistema tradizionale la pressione target del refrigerante da mantenere è costante. Quando la temperatura della stanza raggiunge quella impostata dall'utente, il compressore è costretto a diminuire e aumentare i giri con cicli di on-off che ne pregiudicano l'efficienza globale e il rendimento.

Funzionamento del sistema KXZ in raffreddamento con attivazione della modalità VRF-T



Con il nuovo VRF-T la pressione target del refrigerante da mantenere non è costante, ma si adegua proporzionalmente alla differenza di temperatura presente nell'ambiente e la temperatura desiderata. Questo permette ai compressori Inverter di modulare i giri senza mai spegnersi esprimendo così il massimo della loro efficienza per un risparmio energetico globale di funzionamento.

KXZM MICRO LARGE CONNECTION



In pompa di calore

8~12HP (22,4~33,5 kW)



COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

HP		8	10	12
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø9,52		ø12,7
Lato gas		ø19,05	ø22,22	ø25,4
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø12,7		
Lato gas		ø22,22	ø25,4	

DERIVAZIONI



DIS-22-1B
DIS-180-1B



DIS-371-1B

COLLETTORI



HEAD4-22-1B
HEAD6-180-1B
HEAD8-371-2B

Modelli		FDC 224 KXZME1	FDC 280 KXZME1	FDC 335 KXZME1A
Capacità nominale Raff. (T=35°C)	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff. (T=35°C)	kW	5,59	7,90	10,68
Consumo energetico annuo Raff.	kWh/a			
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	6,55	6,03	5,84
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	4,01	3,54	3,13
Capacità nominale Risc. (T=7°C)	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita Risc. (T=7°C)	kW	4,97	6,53	8,44
Consumo energetico annuo Risc.	kWh/a			
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,55	4,54	4,04
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,51	4,29	3,96
Alimentazione		Trifase 380~415V 50Hz		
Corrente nominale Raff.	A	9,40	12,80	17,80
Corrente nominale Risc.	A	7,80	10,50	14,40
Livello pressione sonora	dB(A)	58	60	60
Livello potenza sonora	dB(A)	73	75	75
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1675x1080x480		
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.1) equivalente		
Peso netto	kg	221	221	224
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTCS150NH40K x 1		
Motore	kW	4,69	6,78	9,59
Metodo di avviamento		In linea, diretto		
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 22	da 1 a 24	da 1 a 24
	Capacità totale connettabile	112 ~ 336	140 ~ 420	167 ~ 502
Riscaldatore del carter	W	33	33	33
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente		
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica		
Refrigerante/GWP ⁴		R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088
Quantità	kg	11,50	11,50	11,50
Tonnellate di CO2 equivalente		24,01	24,01	24,01
Olio refrigerante	l	1,7 (M-MA32R)	1,7 (M-MA32R)	1,7 (M-MA32R)
Controllo sbrinamento		Controllato da microcomputer		
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2		
Motore	W	144x2		
Metodo di avviamento		Diretto		
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	12000		
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)		
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione		
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø3/8" (9,52)	Lato liquido ø3/8" (9,52)	Lato liquido ø1/2" (12,7)
		Lato gas ø3/4" (19,05)	Lato gas ø7/8" (22,22)	Lato gas ø1" (25,4)
Metodo di giunzione		Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare		
Scarico condensa		Fori di scarico ø20x4		
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)		
Accessori		-	-	-

2. Regolamento UE N.2281/2016 - - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.