

Scaldacqua in pompa di calore

Termal

HOT WATER 200 litri serie "Split"

- › Scaldacqua in pompa di calore composto da un'unità esterna e un serbatoio d'accumulo
- › Gas refrigerante R134A
- › Serbatoio da 200 litri in acciaio INOX
- › Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- › COP 3,10*
- › Ciclo antilegionella, sbrinamento e antigelo intelligenti
- › Innovativo pannello di controllo:
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater

* Secondo EN 16147.



Diffusore ingresso acqua fredda (con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua)



Scambiatore piatto a microcanali in alluminio (maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico)



TCDGS 301 A



TWTGS 301 A Split



Uteriore avvolgimento tubiero sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS)



Comando remoto

Classe energetica



Certificazione EN 16147 da laboratorio terzo accreditato SGS.



Detrazioni Fiscali
50% ristrutturazione edilizia

CONTO TERMICO 2.0

Detrazioni Fiscali
65% riqualificazione energetica

Modello	TWTGS / TCDGS 301 A			
		Unità interna TWTGS 301 A	Unità esterna TCDGS 301 A	
Volume serbatoio	L	200	-	
Potenza termica nominale ¹	W	2800	-	
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	700	-	
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	60	-	
COP (nominale) ¹	W/W	4,00	-	
COP _{DHW2}	W/W	3,10	-	
Profilo ciclo di prova ²	-	L	-	
Volume acqua calda a 40° C ²	L	218	-	
Classe di Efficienza Energetica ³	-	-	A+	
Grado di protezione IP	-	-	IPx4	
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)	-	
Campo di lavoro aria esterna	°C	-	-7~45	
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz	
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento max (inclusa resistenza)	W	2680	
	Livello di isolamento	-	I	
	Fili collegamento U.I./U.E.	n° - sez.	alimentazione 3 x 1,5 mmq (min) + sensori 4 x 1 mmq	
Dati frigoriferi	Controllo pompa di ricircolo	n° - sez.	Possibile	
	Tipo refrigerante	-	R134a	
	Quantità refrigerante	kg	1,2 (inclusa precarica per 10 m splittaggio)	
	Splittaggio massimo U.I./U.E.	m	20	
	Dislivello massimo U.I./U.E.	m	6	
	Carica addizionale	g/m	20	
Compressore	Connessioni frigorifere	Pollici	liquido 1/4" - gas 3/8"	
		-	Rotary ON/OFF	
Dimensioni	Unità Ø x H / L x P x H	mm	545 x 1916	848 x 320 x 540
	Imballo L x P x H	mm	625 x 625 x 2009	881 x 363 x 595
Peso netto/Peso lordo	kg	52/60	36/42	
Livello potenza sonora	dB(A)	18	61	
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX	
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	G 1/2 - DN15	-
	Anodo di magnesio	-	G 3/4" - Ø21 x 350	-
	Pressione massima di esercizio	bar	7	-

Note: 1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria aspirata 7° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione SGS).

