

IL SISTEMA KXZ2 VRF-T

La miglior soluzione per il condizionamento degli edifici “s sofisticati”

Alte performance di climatizzazione per tutte le applicazioni commerciali.

Comfort ed efficienza energetica, flessibilità applicativa, controlli intuitivi e personalizzabili, manutenzione e gestione rese ancora più facili.



10~12HP
(28,0~33,5 kW)



14~20HP
(40,0~56,0 kW)

KXZ2



In pompa di calore - unità esterne modulari

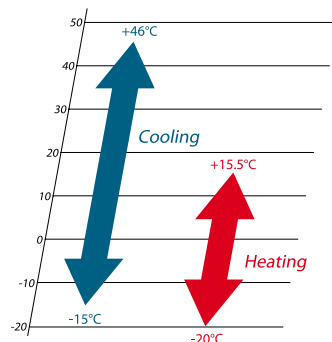
COLLEGA FINO A 44 UNITÀ INTERNE/200% DELLA CAPACITÀ

FDC 280 KXZE2 28,0 kW

FDC 335 KXZE2 33,5 kW



RANGE DI FUNZIONAMENTO

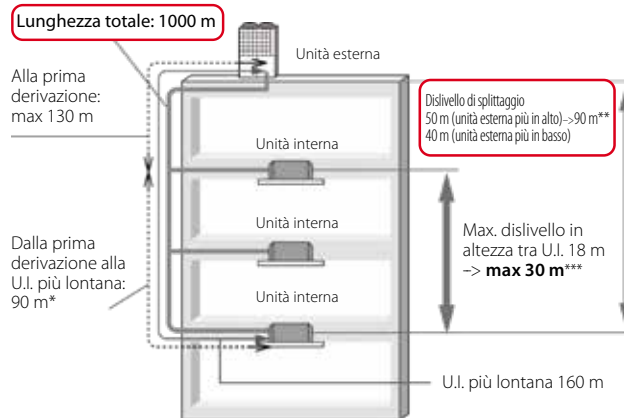


10~12HP (28,0~33,5 kW)

CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,25 e EER 3,86 [10 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

SCHEMA INSTALLAZIONE



- * La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
- ** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.
- *** È necessario cambiare l'impostazione corrispondente di ciascun dislivello durante l'installazione. Anche il range di utilizzo varia.

Modelli		FDC 280 KXZE2	FDC 335 KXZE2
Capacità nominale Raff.	kW	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	7,25	8,98
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	7,30	7,54
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,86	3,73
Capacità nominale Risc.	kW	31,50	37,50
Potenza assorbita Risc.	kW	7,41	9,03
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,88	4,68
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,25	4,15
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	12,00	14,70
Corrente nominale Risc.	A	12,20	14,80
Livello sonoro	dB(A)	56	63
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1697 x 1350 x 720	
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5/1.1) e Argento scuro (0.5Y4.3/0.1) equivalente	
Peso netto	kg	288	
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTCS150NC47BF x 1	
Motore	kW	4,76 x 1	5,94 x 1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	1-37	1-44
	Capacità totale connettabile*	140-560	168-670
Riscaldatore del carter	W	33 x 1	
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica	
Refrigerante/GWP ⁴		R410A / 2088	
Quantità	kg	11	
Tonnellate di CO2 equivalente		22,97	
Olio refrigerante	l	2,25 (M-MA32R)	
Controllo sbrinatorio		Micro-computerizzato	
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	
Motore	W	560 x 2	
Metodo di avviamento		Diretto	
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	13500	17640
Pressione statica disponibile	Pa	Max 85	
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore / Sovraccorrente / Surriscaldamento transistor di potenza / Protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø9,52 (3/8")	Lato liquido: ø12,7 (1/2")
		Lato gas: ø22,22 (7/8")	Lato gas: ø25,4 (1") - ø22,22 (7/8")
Metodo di giunzione		Lato gas: saldare - Lato liquido: cartella	
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 pezzi; ø45 x 3 pezzi	
Isolamento tubazioni		Necessario su entrambi i lati liquido e gas	
Accessori		-	

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

2. Regolamento UEN 2281/2016 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

In pompa di calore - unità esterne modulari

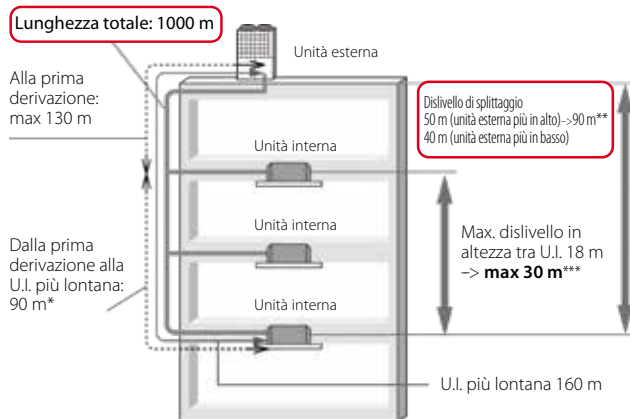
COLLEGA FINO A 59 UNITÀ INTERNE/160% (FDC 400~450 KXZE2 200%) DELLA CAPACITÀ

FDC 400 KXZE2	40,0 kW	FDC 500 KXZE2	50,0 kW
FDC 450 KXZE2	45,0 kW	FDC 560 KXZE2	56,0 kW
FDC 475 KXZE2	47,5 kW		

CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,40 e EER 3,64 [14 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

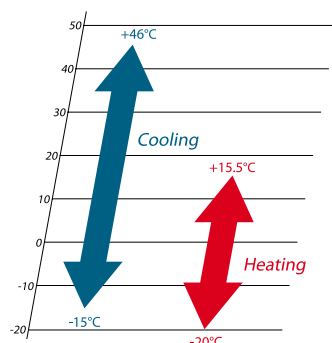
SCHEMA INSTALLAZIONE



- * La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
 ** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.
 *** È necessario cambiare l'impostazione corrispondente di ciascun dislivello durante l'installazione. Anche il range di utilizzo varia.



RANGE DI FUNZIONAMENTO



14~20HP (40,0~56,0 kW)

Modelli		FDC 400 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 560 KXZE2
Capacità nominale Raff.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00
Potenza assorbita Raff.	kW	10,98	13,98	13,97	14,01	17,50
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	7,12	7,01	6,84	7,29	6,73
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,64	3,22	3,40	3,57	3,20
Capacità nominale Risc.	kW	45,00	50,00	53,00	56,00	63,00
Potenza assorbita Risc.	kW	10,23	12,50	12,99	13,56	16,15
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,87	4,36	4,45	4,58	4,30
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,40	4,00	4,08	4,13	3,90
Alimentazione		Trifase 380~415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	17,60	22,40	22,60	22,60	26,90
Corrente nominale Risc.	A	16,70	20,40	21,00	21,90	26,10
Livello sonoro	dB(A)	60	61	61	61	63
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2052 x 1350 x 720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5/1.1) e Argento scuro (0.5Y4.3/0.1) equivalente				
Peso netto	kg	332		378		
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GUC5185ND47B x 1		GTC5150NC47BF x 2		
Motore	kW	7,32 x 1	9,32 x 1	4,64 x 2	4,91 x 2	5,36 x 2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea				
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	1-53	1-60	1-50	1-53	1-59
	Capacità totale connettabile*	200-800	225-900	238-760	250-800	280-896
Riscaldatore del carter	W	40 x 1		33 x 2		
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante/GWP ⁴		R410A / 2088				
Quantità	kg	11,5				
Tonnellate di CO2 equivalente		24,01				
Olio refrigerante	l	2,9 (M-MA32R)		4,2 (M-MA32R)		
Controllo sbrinatorio		Micro-computerizzato				
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	560 x 2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	18240		18000		
Pressione statica disponibile	Pa	Max 85				
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore / Sovraccorrente / Surriscaldamento transistor di potenza / Protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato gas: ø25,4 (1") - ø28,58 (1-1/8")		Lato liquido: ø12,7 (1/2")		
		Lato gas: ø28,58 (1-1/8")				
Metodo di giunzione		Lato gas: saldare - Lato liquido: cartella				
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 pezzi; ø45 x 3 pezzi				
Isolamento tubazioni		Necessario su entrambi i lati liquido e gas				
Accessori		-				

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

2. Regolamento UE N.2281/2016 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

KXZ2



In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 71 UNITÀ INTERNE/160% DELLA CAPACITÀ

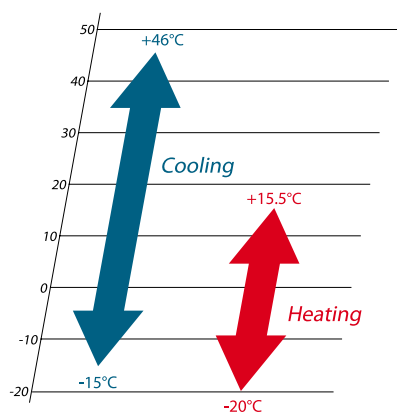
FDC 615 KXZE2 (FDC 280+FDC 335) 61,5 kW

FDC 670 KXZE2 (FDC 335+FDC 335) 67,0 kW

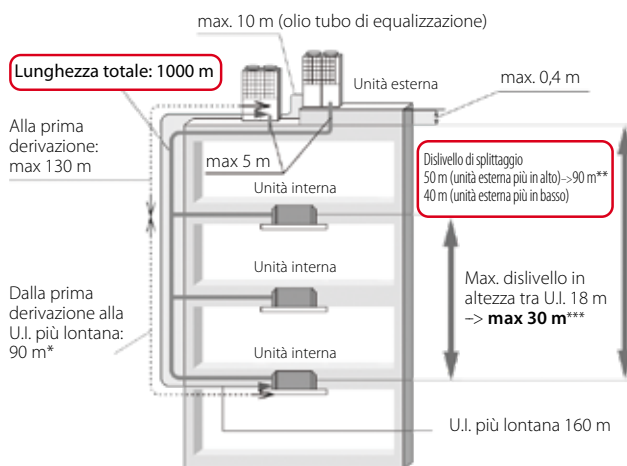
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,20 e EER 3,79 [22 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

*** È necessario cambiare l'impostazione corrispondente di ciascun dislivello durante l'installazione. Anche il range di utilizzo varia.



COMBINAZIONI

Modelli		FDC 615 KXZE2	FDC 670 KXZE2
Combinazioni		FDC 280 KXZE2	FDC 335 KXZE2
		FDC 335 KXZE2	FDC 335 KXZE2
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz	
Capacità nominale Raff.	kW	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	16,24	17,96
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,79	3,73
Capacità nominale Risc.	kW	69,00	75,00
Potenza assorbita Risc.	kW	16,44	18,06
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,20	4,15
Corrente nominale Raff.	A	26,70	29,40
Corrente nominale Risc.	A	27,00	29,60
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	2-65	2-71
	Capacità totale connettabile*	308-984	335-1072
Peso netto	kg	576	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø12,7 (1/2")	
		Lato gas: ø28,58 (1-1/8")	
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø9,52 (3/8")	

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/160% DELLA CAPACITÀ (FDC 1000~1120 KXZE2 130%)

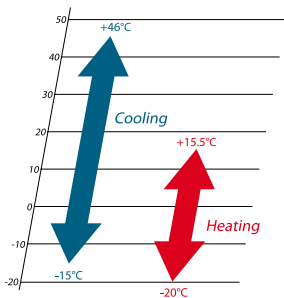
FDC 735 KXZE2 (FDC 335+FDC 400) 73,5 kW
 FDC 800 KXZE2 (FDC 400+FDC 400) 80,0 kW
 FDC 850 KXZE2 (FDC 400+FDC 450) 85,0 kW
 FDC 900 KXZE2 (FDC 450+FDC 450) 90,0 kW

FDC 950 KXZE2 (FDC 475+FDC 475) 95,0 kW
 FDC 1000 KXZE2 (FDC 500+FDC 500) 100,0 kW
 FDC 1060 KXZE2 (FDC 500+FDC 560) 106,0 kW
 FDC 1120 KXZE2 (FDC 560+FDC 560) 112,0 kW

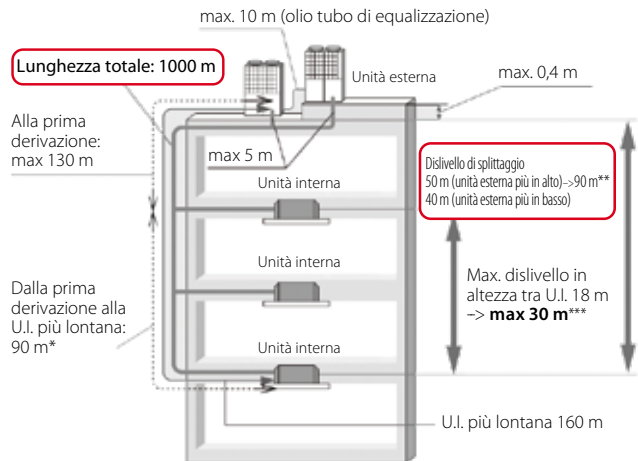
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,40 (28HP); EER 3,68 [26 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



- * La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
 ** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.
 *** È necessario cambiare l'impostazione corrispondente di ciascun dislivello durante l'installazione. Anche il range di utilizzo varia.

26HP (73,5)



28~40HP (80~112,0 kW)

COMBINAZIONI

Modelli	FDC 735 KXZE2	FDC 800 KXZE2	FDC 850 KXZE2	FDC 900 KXZE2	FDC 950 KXZE2	FDC 1000 KXZE2	FDC 1060 KXZE2	FDC 1120 KXZE2	
Combinazioni	FDC 335 KXZE2 FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2 FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2 FDC 450 KXZE2	FDC 450 KXZE2 FDC 450 KXZE2	FDC 475 KXZE2 FDC 475 KXZE2	FDC 500 KXZE2 FDC 500 KXZE2	FDC 500 KXZE2 FDC 560 KXZE2	FDC 560 KXZE2 FDC 560 KXZE2	
Alimentazione	Trifase 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00	100,00	106,00	
Potenza assorbita Raff.	kW	19,96	21,96	24,96	27,95	27,94	28,02	31,51	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,68	3,64	3,41	3,22	3,40	3,57	3,36	
Capacità nominale Risc.	kW	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00	119,00	
Potenza assorbita Risc.	kW	19,26	20,45	22,73	25,00	25,98	27,12	29,71	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,28	4,40	4,18	4,00	4,08	4,13	4,01	
Corrente nominale Raff.	A	32,30	35,20	40,00	44,80	45,20	45,20	49,50	
Corrente nominale Risc.	A	31,50	33,40	37,10	40,80	42,00	43,80	48,00	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	2-78		2-80		2-80			
	Capacità totale connettabile*	368-1176	400-1280	425-1360	450-1440	475-1520	500-1300	530-1378	
Peso netto	kg	620	664		756				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø15,88 (5/8")				Lato liquido: ø19,05 (3/4")			
		Lato gas: ø31,75 (1-1/4") - ø34,92 (1-3/8")				Lato gas: ø38,1 (1-1/2") - ø34,92 (1-3/8")			
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø9,52 (3/8")							

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.
 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

KXZ2



In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

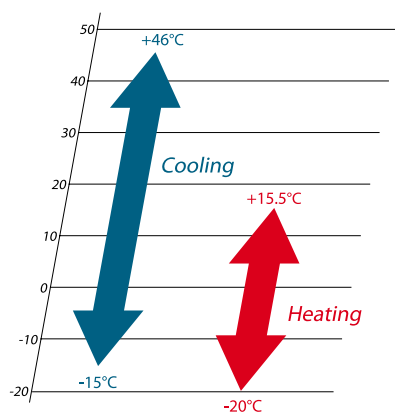
FDC 1200 KXZE2 (FDC 400+FDC 400+FDC 400) 120,0 kW
 FDC 1250 KXZE2 (FDC 400+FDC 400+FDC 450) 125,0 kW
 FDC 1300 KXZE2 (FDC 400+FDC 450+FDC 450) 130,0 kW
 FDC 1350 KXZE2 (FDC 450+FDC 450+FDC 450) 135,0 kW
 FDC 1425 KXZE2 (FDC 475+FDC 475+FDC 475) 142,5 kW

FDC 1450 KXZE2 (FDC 475+FDC 475+FDC 500) 145,0 kW
 FDC 1500 KXZE2 (FDC 500+FDC 500+FDC 500) 150,0 kW
 FDC 1560 KXZE2 (FDC 500+FDC 500+FDC 560) 156,0 kW
 FDC 1620 KXZE2 (FDC 500+FDC 560+FDC 560) 162,0 kW
 FDC 1680 KXZE2 (FDC 560+FDC 560+FDC 560) 168,0 kW

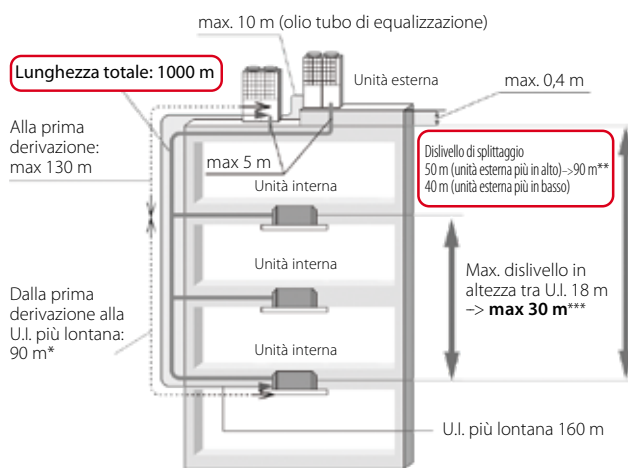
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,40 e EER 3,64 [42 HP]
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m
- Fino a 85 Pa di prevalenza sui ventilatori

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



- * La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
- ** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.
- *** È necessario cambiare l'impostazione corrispondente di ciascun dislivello durante l'installazione. Anche il range di utilizzo varia.

42~60HP
(120,0~168,0 kW)



COMBINAZIONI

Modelli		FDC 1200 KXZE2	FDC 1250 KXZE2	FDC 1300 KXZE2	FDC 1350 KXZE2	FDC 1425 KXZE2	FDC 1450 KXZE2	FDC 1500 KXZE2	FDC 1560 KXZE2	FDC 1620 KXZE2	FDC 1680 KXZE2	
Combinazioni		FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 560 KXZE2	
		FDC 400 KXZE2	FDC 400 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 560 KXZE2	FDC 560 KXZE2	
		FDC 400 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 450 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 475 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 500 KXZE2	FDC 560 KXZE2	FDC 560 KXZE2	
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz										
Capacità nominale Raff.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00	
Potenza assorbita Raff.	kW	32,94	35,94	38,93	41,93	41,91	41,95	42,03	45,52	49,01	52,50	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,64	3,48	3,34	3,22	3,40	3,46	3,57	3,43	3,31	3,20	
Capacità nominale Risc.	kW	135,00	140,00	145,00	150,00	159,00	162,00	168,00	175,00	182,00	189,00	
Potenza assorbita Risc.	kW	30,68	32,95	35,23	37,50	38,97	39,54	40,68	43,27	45,87	48,46	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,40	4,25	4,12	4,00	4,08	4,10	4,13	4,04	3,97	3,90	
Corrente nominale Raff.	A	52,80	57,60	62,40	67,20	67,80	67,80	67,80	72,10	76,40	80,70	
Corrente nominale Risc.	A	50,10	53,80	57,50	61,20	63,00	63,90	65,70	69,90	74,10	78,30	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	3-80										
	Capacità totale connettabile*	600-1560	625-1625	650-1690	675-1755	713-1852	725-1885	750-1950	780-2028	810-2106	840-2184	
Peso netto	kg	996					1134					
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø19,05 (3/4")										
		Lato gas: ø38,1 (1-1/2") - ø34,92 (1-3/8")										
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø9,52 (3/8")										

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDC, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.
 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.