

KXZ ADVANCED



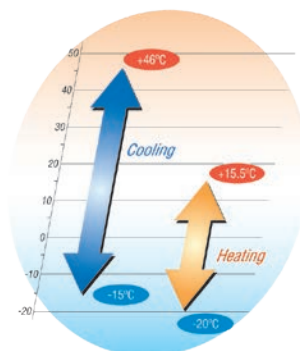
In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 29 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

FDC 280 KXZE1 28,0 kW

FDC 335 KXZE1 33,5 kW

RANGE DI FUNZIONAMENTO

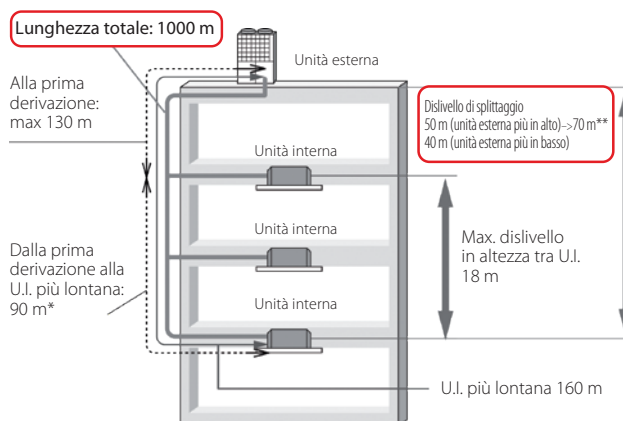


10~12HP (28,0~33,5 kW)

CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,33 (10HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

Modelli		FDC280KXZE1	FDC335KXZE1
Capacità nominale Raff.	kW	28,00	33,50
Potenza assorbita Raff.	kW	7,24	8,96
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	7,25	7,38
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,87	3,74
Capacità nominale Risc.	kW	31,50	37,50
Potenza assorbita Risc.	kW	7,28	9,04
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,89	4,85
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,33	4,15
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	11,9	14,6
Corrente nominale Risc.	A	12	14,8
Livello sonoro	dB(A)	57	61
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1690x1350x720	
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente	
Peso netto	kg	272	272
Ciruito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTCS150NC47LFx1	
Motore	kW	4,76*1	5,94*1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 24	da 1 a 29
	Capacità totale connettabile*	140 ~ 364	168 ~ 435
Riscaldatore del carter	W	33*1	33*1
Ciruito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente	
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica	
Refrigerante/GWP ⁴		R410A/2088	
Quantità	kg	11,00	11,00
Tonnellate di CO2 equivalente		22,97	22,97
Olio refrigerante	l	2,25 (M-MA32R)	
Controllo sbrinatorio		Micro-computerizzato	
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	
Motore	W	386x2	
Metodo di avviamento		Diretto	
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	13200	16800
Pressione statica disponibile	Pa	Max 50	
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø3/8" (9.52)	Lato liquido: ø12.7 (1/2")
		Lato gas ø7/8" (22.22)	Lato gas: ø25.4 (1") (ø22.22 (7/8"))
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella	
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 p.zzi, ø45 x 3 p.zzi	
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori		-	-

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

2. Regolamento UE N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

KXZ ADVANCED

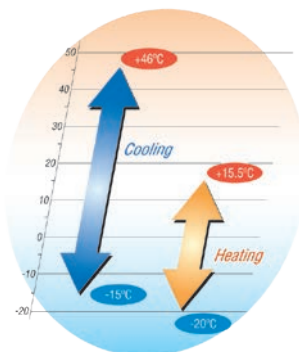


In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 48 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

FDC 400 KXZE1 40,0 kW FDC 500 KXZE1 50,0 kW
 FDC 450 KXZE1 45,0 kW FDC 560 KXZE1 56,0 kW
 FDC 475 KXZE1 47,5 kW

RANGE DI FUNZIONAMENTO

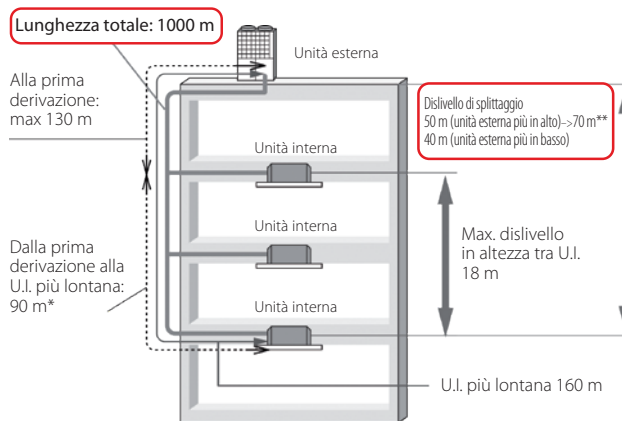


14~20HP (40,0~56,0 kW)

CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,21 (14HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

Modelli		FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
Capacità nominale Raff.	kW	40,00	45,00	47,50	50,00	56,00
Potenza assorbita Raff.	kW	10,96	13,98	13,98	13,97	16,62
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	6,66	6,36	6,84	7,29	6,45
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,65	3,22	3,40	3,58	3,37
Capacità nominale Risc.	kW	45,00	50,00	53,00	56,00	63,00
Potenza assorbita Risc.	kW	10,69	12,50	13,00	13,49	15,59
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,23	4,36	4,31	4,58	4,30
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,21	4,00	4,08	4,15	3,95
Alimentazione		Trifase 380~415V 50Hz				
Corrente nominale Raff.	A	17,5	22,4	22,6	22,6	26,9
Corrente nominale Risc.	A	17,5	20,4	21	21,8	25,8
Livello sonoro	dB(A)	62	62	61	62	66
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	2048x1350x720				
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente				
Peso netto	kg	317	317	370	370	370
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GUC5185ND47Vx1		GTC5150NC47LFX2		
Motore	kW	7,32*1	9,32*1	4,64*2	4,91*2	5,36*2
Metodo di avviamento		Diretto, in linea				
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 34	da 1 a 39	da 1 a 41	da 1 a 43	da 1 a 48
	Capacità totale connettabile*	200 ~ 520	225 ~ 585	238 ~ 617	250 ~ 650	280 ~ 728
Riscaldatore del carter	W	40*1	40*1	33*2	33*2	33*2
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue-fin e scanalati internamente				
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica				
Refrigerante/GWP ⁴		R410A/2088				
Quantità	kg	11,50	11,50	11,50	11,50	11,50
Tonnellate di CO2 equivalente		24,01	24,01	24,01	24,01	24,01
Olio refrigerante	l	2,9 (M-MA32R)		4,2 (M-MA32R)		
Controllo sbrinamento		Micro-computerizzato				
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2				
Motore	W	386x2				
Metodo di avviamento		Diretto				
Portata d'aria (Standard)	m ³ /h	16800	16800	16800	16800	16800
Pressione statica disponibile	Pa	Max 50				
Absorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)				
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione				
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø12.7 (1/2")				
		Lato gas: ø25.4 (1") (ø28.58 (11/8"))		Lato gas: ø28.58 (11/8")		
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella				
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 10 p.zzi, ø45 x 3 p.zzi				
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)				
Accessori		-	-	-	-	-

2. Regolamento UE N.2281/2016 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

KXZ ADVANCED



In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 58 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

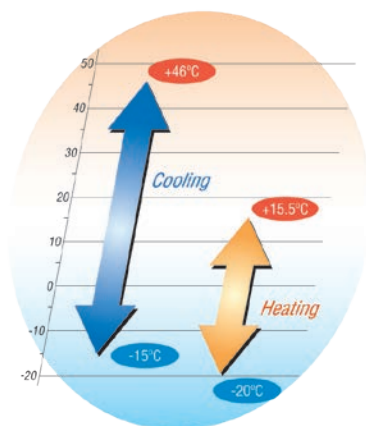
FDC 615 KXZE1 (FDC280+FDC335) 61,5 kW

FDC 670 KXZE1 (FDC335+FDC335) 67,0 kW

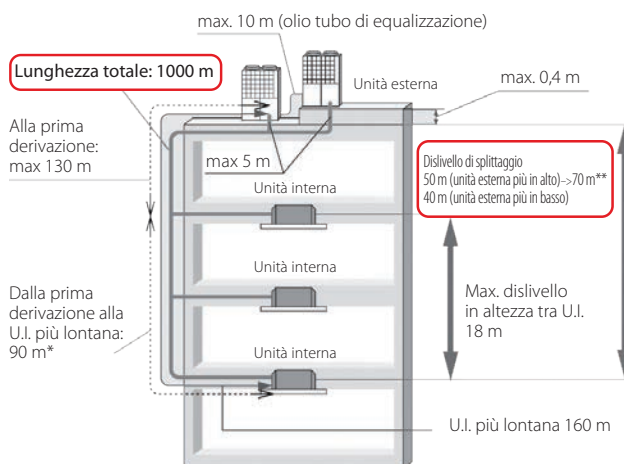
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,23 (22HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

22~24HP (61,5~67,0 kW)

COMBINAZIONI

Modelli		FDC615KXZE1	FDC670KXZE1
Combinazioni		FDC280KXZE1 FDC335KXZE1	FDC335KXZE1 FDC335KXZE1
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz	
Capacità nominale Raff.	kW	61,50	67,00
Potenza assorbita Raff.	kW	16,20	17,92
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,80	3,74
Capacità nominale Risc.	kW	69,00	75,00
Potenza assorbita Risc.	kW	16,32	18,08
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,23	4,15
Corrente nominale Raff.	A	26,50	29,20
Corrente nominale Risc.	A	26,80	29,60
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 53	da 2 a 58
	Capacità totale connettabile*	308 ~ 799	335 ~ 871
Peso netto	kg	544	544
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø 1/2" (12.7)	
	mm (inch)	Lato gas: ø 28.58 (1.1/8")	
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø 3/8" (9.52)	

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.
3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.



KXZ ADVANCED



In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

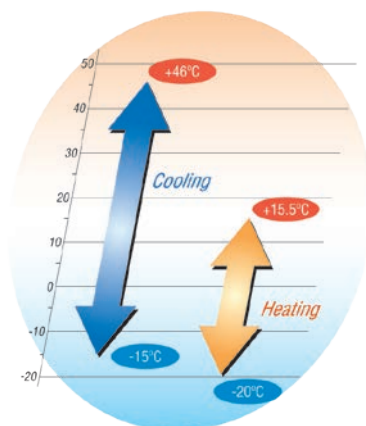
FDC 735 KXZE1 (FDC335+FDC400) 73,5 kW
 FDC 800 KXZE1 (FDC400+FDC400) 80,0 kW
 FDC 850 KXZE1 (FDC400+FDC450) 85,0 kW
 FDC 900 KXZE1 (FDC450+FDC450) 90,0 kW

FDC 950 KXZE1 (FDC475+FDC475) 95,0 kW
 FDC 1000 KXZE1 (FDC500+FDC500) 100,0 kW
 FDC 1060 KXZE1 (FDC500+FDC560) 106,0 kW
 FDC 1120 KXZE1 (FDC560+FDC560) 112,0 kW

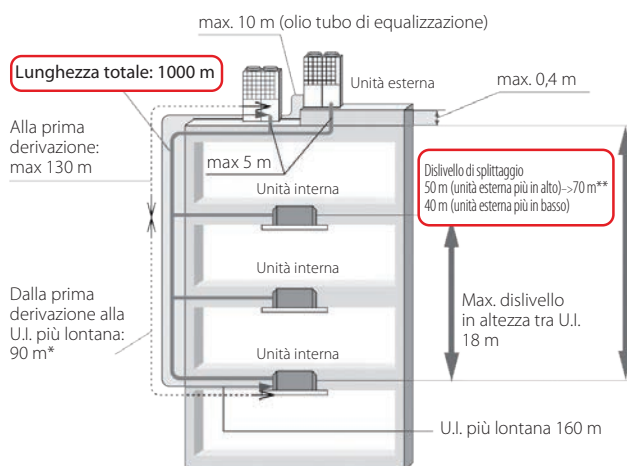
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,21 (28HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).

** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

26~40HP (73,5~112,0 kW) COMBINAZIONI



Modelli		FDC735KXZE1	FDC800KXZE1	FDC850KXZE1	FDC900KXZE1	FDC950KXZE1	FDC1000KXZE1	FDC1060KXZE1	FDC1120KXZE1	
Combinazioni		FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	
		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1	
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz								
Capacità nominale Raff.	kW	73,50	80,00	85,00	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00	
Potenza assorbita Raff.	kW	19,92	21,92	24,94	27,96	27,96	27,94	30,59	33,24	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,69	3,65	3,41	3,22	3,40	3,58	3,47	3,37	
Capacità nominale Risc.	kW	82,50	90,00	95,00	100,00	106,00	112,00	119,00	126,00	
Potenza assorbita Risc.	kW	19,73	21,38	23,19	25	26	26,98	29,44	31,9	
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,18	4,21	4,10	4,00	4,08	4,15	4,04	3,95	
Corrente nominale Raff.	A	32,10	35,00	39,90	44,80	45,20	45,20	49,50	53,80	
Corrente nominale Risc.	A	32,30	35,00	37,90	40,80	42,00	43,60	47,60	51,60	
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 2 a 63	da 2 a 69	da 2 a 73	da 2 a 78	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80	da 2 a 80	
	Capacità totale connettabile*	368 ~ 955	400 ~ 1040	425 ~ 1105	450 ~ 1170	475 ~ 1235	500 ~ 1300	530 ~ 1378	560 ~ 1456	
Peso netto	kg	589	634	634	634	740	740	740	740	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø5/8" (15.88)						Lato liquido: ø19.05 (3/4")		
		Lato gas: ø31.75 (1.1/4") (ø34.92 (1.3/8"))			Lato gas: ø38.1 (1.1/2") (ø34.92 (1.3/8"))					
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø3/8" (9.52)								

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.

3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.

KXZ ADVANCED



In pompa di calore - unità esterne modulari

COLLEGA FINO A 80 UNITÀ INTERNE/130% DELLA CAPACITÀ

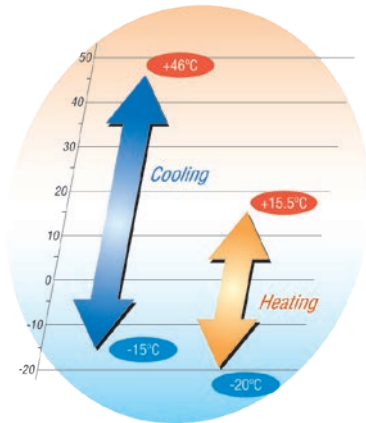
FDC 1200 KXZE1 (FDC400+FDC400+FDC400) 120,0 kW
 FDC 1250 KXZE1 (FDC400+FDC400+FDC450) 125,0 kW
 FDC 1300 KXZE1 (FDC400+FDC450+FDC450) 130,0 kW
 FDC 1350 KXZE1 (FDC450+FDC450+FDC450) 135,0 kW
 FDC 1425 KXZE1 (FDC475+FDC475+FDC475) 142,5 kW

FDC 1450 KXZE1 (FDC475+FDC475+FDC500) 145,0 kW
 FDC 1500 KXZE1 (FDC500+FDC500+FDC500) 150,0 kW
 FDC 1560 KXZE1 (FDC500+FDC500+FDC560) 156,0 kW
 FDC 1620 KXZE1 (FDC500+FDC560+FDC560) 162,0 kW
 FDC 1680 KXZE1 (FDC560+FDC560+FDC560) 168,0 kW

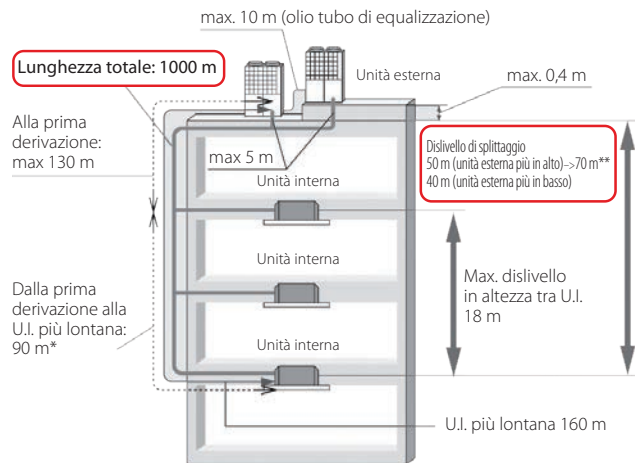
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,21 (42HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 1000 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



* La differenza tra la tubazione più lunga e la tubazione più corta dell'Unità Interna dalla prima derivazione non deve superare i 40 m. (MAX 85 m).
 ** Vi sono delle condizioni installative da rispettare. Per i dettagli, fare riferimento al nostro Manuale Tecnico.

42~60HP (120,0~168,0 kW)

COMBINAZIONI



Modelli		FDC1200KXZE1	FDC1250KXZE1	FDC1300KXZE1	FDC1350KXZE1	FDC1425KXZE1	FDC1450KXZE1	FDC1500KXZE1	FDC1560KXZE1	FDC1620KXZE1	FDC1680KXZE1
Combinazioni		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1
		FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
		FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz									
Capacità nominale Raff.	kW	120,00	125,00	130,00	135,00	142,50	145,00	150,00	156,00	162,00	168,00
Potenza assorbita Raff.	kW	32,88	35,9	38,92	41,94	41,94	41,93	41,91	44,56	47,21	49,86
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	3,65	3,48	3,34	3,22	3,40	3,46	3,58	3,50	3,43	3,37
Capacità nominale Risc.	kW	135,00	140,00	145,00	150,00	159,00	162,00	168,00	175,00	182,00	189,00
Potenza assorbita Risc.	kW	32,07	33,88	35,69	37,5	39	39,49	40,47	42,93	45,39	47,85
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,21	4,13	4,06	4,00	4,08	4,10	4,15	4,08	4,01	3,95
Corrente nominale Raff.	A	52,50	57,40	62,30	67,20	67,80	67,80	67,80	72,10	76,40	80,70
Corrente nominale Risc.	A	52,50	55,40	58,30	61,20	63,00	63,80	65,40	69,40	73,40	77,40
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80	da 3 a 80
	Capacità totale connettabile*	600 ~ 1560	625 ~ 1625	650 ~ 1690	675 ~ 1755	713 ~ 1852	725 ~ 1885	750 ~ 1950	780 ~ 2080	810 ~ 2106	840 ~ 2184
Peso netto	kg	951	951	951	951	1110	1110	1110	1110	1110	1110
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido: ø19.05 (3/4")									
		Lato gas: ø38.1 (1.1/2") (ø34.92 (1.3/8"))									
Equalizzazione dell'olio	mm (inch)	ø3/8" (9.52)									

* Quando si collegano le unità interne della serie: FDK, FDFL, FDFU o FDFW, la potenza delle unità interne collegabili non può superare il 130%.
 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.