

KXZ MICRO SMART



In pompa di calore - unità esterne

COLLEGA FINO A 8 UNITÀ INTERNE/120% DELLA CAPACITÀ

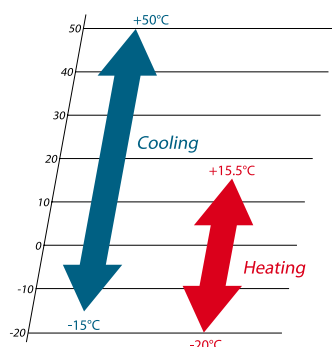
FDC 224 KXZPE1
22,4 kW trifase

FDC 280 KXZPE1
28,0 kW trifase

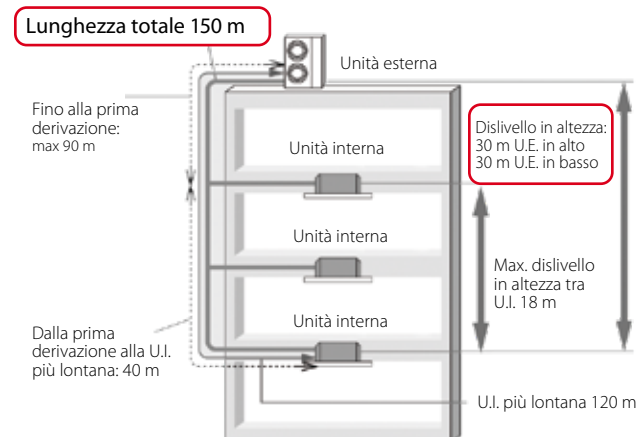
CARATTERISTICHE

- Massima efficienza energetica: COP 4,67 (8HP)
- Solo compressori DC Inverter
- Splittaggio elevato: fino a 150 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 120 m
- Controllo velocità del compressore

RANGE DI FUNZIONAMENTO



SCHEMA INSTALLAZIONE



8~10HP (22,4~28,0 kW)

COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

HP		8	10
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø9,52	
Lato gas		ø19,05	ø22,22
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø12,7	
Lato gas		ø22,22	ø25,4/ø28,58

DERIVAZIONI



DIS-22-1B
DIS-180-1B



DIS-371-1B

COLLETTORI



HEAD4-22-1B
HEAD6-180-1B
HEAD8-371-2B

Modelli		FDC 224 KXZPE1	FDC 280 KXZPE1
Capacità nominale Raff.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Raff.	kW	5,60	7,87
Indice di efficienza energetica stagionale Raff.	SEER ²	6,65	6,68
Coefficiente di efficienza energetica nominale Raff.	EER ³	4,00	3,56
Capacità nominale Risc.	kW	22,40	28,00
Potenza assorbita Risc.	kW	4,80	6,47
Indice di efficienza energetica stagionale Risc.	SCOP ²	4,34	4,50
Coefficiente di efficienza energetica nominale Risc.	COP ³	4,67	4,33
Alimentazione		Trifase 380-415V 50Hz	
Corrente nominale Raff.	A	9,20	12,90
Corrente nominale Risc.	A	7,90	10,60
Livello sonoro	dB(A)	60	63
Dimensioni esterne (HxLxP)	mm	1505x970x370	1505x970x370
Aspetto esteriore (colore Munsell)		Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente	Bianco stucco (4.2Y7.5 / 1.16) equivalente
Peso netto	kg	165	165
Circuito frigorifero/Compressore tipo e q.tà		GTC5150NC40FK x 1	GTC5150NC40FK x 1
Metodo di avviamento		Diretto, in linea	Diretto, in linea
Unità Interne di Sistema	Numero di U.I. collegabili	da 1 a 8	da 1 a 8
	Capacità totale connettabile	112 ~ 268	140 ~ 336
Riscaldatore del carter	W	33*1	33*1
Circuito frigorifero/Scambiatore di calore		Tubi alettati con trattamento Blue fin e scanalati internamente	Tubi alettati con trattamento Blue fin e scanalati internamente
Controllo del refrigerante		Valvola di espansione elettronica	
Refrigerante/GWP ⁴		R410A/2088	
Quantità	kg	8,9	8,9
Tonnellate di CO2 equivalente		18,58	18,58
Olio refrigerante	l	1,45 (M-MA32R)	1,45 (M-MA32R)
Controllo sbrinatorio		Micro-computerizzato	Micro-computerizzato
Trattamento aria/Ventilatori tipo e quantità		Ventilatore assiale x 2	Ventilatore assiale x 2
Motore	W	86 x 2	86 x 2
Metodo di avviamento		Diretto	Diretto
Portata d'aria (Standard)	m³h	7800	8700
Pressione statica disponibile	Pa	Max 35	
Assorbimento urti e vibrazioni		Antivibranti in gomma (per il compressore)	
Dispositivi di sicurezza		Surriscaldamento compressore/ sovracorrente/surriscaldamento transistor di potenza/protezione di alta pressione	
Diametro tubazioni frigorifere	mm (inch)	Lato liquido ø 3/8" (9,52)	
		Lato gas: ø19,05 (3/4") (ø22,22 (7/8"))	Lato gas: ø22,22 (7/8") (ø25,4 (1")) (ø28,58 (1 1/8"))
Metodo di giunzione		Lato gas: a saldare/ Lato liquido: a cartella	
Scarico condensa		Fori di scarico: ø20 x 3 p.zzi	
Isolamento tubazioni		Necessario (su entrambi i lati, liquido e gas)	
Accessori			

2. Regolamento UE N.2281/2016 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.