

# KXZM MICRO LARGE CONNECTION



In pompa di calore

**COLLEGA FINO A 24 UNITÀ INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ**

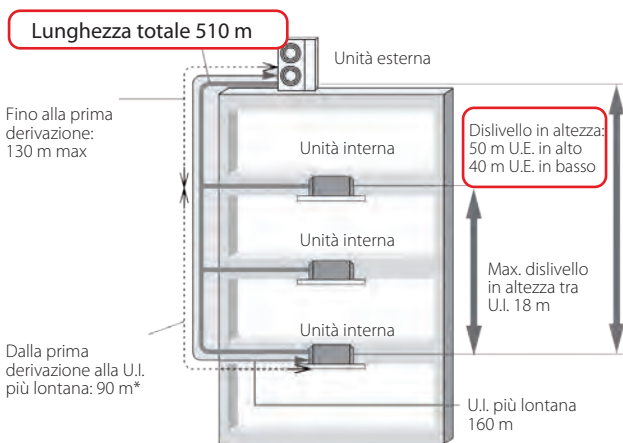
FDC 224 KXZME1 22,4 kW trifase

FDC 280 KXZME1 28,0 kW trifase

**TECNOLOGIA VRF-T**  
risparmio energetico fino al  
34% in raffrescamento

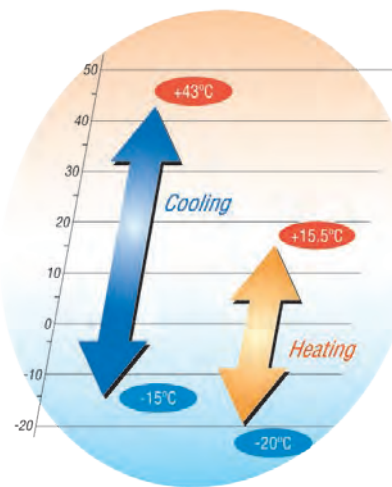
## CARATTERISTICHE

- 1 compressore DC Inverter (8~10HP)
- Splittaggio elevato: fino a 510 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



\* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distante e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

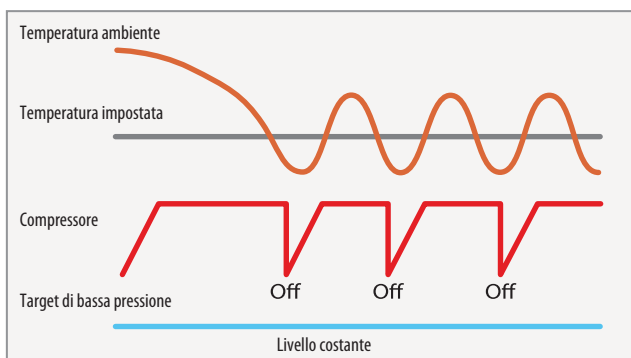
## RANGE DI FUNZIONAMENTO



## TECNOLOGIA VRF-T

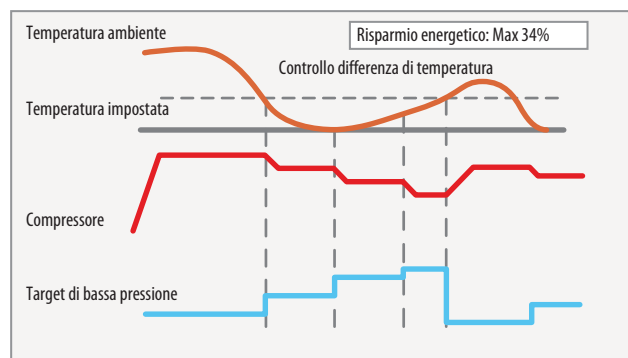
Con la tecnologia VRF-T il controllo della temperatura del refrigerante, durante le fasi di condensazione ed evaporazione nel sistema frigorifero, garantisce un risparmio energetico fino al 34% in modalità raffrescamento durante i carichi parziali, rispetto ai modelli VRF tradizionali.

### Funzionamento del sistema tradizionale in raffrescamento



In un sistema tradizionale la pressione target del refrigerante da mantenere è costante. Quando la temperatura della stanza raggiunge quella impostata dall'utente, il compressore è costretto a diminuire e aumentare i giri con cicli di on-off che ne pregiudicano l'efficienza globale e il rendimento.

### Funzionamento del sistema KXZ in raffrescamento con attivazione della modalità VRF-T



Con il nuovo VRF-T la pressione target del refrigerante da mantenere non è costante, ma si adegua proporzionalmente alla differenza di temperatura presente nell'ambiente e la temperatura desiderata. Questo permette ai compressori Inverter di modulare i giri senza mai spegnersi esprimendo così il massimo della loro efficienza per un risparmio energetico globale di funzionamento.

# KXZM MICRO LARGE CONNECTION

In pompa di calore



8~10HP (22,4~28,0 kW)



## COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

HP		8	10
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø 9,52	
Lato gas		ø 19,05	ø 22,22
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø 12,7	
Lato gas		ø 22,22	ø 28,58

## DERIVAZIONI



DIS-22-1B  
DIS-180-1B



DIS-371-1B

## COLLETTORI



HEAD4-22-1B  
HEAD6-180-1B  
HEAD8-371-1B

Modelli		FDC224KXZME1	FDC280KXZME1
Capacità nominale Raff. (T=35°C)	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Raff. (T=35°C)	kW	5,59	7,90
Consumo energetico annuo Raff.	kWh/a		
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER <sup>2</sup>	6,55	6,03
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER <sup>3</sup>	4,01	3,54
Capacità nominale Risc. (T=7°C)	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Risc. (T=7°C)	kW	4,97	6,53
Consumo energetico annuo Risc.	kWh/a		
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP <sup>2</sup>	4,55	4,54
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP <sup>3</sup>	4,51	4,29
Alimentazione		Trifase 380~415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	9,40	12,80
Corrente nominale Risc.	A	7,80	10,50
Livello pressione sonora	dB(A)	58	60
Livello potenza sonora	dB(A)	73	75
Dimensioni esterne (hxdxp)	mm	1675x1080x480	
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.1) equivalente	
Peso netto	kg	221	221
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NH40Kx1	GTC5150NH40Kx1
Motore	kW	4,69	6,78
Metodo di avviamento		In linea, diretto	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 22	da 1 a 24
	Capacità totale connettabile	112 ~ 336	140 ~ 420
Riscaldatore del carter	W	33	33
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica	
Refrigerante/GWP <sup>4</sup>		R410A/2088	R410A/2088
Quantità	kg	11,50	11,50
Tonnellate di CO2 equivalente		24,01	24,01
Olio refrigerante	l	1,7 (M-MA32R)	1,7 (M-MA32R)
Controllo sbrinamento		Controllato da microcomputer	
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	
Motore	W	144x2	
Metodo di avviamento		Diretto	
Portata d'aria (Standard)	m <sup>3</sup> /h	12000	
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore, protezione per sovracorrente, protezione surriscaldamento transistor di potenza, protezione per anomalia di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø 3/8" (9.52)	Lato liquido ø 3/8" (9.52)
		Lato gas ø 3/4" (19.05)	Lato gas ø 7/8" (22.22)
Metodo di giunzione		Lato liquido a cartella/Lato gas a saldare	
Scarico condensa		Fori di scarico ø20x4	
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati liquido e gas)	
Accessori		-	-

2. Regolamento UE N.2281/2016 - - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.